

چک لیست ایمنی عمومی در کارگاه ها

نام بازرس / مسئول ایمنی : تاریخ بازرسی :

نام کارگاه / کارخانه :

ردیف	عنوان	بلی	خیر	توضیحات
آمورش				
۱	دستورالعمل های ایمنی مربوط به هر نوع فعالیت در کارگاه در محل انجام فرآیند به صورت قابل رویت و بهره برداری قرار دارد؟			
۲	کارگران جدیدالاستخدام مراحل آموزشی نظری و عملی رامطابق دستورالعمل های مربوطه فرا گرفته اند و سپس اقدام به انجام فعالیت های مهم و گاهاً خطرناک می نمایند؟			
۳	پیمانکاران وکارکنان ایشان آموزش های اولیه ودوره ای ایمنی رادرزمینه های مختلف گذرانده اند؟			
۴	آیا آموزش ایمنی عمومی و تخصصی و آموزش لازم در خصوص اطفاء حریق به کارکنان ارائه شده است ؟			
۵	آیا شرایط اضطراری واحد شناسایی شده و مانور شرایط اضطراری در تناوب مناسب انجام می شود ؟			
۶	آیا دستور العمل های اپراتوری تدوین گردیده و در محل نصب می باشد ؟			
۷	آیا MSDS مواد تهیه و نصب شده و آموزش داده شده است ؟			
۸	آیا صلاحیت جسمی ، روان شناختی و علمی کارکنان بررسی شده و گواهینامه صلاحیت شغلی صادر گردیده است ؟			
کمکهای اولیه				
۹	آیا جعبه کمک های اولیه با تجهیزات لازم در محل وجود دارد ؟			
۱۰	توسط سرپرستان وضعیت سلامتی کارگران زیر مجموعه (ناتوانی جسمی یا بیماریهای خاص) بصورت مداوم مورد توجه قرار می گیرد و در شرایطی که پرسنل بیمار هستند از ارجاع کارهای خطرناک به ایشان پیشگیری می شود؟			

ردیف	عنوان	بلی	خیر	توضیحات
۱۱	تجهیزات و امکانات کمک های اولیه و پرسنل مربوطه در کلیه شیفت ها در دسترس هستند؟			
۱۲	آمار بیماران و حادثه دیدگان در آخر هرماه به ادارات کار ارسال می گردد؟			
لوازم حفاظت فردی				
۱۳	آیا تجهیزات حفاظت فردی تهیه شده از استانداردهای لازم و قانونی برخوردار است؟			
۱۴	سالانه دو دست لباس متناسب با نوع کار برای هر کارگر تهیه و به رایگان در اختیار او قرار می گیرد؟			
۱۵	آیا نوع تجهیزات حفاظت فردی تناسب لازم را با نوع مخاطره دارد؟			
۱۶	آیا تجهیزات حفاظت فردی از نظر سایز و اندازه متناسب با سایز و اندازه کارگران می باشد؟			
۱۷	مدیران و سرپرستان در هنگام حضور در داخل سالن ها از تجهیزات حفاظت فردی استفاده می نمایند؟			
۱۸	آیا دستور العمل تهیه ، توزیع و استفاده از لوازم حفاظت فردی بنابه ضرورت و شرح وظایف تهیه و مورد توجه قرار می گیرد؟			
نظم و نظافت در محیط کار				
۱۹	نظم و نظافت سالن های کارگاه به خوبی انجام می گیرد؟			
۲۰	در قسمت های مختلف سالن ها ، مواد اولیه و محصولات زائد ، اشیاء اضافی و فاقد کارایی قرار دارد که دست و پاگیر باشند؟			
۲۱	آیا کارگران در هنگام کار از تجهیزات حفاظت فردی استفاده می نمایند؟			
۲۲	کارگاه دارای اتاق با وسعت کافی و قفسه های لباس انفرادی جهت تعویض و گذاردن لباس شخصی کارگران می باشد؟			
۲۳	دیوارها - سقف - پنجره ها و درب ها و شیشه ها پاکیزه و بی عیب بوده و کف سالن ها نیز پاکیزه و در حد امکان تر و لغزنده نمی باشد؟			
ماشین آلات				
۲۴	آیا تعمیر و نگهداری ماشین آلات براساس برنامه زمانبندی انجام می گیرد به ترتیبی که نقص فنی آنها موجب برند حادثه نشود؟			
۲۵	آیا کلیه قسمت های انتقال نیرو از قبیل تسمه ، رنجیر، چرخ دنده و امثال آن و قسمت هایی از ماشین ها که امکان ایجاد سانحه دارد دارای پوشش یا قاب حفاظتی مناسب می باشد؟			

ردیف	عنوان	بلی	خیر	توضیحات
۲۶	قبل از شروع به تعمیر و نظافت و روغن کاری ماشین ها بطور اطمینان بخشی آنها را متوقف می نمایند؟			
۲۷	درمورد ماشین آلات پرمخاطره ، سیستم قطع کن اضطراری و ایمنی آنها به نحوه موثر و اطمینان بخش کار می کند؟			
۲۸	آیا تغییر وضعیت سیستم فرمان ماشین آلات توسط اشخاص با تجربه و براساس دستور کار مدیر تولید و با رعایت نکات ایمنی انجام می گیرد؟			
۲۹	آیا رانندگان لیفتراک از مسیرهای مشخص شده جهت تردد لیفتراک استفاده می کنند؟			
۳۰	آیا لیفتراک مجهز به اطاقک ایمن راننده و کمربند ایمنی و چراغ هشدار دهنده و آژیر و بوق دنده عقب و آینه های بغل و تجهیزات کنترلی می باشد و همچنین برای کار در تاریکی به چراغ های مناسب جلو و عقب با نور کافی مجهز گردیده است؟			
۳۱	قبل از استفاده از تجهیزات مکانیکی در هر نوبت کاری ترمزها و سیستم های عملیاتی آنها مورد بازدید قرار می گیرد ؟			
۳۲	جرثقیل ها صرفاً توسط اپراتورهای آموزش دیده و با تجربه مورد استفاده قرار می گیرند؟			
۳۳	سیستم های ایمنی جرثقیل ها (آژیر ، محدود کننده ها ، وزن بار بیش از تناژ تعریف شده و حرکت طولی و عرضی جرثقیل و سایر موارد مهم دیگر) مورد توجه و کنترل و بازرسی روزانه قرار گرفته است؟			
۳۴	آیا جرثقیل های سقفی و متحرک و بالابرها تثبیت شده و رانندگان آن دارای گواهینامه معتبر می باشند ؟			
انبار و نگهداری				
۳۵	آیا مواد و بشکه های حاوی مواد قابل اشتعال در قفسه های مناسب چیده شده اند؟			
۳۶	نگهداری مواد خطرناک ، قابل اشتعال و انفجار در انبار و سایر اماکن دیگر به صورت اطمینان بخش انجام می گیرد؟			
۳۷	چیدمان محصولات تولیدی به ترتیبی است که امکان سقوط و حرکت آنها در اثر عوامل موثر وجود نداشته باشد که عامل بروز حوادث خطرناک شود؟			
۳۸	آیا دستور العمل تجانس و چیدمان مواد، تهیه شده و آموزش داده شده است ؟			
۳۹	آیا بازبینی مواد انبار شده بطور مداوم انجام می گیرد و مواد بر اساس زمان تولید ، مصرف می شوند ؟			

ردیف	عنوان	بلی	خیر	توضیحات
۴۰	مواد محترقه مورد نیاز کارخانه در تانکها و مخازنی که مقاوم در مقابل آتش باشند نگهداری شده و این مخازن از محل کار مجزا و فاصله کافی دارند؟			
روشنایی				
۴۱	روشنایی سالن ها در روز و یا شب به اندازه کافی و طبق استانداردهای مربوطه است؟			
۴۲	کلیه پنجره های بدنه و سقف که جهت روشنایی اطاقها تعبیه شده و کلیه چراغ ها و حباب ها پاکیزه می باشند؟			
وسایل الکتریکی				
۴۳	سیستم ارتینگ کارخانه توسط شخص ذیصلاح بررسی و گواهینامه مربوطه اخذ شده است؟			
۴۴	وسایل و تجهیزات برقی نظیر دریل ،سنگ و غیره ،سالم و فاقد عیوب فنی ویا الکتریل هستند؟			
۴۵	کلیه وسایل الکتریکی دارای حفاظ بوده و به گونه ای به کار برده شده است که خطر برق گرفتگی و آتش سوزی وجود نداشته باشد؟			
۴۶	کلیه ماشین آلات و تجهیزات برقی مورد استفاده در کارگاه به طور اطمینان بخشی به سیستم اتصال زمین کارخانه متصل شده اند؟			
۴۷	مقابل تابلوهای برق کفپوش عایق قرار گرفته و درب تابلوهای برق بسته شده است؟			
تعمیرات				
۴۸	تعمیرات الکتریکال ماشین آلات صرفاً توسط کارگران متخصص مربوطه انجام می گیرد؟			
۴۹	آیا ماشین آلات معیوب و یا در دست تعمیر با علایم هشدار دهنده مشخص و قابل رویت هستند؟			
۵۰	تجهیزات حفاظت فردی کارگران تعمیرکار کامل و مورد استفاده قرار می گیرد؟			
۵۱	آیا دستور العمل ایمنی تعمیرات تهیه و آموزش داده شده است و توسط کارگران بخش تعمیرات اجراء می گردد ؟			
۵۲	هماهنگی های لازم و مجوزهای مربوطه درخصوص انجام تعمیرات ، توقف تولید ، راه اندازی ماشین آلات و عملیات خطرناک بصورت بیش بخشی در سطح مدیران ، سرپرستان و کارکنان بخوبی و بصورت مکتوب انجام می گیرد؟			
۵۳	آیا ابزار آلات تعمیرگاهی در فواصل زمانی معین مورد بازبینی قرار می گیرند؟			

ردیف	عنوان	بلی	خیر	توضیحات
اطفاء حریق				
۵۴	امکانات اطفاء حریق موجود در کارخانه آماده و فاقد هر گونه نقص فنی می باشد؟			
۵۵	کارگران سالن ، خدمات کارخانه و نگهبانی با نحوه صحیح اطفاء حریق آشنا هستند؟			
۵۶	درهرسالن به تناسب تعداد کارگران درهای یک طرفه ای که به خارج باز شوند (درهای نجات) وجود داشته که توسط علایمی از داخل مشخص و به راهروها و معابر خروجی ساختمان منتهی می شوند؟			
۵۷	امکانات اطفاء حریق موجود درکارگاه از نظر نوع مواد اطفائیه و ماشین آلات مربوطه و تعداد ، تناسب لازم را دارد؟			
ساختمان				
۵۸	سطح کف کارگاه صاف و فاقد شرایط خطرناک است به ترتیبی که کارگران دچار لغزش و یا سقوط نگردند؟			
۵۹	سقف و دیوارهای ساختمان ازاستقامت کافی برخوردار است؟			
۶۰	در جانمایی سالن ها و ماشین آلات ،جداسازی لازم بعمل آمده بطوریکه پتانسیل های خطر و عوامل بروز بیماری به قسمت های دیگر منتقل نشود؟			
۶۱	برای هر کارگر در کارگاه حداقل ۱۲ متر مکعب فضا منظور گردیده است؟ (فضای اشغال شده به وسیله ماشین آلات یا ابزار و اثاثیه ،همچنین فضای بالاتر از ارتفاع ۳ متر جزء فضای مزبور محسوب نمی شود)			
۶۲	آیا ساختمان کارگاه یا مخزن مجهز به صاعقه گیر می باشد ؟			
۶۳	آیا فاصله ساختمان یا مخازن با ساختمان های دیگر و مناطق مسکونی و ... بر طبق مقررات ، مجاز می باشد ؟			
۶۴	درمحل هایی که مواد شیمیایی و سمی به کار می برند بدنه دیوار کارگاه تا یک ۱/۶۰ متر ارتفاع از کف زمین قابل شستشو می باشد؟			
۶۵	دهانه ها و پرتگاه های موجود در کارگاه که احتمال سقوط اشخاص در آنها وجود دارد حفاظ گذاری شده است؟			
۶۶	کارگاه دارای وسایلی است که درزمستان و تابستان دمای کارگاه قابل تحمل می باشد؟			
۶۷	آیا ساختمان دارای خروجی های اضطراری مناسب بوده و این خروجی ها کاملاً باز می باشد ؟			

ردیف	عنوان	بلی	خیر	توضیحات
عمومی				
۶۸	در کارگاه نکات ایمنی مربوط به کپسول های اکسیژن و گاز به دقت رعایت می شود؟			
۶۹	اطراف و محدوده هایی از کارگاه که در دست انجام تعمیرات اساسی و یا ساختمانی است توسط حفاظ های رنگی و قابل رویت مسدود و علامت گذاری شده است؟			
۷۰	تردد افراد غیر ، نظیر(مهمان ، رانندگان خودروها و کامیون و سایر وسایل نقلیه) در سطح کارگاه و محل های خطرناک مشاهده می شود؟			
۷۱	آیا در هنگام کار ، کارگران متوجه کار هستند و با دیگران صحبت نمی کنند ؟			
۷۲	آیا محل های مربوط به عبور و مرور کارگران با نقاط و خطوط رنگ آمیزی شده مشخص گردیده است؟			
۷۳	آیا از ابزار آلات مستعمل و فرسوده و شکسته استفاده می شود؟			
۷۴	آیا شیر تخلیه کمپرسور هوا به صورت متناوب باز و سوپاپ اطمینان و فشار سنج آن کنترل می گردد؟			
۷۵	پیمانکار و کارکنان ایشان ، الزامات ایمنی موجود در کارخانه را رعایت می نمایند؟			
۷۶	صلاحیت پیمانکاران و پرسنل ایشان از نظر فنی و ایمنی مورد توجه قرار گرفته و مورد تایید کمیته حفاظت فنی هستند؟			
۷۷	موارد نقص ایمنی که قبلاً موجب بروز حادثه شده است برای جلوگیری از تکرار حوادث مشابه در کارگاه برطرف و یا نظارت های ایمنی مستمر در این خصوص انجام می گیرد؟			
۷۸	کلیه سرپرستان گزارش های ایمنی بخش مربوطه را به صورت مستمر و روزانه برای بررسی به واحد ایمنی فنی ارسال می نمایند؟			
۷۹	کارکنان مطابق شرح وظایف خویش فعالیت می نمایند و یا اینکه گاهاً و بدون هماهنگی با مدیران اصلی کارگاه در محل های دیگر فعالیت می نمایند؟			
۸۰	کارگاه های جانبی سالن های اصلی توسط واحد ایمنی فنی بطورمنظم بازرسی می شوند؟			
۸۱	سرپرستان و کارکنان کارگاه های جانبی نکات ایمنی و تخصصی مجموعه فعالیت های خویش را مورد توجه قرار می دهند؟			
۸۲	کنترل ها و نظارت ایمنی در شیفت های بعد از ظهر و شب به خوبی انجام می گیرد؟ (مهم)			

ردیف	عنوان	بلی	خیر	توضیحات
۸۳	آیا ابزارها دارای حفاظ مناسب می باشند ؟			
۸۴	نکات ایمنی در محل های استقرار و یا کار ژنراتور برق ، کمپرسور های هوا ، دیگ بخار و سایر موارد دیگر مورد توجه قرار گرفته و بازرسی های ایمنی مربوطه انجام می گیرد؟			
۸۵	مسیرهای نزد کارکنان در کلیه قسمت ها که قبلاً به بهترین روش رنگ و علامت گذاری شده است فاقد موانع است و بار دراین مسیرها توسط جرثقیل و یا سایر وسایل حمل و نقل دیگر جابجا نمی شود؟			
۸۶	آیا میزان صدا ، روشنایی و گازها اندازه گیری و معاینات دوره ای انجام می شود ؟			
۸۷	آیا جلسات کمیته حفاظت بصورت ماهانه و منظم برگزار می شود؟			
۸۸	مسئول ایمنی فنی کارخانه در کلیه شیفت ها حضور دارد؟			
۸۹	مدیر عامل کارخانه در جلسات کمیته حفاظت فنی و بهداشت کار شرکت می نماید؟			
۹۰	کمیته بررسی حوادث در کارگاه وجود دارد و کمیته فوق فعال است؟			
۹۱	اعضاء کمیته قبل از تشکیل جلسه از کارگاه بازرسی ایمنی بعمل می آورند؟			
۹۲	موارد مطرح شده در کمیته توسط اشخاص مربوطه پیگیری و بر طرف می شوند؟			

چک لیست ایمنی در حمل و نقل و جابجا کردن مواد و اشیاء در کارگاه ها

نام بازرس / مسئول ایمنی : تاریخ بازرسی :

نام کارگاه / کارخانه :

ردیف	عنوان	بلی	خیر	توضیحات
۱	قسمت های مختلف بدنه و وسایل انتقال نیرو و سایر لوازم دارای استقامت کامل مکانیکی بوده و از جنس مرغوب ساخته شده و مقاومت مکانیکی آنها به تصویب مقام صلاحیتدار رسیده است ؟			
۲	بازرسی کلی و فنی و بصورت حداقل هفته ای یک بار به وسیله اشخاص متخصص صلاحیت دار انجام گرفته است ؟			
۳	قطراستوانه های نگهدارنده کابل های بالابر مطابق استاندارد تعیین شده در آیین نامه حفاظتی وسایل حمل و نقل و جابجایی اشیاء است ؟			
۴	بالابر مجهز به ترمز حفاظتی می باشد که بتواند باری معادل ۱/۵ برابر ظرفیت مجاز بالابر را نگهداری نماید ؟			
۵	قطعات یاتاقان های ضربه خور دستگاه های بالابر و همچنین قطعات یاتاقان های مربوط به چرخ هایی که روی ریل حرکت می کنند:			
	الف - همه روزه قبل از استفاده از بالابر توسط کارگر مربوطه دقیقاً بازدید می شود؟			
	ب - هر هفته یک بار به وسیله یک نفر متخصص تمام قسمت های آن کامل و دقیق بازدید می شود ؟			
	ج - حداقل هر ۱۲ ماه یک بار به وسیله یک نفر متخصص مسئول تمام قسمت های آن دقیقاً و کاملاً بازرسی می شود؟			
	د - پس از هر تعمیر یا تغییر کلی تمام قسمت های آن توسط یک نفر متخصص مسئول آزمایش می شود ؟			
	ه - پس از هربار بازرسی و آزمایش توسط مقام یا متخصص مسئول گواهینامه اجازه کار صادر می شود ؟			

ردیف	عنوان	بلی	خیر	توضیحات
۶	کابل ها ، زنجیرها ، تسمه ها ، طناب ها ، قلاب ها و بطور کلی لوازمی که جهت بلند کردن بار مورد استفاده قرار می گیرد همه روزه مورد بازدید قرار می گیرد و بازدیدها ثبت می شود ؟			
۷	کابل ها ، زنجیرها ، تسمه ها ، طناب ها ، قلاب ها ، شیارها ، ترمزها و لوازم خودکار الکتریکی هر سه ماه یک بار توسط متخصص مسئول کامل ودقیق مورد بازرسی قرار می گیرد؟			
۸	بالابر درهنگام توقف و یا تعمیردر محل مطمئن و امنی که به همین منظور پیش بینی شده است قرار می گیرد؟			
۹	راهرو آزاد که حداقل پهنای آن ۹۰ سانتی متر است در طول مسیر حرکت جرثقیل برای اپراتور یا هدایت کننده آن پیش بینی شده است و این مسیر همیشه باز است ؟			
۱۰	اطلاق جرثقیل به ترتیبی است که رانندگان آن تسلط کافی به مسیر بار داشته باشند ؟			
۱۱	راننده جرثقیل اجازه می دهد که کارگران و یا سایر اشخاص روی بار سوار شده و یا به قلاب و کابل های جرثقیل آویزان شوند و با آن حمل شوند؟			
۱۲	ضریب اطمینان قسمت های مختلف جرثقیل ها ، از نظر حداکثر بار در سخت ترین شرایط در نظر گرفته شده اند ؟			
۱۳	جرثقیل هایی که در هوای آزاد کار می کنند در مقابل فشار بار ازمقاومت لازم برخوردار است ؟			
۱۴	شاسی ارابه ها و دو انتهای پل جرثقیل متحرک دارای دولبه پیش آمده حفاظتی محکم هستند (به منظور جلوگیری از سقوط آنها)			
۱۵	چرخ های پل متحرک و چرخ های پایه های پل و چرخ های اتاق فرمان یا ارابه و سایرموارد دارای حفاظ مناسب هستند به طوری که از نزدیک شدن دست و پا به قسمت های گردنده در موقع حرکت جلوگیری شود ؟			
۱۶	نردبان ثابت که به طور اطمینان بخش بتوان به وسیله آن از زمین به اتاق فرمان و یا از آنجا به پل جرثقیل متحرک دسترسی پیدا کرد وجود دارد ؟			
۱۷	پیش بینی سکو و گذرگاه با پهنای مناسب در امتداد دو طرف پل و در تمام طول آن انجام گرفته است ؟			
۱۸	فاصله بین راهرو پل متحرک و خرپای حامل جرثقیل کمتر از ۲۰ سانتی متر است ؟			

ردیف	عنوان	بلی	خیر	توضیحات
۱۹	علاوه بر کلید اصلی حرکت جرثقیل کلید ضامن دار مخصوص که از سطح زمین بتوان به آسانی به آن دسترسی داشت و درموارد لزوم بتوان جریان برق را در تمام مدار جرثقیل قطع کرد پیش بینی شده و مورد استفاده قرار می گیرد ؟			
۲۰	دستگاه و امکانات محدود کننده ارتفاع بالابردن بار پیش بینی شده و عملکرد آن به شکل بدون نقص آزمایش می شود ؟			
۲۱	آزیر دستگاه جرثقیل متحرک از کارایی لازم برخوردار است ؟			
۲۲	حداقل فاصله بین دو جرثقیل متحرک (۹متر) که در روی یک مسیر کار می کنند رعایت شده است ؟			
۲۳	در هنگام تعمیر بالابر ها و جرثقیل های متحرک کلیه نکات ایمنی مندرج در آیین نامه حفاظتی وسایل حمل و نقل و جابجا کردن اشیاء مورد توجه قرار می گیرد؟			
۲۴	در جرثقیل های متحرک موتوری آزیر اضافه بار وجود دارد و بطور سالم عمل می کند؟			
۲۵	سیستم اتصال زمین جرثقیل متحرک که با جریان برق کار می کند کنترل شده است ؟			
۲۶	ظرفیت جرثقیل ها به طور واضح در محلی که به آسانی قابل مشاهده باشد نوشته شده است ؟			
۲۷	زنجیرهای مخصوص بستن و بلند کردن بار باید از جنس آهن چکش خوار و فولاد مناسب که به وسیله مقام صلاحیت دار پیش بینی شده است مطابقت دارد ؟			
۲۸	حداقل ضریب اطمینان با احتساب حداکثر بار مجاز برای زنجیرهای بلند کننده بار ۵ می باشد موضوع مورد توجه قرار گرفته است ؟			
۲۹	قبل از شروع هر نوبت کار ، زنجیرهای بستن و بلند کردن بار، حلقه ها ، چنگک ها و سایر اتصالات از نظر کشش ، فرسودگی ، خوردگی ، شکستگی ، ترک خوردگی و هرنوع خرابی دیگر مورد بررسی قرار گرفته است ؟			
۳۰	جدول مخصوص میزان بار مجاز برای زنجیرهای بلند کننده و همچنین میزان بار مجاز برای زنجیر باربند بر حسب زوایای مختلف تهیه شده و در معرض دید کامل قرار دارد؟			
۳۱	نکات ایمنی مربوط به عدم پیچ و تاب و گره نخوردن زنجیرها هنگام بلند کردن بار توسط کارگران مربوطه مورد توجه قرار می گیرد؟			
۳۲	وسایل نگهداری و بلند کردن بار نظیر قلاب ، زنجیر ، شکل ، سیم بکسل و سایر اتصالات ، از نظر خوردگی، شکستگی ، خمیدگی و یا بریدگی بازرسی شده اند و مشکل فنی ندارند؟			

ردیف	عنوان	بلی	خیر	توضیحات
۳۳	ضریب اطمینان کابل های فلزی بیشتر از ۶ هستند؟			
۳۴	حلقه های اتصال و نگهدارنده سرکابل های فلزی از مقاومت کششی لازم برابر استاندارد مربوطه برخوردار هستند (حداقل معادل ۹۵٪ مقاومت پارگی تضمین شده برای کابل ها)			
۳۵	ابعاد ، مشخصات ، جنس و میزان بلند کردن حداکثر بار بدون خطر کابل های فلزی روی پلاک فلزی مخصوص یادداشت و در معرض دید قرار دارد؟			
۳۶	شیارهای قرقه های کابل از نظر فنی و سالم بودن بررسی شده اند؟			
۳۷	جنس قلاب دستگاه های بالابر از آهن یا فولاد چکش خوار و مناسب است؟			
۳۸	قلاب، مجهز به شیطانک یا سایر وسایل حفاظتی مناسب دیگر است به شکلی که مانع جدا شدن اتفاقی بار گردد؟			
۳۹	حداکثر باری که می توان به وسیله قلاب بلند نمود به طور خوانا بر روی آن نوشته شده است ؟			
۴۰	آن قسمت از قلاب که در تماس با زنجیر و یا کابل است گرد و فاقد خوردگی می باشد؟			
۴۱	برای بلند کردن بار از وسیله بستن بار که با شاخه های مساوی به قلاب بلند کننده متصل می گردد استفاده می شود و در مجموع بار بصورت متعادل و اطمینان بخش و بدون خطر بلند می شود ؟			
۴۲	زاویه راس بین شاخه های وسایل بستن بار نباید بیش از ۶۰ درجه باشد موضوع رعایت می شود ؟			
۴۳	تاریخ بازرسی فنی آینده روی بدنه بالابر به طور خوانا ثبت شده است ؟			
۴۴	کلیدها و اهرمهای فرمان سالم هستند؟			
۴۵	کلیدها و اهرمهای فرمان به صورت خودکار و بلافاصله به وضعیت عادی برمی گردند؟			
۴۶	علامه نشان دهنده عملکرد کلیدها و اهرمها (بالا-پایین-چپ-راست و ...) مشخص هستند؟			
۴۷	درهنگامی که طول بار بیش از ۳/۶ متر بوده ، به منظور جلوگیری از لغزیدن وسایل بستن بار تمهیدات فنی بکار گرفته می شود؟			
۴۸	محل نگه داری وسایل بلند کردن بار مناسب است ؟			
۴۹	رانندگان جرثقیل های موتور دارای گواهینامه ویژه هستند؟			
۵۰	رانندگان جرثقیل (اپراتورها) مهارت کافی و آموزش کار با جرثقیل را فرا گرفته اند؟			

ردیف	عنوان	بلی	خیر	توضیحات
۵۱	کمک راننده جرثقیل (ریگر) در محل وجود دارد ؟			
۵۲	اپراتور جرثقیل و کمک آنها به علایم یکسان و مشخص آگاهی دارند و این علایم به وسیله بازو یا دست داده می شود ؟			
۵۳	اپراتور جرثقیل و کارگران از نحوه جابجایی بارهای خطرناک نظیر مواد مذاب ، بارها با شکل هندسی نامنظم و غیره مطلع هستند؟			
۵۴	تمهیدات لازم به منظور جلوگیری از عبور بار روی سرکارگران و ماشین آلات انجام گرفته است ؟			
۵۵	بار بطورعمودی بالاو پایین آورده می شود ، به طوری که در حال بلند کردن نوسان نداشته باشد؟			

چک لیست علایم ایمنی در کارگاه ها

تاریخ بازرسی :

نام بازرس / مسئول ایمنی :

نام کارگاه / کارخانه :

ردیف	عنوان	بلی	خیر	توضیحات
۱	از علایم ایمنی «هشدار» در موقعیت هایی که بالقوه خطرناک بوده و در صورت عدم اجتناب منجر به مرگ یا آسیب دیدگی جدی افرادی شود استفاده شده است؟			
۲	از علایم «احتیاط» در موقعیت هایی که بصورت بالقوه خطرناک بوده و در صورت عدم پیشگیری منجر به آسیب می شود استفاده شده است؟			
۳	از علایم دستورالعمل های ایمنی در محل هایی که دستورالعمل های ایمنی مورد نیاز می باشد، استفاده شده است؟			
۴	از علایم خطرات بیولوژیکی بر روی وسایل، تجهیزات، ظروف، اماکن و مواد آلوده به عوامل بیولوژیکی نصب گردیده است؟			
۵	علایم خطرات امواج تشعشعی در موقعیت هایی که خطر حاصل از تابش امواج ایکس، آلفا، بتا، گاما و یا سایر پرتوهای یونیزان وجود دارد نصب گردیده است؟			
۶	علایم ایمنی حریق (اطلاعات مربوط به امکانات و تغییرات اطفاء حریق و نحوه کاربرد آنها) در کارگاه بکاربرده شده است ؟			
۷	علایم ترافیکی و راهنمایی و رانندگی در کارگاه هایی که در آنها وسایل نقلیه جابجا می شوند بکار برده شده است؟			
۸	علایم خروج اضطراری در هنگام وقوع سوانح و حوادث در کارگاه ها در محل مناسب بکار برده شده است؟			
۹	رنگ های بکار رفته در تابلوها و علایم متناسب با دستورالعمل (قرمز: خطر حریق، نارنجی: هشدار دهنده و خطرات بیولوژیکی، زرد: احتیاط، سبز: محل تجهیزات کمکهای اولیه و خروج اضطراری، آبی: آگاه کننده، ارغوانی: خطرات تشعشعی و تابشی) بکاربرده شده است؟			
۱۰	تابلوهای علایم ایمنی فاقد لبه های تیز، تراشه و یا سایر برآمدگی های برنده هستند؟			

ردیف	عنوان	بلی	خیر	توضیحات
۱۱	پایه های نگهدارنده برای نصب تابلوها دارای مقاومت لازم می باشند؟			
۱۲	تابلوی علایم و اتیکت های ایمنی بر روی سطوح شیشه ای تهیه شده است ؟			
۱۳	تابلو علایم ایمنی متناسب باموقعیت ماشین آلات، ابزار ، تجهیزات و سایر وسایل کاربردی در کارگاه می باشد؟			
۱۴	تابلو های علایم ایمنی به نحو مطمئن در محل های مد نظر نصب شده اند؟			
۱۵	در نصب تابلوها جهت اتصال آنها به پایه از بست های مخصوص به همراه پیچ و مهره های گالوانیزه به نحوی که ایجاد خطر نکنند استفاده شده است؟			
۱۶	حد زیرین ارتفاع تابلوهای علایم ایمنی که ممکن است از زیر آنها عبور و مرور صورت گیرد کمتر از ۱/۲ متر از سطح زمین می باشد؟			
۱۷	تابلوی علایم ایمنی در محل های خطرناک که احتمال وقوع حادثه را داشته نصب شده است؟			
۱۸	تابلوی علایم ایمنی بر روی تیر های برق یا درختان، صخره ها و سایر عناصر طبیعی و در محل پنجره یا درب، روزنه ها، باز شو ها، کانالهای تهویه، نورگیرها و یا در مسیر عبور کارگران که مانع عبور و مرور افراد می گردد نصب شده است؟			
۱۹	نصب تابلوی علایم ایمنی به گونه ای است که بخشی از سطح یا پایه آنها مانع استفاده از هر نوع پله فرار و خروجی گردد ؟			
۲۰	ترسیم تابلو های علایم ایمنی در کارگاه بصورتی است که قابل برچیدن نباشد؟			
۲۱	در محوطه باز وبیرونی کارگاه و در داخل کارگاه مانعی که باعث عدم نمایش علایم ایمنی باشد وجود دارد؟			
۲۲	تابلو های علایم ایمنی به گونه ای که احتمال سقوط و یا چرخش آنها وجود داشته باشد نصب گردیده اند؟			
۲۳	در نصب تابلو های علایم ایمنی سکوها،سوراخها و درزهای غیر معمول که محل جمع شدن گرد و غبار و بوجود آمدن لانه پرندگان و انبار تجهیزات اضافی می شود وجود دارد؟			
۲۴	بر روی بخش های خطرناک ماشین آلات و تجهیزات از اتیکت ها استفاده می شود؟			
۲۵	اتیکت های ایمنی دائمی نصب شده بر روی موقعیت های خطر ساز و هشداردهنده ماشین آلات از جنس بادوام و از رنگ ثابتی برخوردار هستند؟			
۲۶	رنگ اصلی اتیکت ایمنی بکار رفته بر روی دستگاه ها و ماشین آلات مخالف رنگ سطحی که بر روی آن چسبانیده شده است،می باشد؟			
۲۷	نصب بیش از ۷ اتیکت ایمنی در یک منطقه خاص از هر ماشین مجاز نمی باشد، آیارعایت شده است؟			

ردیف	عنوان	بلی	خیر	توضیحات
۲۸	تاریخ تعویض اتیکت های ایمنی در حاشیه اتیکت مربوط درج گردیده است؟			
۲۹	زمان اتیکت های ایمنی بکار رفته منقضی یا از بین رفته اند؟			
۳۰	تابلوهای علایم و اتیکت های ایمنی در کلیه محل هایی که امکان حذف و از بین بردن و کنترل خطرات وجود ندارد نصب شده اند؟			
۳۱	کارفرما فقط از علایم ایمنی استفاده می نمایند و سایر موارد ایمنی ، رعایت نمی شود؟			
۳۲	کارفرما بر روی نصب و نگهداری علایم طبق مقررات در محل خود نظارت می نماید؟			
۳۳	کارفرما آموزش های لازم نسبت به مفهوم کلیه علایمی که در کارگاه نصب شده است و نیز اقدامات احتیاطی و پیشگیرانه در زمان مواجهه با علامت های ایمنی برای جلوگیری از وقوع خطر را به کارگران آموزش داده است؟			
۳۴	با تغییر شرایط و از بین رفتن احتمال خطر به منظور جلوگیری از گمراه شدن کارگران علایم نصب شده بطور ایمن پوشانده و یا جمع آوری می شوند؟			
۳۵	تابلو علایم و اتیکت های ایمنی به نحوی تمیز می باشد، که محتوای آنها به آسانی قابل رویت باشد؟			
۳۶	از تابلوها به منظور پایدار بودن، استحکام و ایمنی آنها توسط مسئول مربوطه بازدید انجام می گیرد؟			
۳۷	دربهای خروج اضطراری بایستی دارای علامتهای خروج واضح و قابل رویت باشند و همچنین فاقد هر گونه نشانه یا علامتی غیر از علامت خروج باشند رعایت می گردد؟			

چک لیست وسایل حفاظت انفرادی

تاریخ بازرسی :

نام بازرس / مسئول ایمنی :

نام کارگاه / کارخانه :

ردیف	عنوان	بلی	خیر	توضیحات
۱	با توجه به خطراتی که در محیط کار وجود دارد لباس کار برای کارگران انتخاب شده است؟			
۲	لباس کار مناسب با کارگر استفاده کننده بوده بطوریکه هیچ قسمت آن آزاد نباشد کمر آن همیشه بسته و جیب های آن کوچک و تعداد جیب ها کم می باشد؟			
۳	کارگرانی که با ماشین کار می کنند و یا در جوار ماشین آلات مشغول کار هستند لباس آنها به گونه ای می باشد که هیچ قسمت آن باز و یا پاره نباشد؟			
۴	کارگران در حین کار از کراوات - شال گردن - انگشتر - زنجیر - ساعت - کلید و نظایر آنها روی لباس کار استفاده می کنند			
۵	در کارهایی که کارگر باتوجه به انجام کار ایجاب می نماید که آستین لباس کار خود را همیشه بالا بزند از لباس کار آستین کوتاه استفاده می نماید؟			
۶	لباس و کلاه حفاظتی مخصوص کارگرانی که با مواد خورنده و یا مضر کار می کند به گونه ای می باشد که آب و گاز به داخل آن نفوذ ننماید؟			
۷	وسایل حفاظتی کارگرانی که با مواد رادیو اکتیو کار می کنند متناسب با خطرات محیط است؟			
۸	کارگرانی که در مقابل شعله یا آتش های بدون حفاظ و یا در مقابل فلزات مذاب کار می کنند از پیش بند مناسب استفاده می نمایند؟			
۹	آیا کارگرانی که با اشعه ایکس کار می کنند از پیش بندهای سربی مناسب استفاده می نمایند ؟			
۱۰	کارگرانی که مواجه با خطر سقوط یا پرتاب شیئی روی سرشان می باشند از کاسک فلزی استفاده می نمایند؟			
۱۱	وزن کلاه ایمنی کمتر از ۴۰۰ گرم است ؟			
۱۲	کلاه ایمنی از مواد غیرقابل احتراق بوده و در مقابل جریان برق عایق است؟			
۱۳	به منظور حفاظت سر - صورت - پشت گردن، دور تا دور کاسک لبه دارد؟			

ردیف	عنوان	بلی	خیر	توضیحات
۱۴	نوارها و چرم داخل کلاه ایمنی به سهولت قابل تعویض است؟			
۱۵	کارگرانی که دارای موهای بلند هستند و بخصوص کارگران زن که با ماشین کار می کنند بوسیله سربند و یا وسیله حفاظتی دیگر موهای سر خود را کاملاً پوشانیده اند؟			
۱۶	کارگرانی که کار آنها ممکن است ایجاد خطری برای چشمهایشان بنماید از وسایل حفاظتی مخصوص چشم استفاده می نمایند؟			
۱۷	آیا شیشه های عینک که منحصراً جهت حفاظ در مقابل خطر پرتاب ذرات اجسام و ضربه اختصاص داده شده اند لاقط قدرت عبور ۸۰ درصد نور سطح کار را دارند؟			
۱۸	زه های عینک سبک و محکم بوده و کاملاً روی صورت چسبیده می باشند و در صورت لزوم مجهز به حفاظ های جانبی هستند؟			
۱۹	آیا مقاومت شیشه های عینک های حفاظتی برای کارهای برش - پرچ کاری - سنگ زدن و صیقل کردن - کار با سنگ سمباده سنگ تراش و سایر کارهای مطابق استانداردهای مربوطه است؟			
۲۰	کارگرانی که با استیلن یا برق جوشکاری می نمایند مجهز به عینک های شیشه رنگی (فیلتردار) جهت جذب تشعشعات مذکور می باشند؟			
۲۱	کارگرانی که با ذرات ، گازها و مایعات خطرناک کار می کنند ، از عینک های مخصوص استفاده می نمایند؟			
۲۲	ماسک های طلقی که برای حفاظت صورت و چشم در مقابل ضربات خفیف و جرقه بکار می رود کاملاً شفاف و نسوز و بدون عیب می باشد که مانع از دید کارگر نشود؟			
۲۳	عینک های حفاظتی و ماسکهای طلقی مرتباً مورد بازدید و کنترل آنها قرار می گیرند تا قسمت های آسیب دیده آنها فوراً تعویض شود؟			
۲۴	اشخاصی که در محیط های پر سر و صدا کار می کنند از وسایل حفاظتی پرده گوش (گوشی حفاظتی) استفاده می کنند؟			
۲۵	آیا حفاظ پرده گوش همه روزه تمیز شده و قبل از آنکه شخص دیگری استفاده کند ضد عفونی می شود؟			
۲۶	جنس کمربندهای اطمینان از چرم محکم یا برزنتی و یا کنفی مناسب می باشد؟			
۲۷	حداقل پهنای کمربند اطمینان و همچنین کلیه قطعات و ضامم آن دقیقاً مورد بازدید قرار گرفته بطوریکه قطعات فرسوده و خراب تعویض گردد؟			
۲۸	دستکش ها متناسب با خطرات احتمالی بوده و هیچگونه ناراحتی برای حرکت انگشتان ایجاد نمی نماید؟			

ردیف	عنوان	بلی	خیر	توضیحات
۲۹	آیا کارگرانی که با انواع مختلف ماشین های مته و سایر ماشینهایی که قطعات متحرک آنها احتمال گرفتن دست یا دستکش را دارند از دستکش استفاده می نمایند؟			
۳۰	کارگرانی که اشیاء لبه تیز و برنده و یا اجسام خاردار یا عاج دار حمل می کنند از دستکش هایی که مقاومت کافی داشته و در صورت لزوم مسلح به سیم های فلزی باشد استفاده می کنند؟			
۳۱	کارگرانی که فلزات داغ حمل می کنند از دستکش های پنبه نسوز یا جنس مخصوص مشابه دیگری که در مقابل گرما مقاومت داشته و عایق حرارت باشند استفاده می کنند؟			
۳۲	آیا کارگرانی که با برق سر و کار دارند از دستکش های لاستیکی یا جنس مخصوص مشابه دیگری که عایق الکتریسیته بوده استفاده می کنند؟			
۳۳	آیا کارگرانی که با مواد خورنده از قبیل اسیدها و قلیاها سر و کار دارند از دستکش های ساخته شده از لاستیک طبیعی یا مصنوعی یا پلاستیکی نازک و نرم استفاده می کنند؟			
۳۴	آیا گترهای حفاظتی به طریقی ساخته شده است تا در مواقع ضروری بتوان فوراً آنها را از پا در آورد؟			
۳۵	آیا کارگرانی که با مواد مذاب کار می کنند از گترهای از جنس پنبه کوهی یا سایر مواد مخصوص که در مقابل حرارت مقاومت داشته باشد و تا زانو را پوشانده و عملاً به پاها چسبیده (تا مانع دخول مواد مذاب شود) استفاده می کنند؟			
۳۶	آیا کارگرانی که کارشان روی هم گذاشتن قطعات سنگین و یا جابجا کردن بارهای فلزی سنگین و یا کارهای مشابه می باشد برای حفاظت انگشتان پاها از چکمه یا کفش حفاظتی استفاده می کنند؟			
۳۷	آیا کارگرانی که با برق کار می کنند از کفشی استفاده می نمایند که فلز در آن بکار نرفته باشد؟			
۳۸	آیا وسایل حفاظتی دستگاه تنفس متناسب با فرمهای مختلف صورت بوده بطوریکه دارای درز و منفذ نباشد؟			
۳۹	آیا کارگر می داند که به محض احساس ناراحتی در عمل تنفس باید فیلتر ماسک جهاز تنفسی را عوض نماید؟			
۴۰	کارگران در محیط هایی که غلظت آلاینده ها بیش از حد مجاز است و اکسیژن به اندازه کافی نیست از ماسک و فیلترهایی که عمل آنها مکانیکی است استفاده می نمایند؟			

ردیف	عنوان	بلی	خیر	توضیحات
۴۱	نوع فیلترهای مورد استفاده متناسب با نوع آلاینده های فیزیکی و شیمیایی می باشد؟			
۴۲	آیا کارگران آموزشهای لازم، درخصوص نحوه استفاده از وسایل حفاظت فردی را گذرانیده اند؟			
۴۳	آیا کارگران آموزشهای لازم درخصوص علل فنی و بهداشتی پیرامون لزوم استفاده از تجهیزات حفاظتی فرد را گذرانیده اند؟			
۴۴	وسایل حفاظت فردی تحویلی کارگران متناسب با شرایط فیزیولوژیکی کارگران انجام می گیرد؟			
۴۵	کارگران از وسایل حفاظت فردی متناسب با مخاطرات شغلی خویش استفاده می نمایند؟			

چک لیست ایمنی در مقابل خطرات وسایل انتقال نیرو

نام بازرس / مسئول ایمنی : تاریخ بازرسی :

نام کارگاه / کارخانه :

ردیف	عنوان	بلی	خیر	توضیحات
دستورات کلی				
۱	تمامی وسایل انتقال نیرو که تا ارتفاع ۲/۶۰ متری از کف کارگاه و یا سکوی کار قرار دارند دارای حفاظ می باشند ؟			
۲	حفاظ نصب شده موثر و قابل اطمینان می باشد ؟			
۳	حفاظ نصب شده، از دسترسی به تمامی قسمت های خطرناک ماشین جلوگیری می کند ؟			
۴	حفاظ نصب شده برای اپراتور ناراحتی و مزاحمت ایجاد نمی کند ؟			
۵	حفاظ نصب شده مانع روغن کاری ، آزمایش ، تنظیم و تعمیر ماشین نمی گردد ؟			
۶	حفاظ نصب شده دارای استقامت کافی متناسب با نوع ماشین می باشد ؟			
۷	حفاظ نصب شده دارای ناهمواری ، زبری ، زوایای برنده و لبه تیز نمی باشد ؟			
۸	حفاظ نصب شده بطور محکم به ماشین ، کف کارگاه ، دیوار و یا سقف متصل شده است ؟			
۹	ارتفاع حفاظ های نرده ای کمتر از ۱/۸۰ متر نمی باشد ؟			
قاب و پوشش حفاظ				
۱۰	پوشش حفاظ ها از ورق آهن ساخته شده و دارای حداقل ضخامت ۰/۸ میلی متر می باشد ؟			
۱۱	ضخامت ورقهای مشبک حداقل یک میلی متر می باشد ؟			
حفاظ کوچک (حفاظ هایی که ارتفاع آنها از سطح زمین حداکثر ۷۵ سانتی متر بوده و مساحت آن حداکثر یک متر مربع باشد)				
۱۲	قاب این نوع حفاظ ها حداقل از میل گرد ۱۰ میلی متری و یا نبشی ۳*۲۰*۲۰ میلی متر و یا از نیم رخیهای دیگر که دارای مقاومت هایی نظیر آن می باشند ساخته شده است ؟			

ردیف	عنوان	بلی	خیر	توضیحات
حفاظ قید دار (حفاظ هایی که دارای مساحتی بیشتر از یک متر مربع باشند)				
۱۴	برای تامین استحکام و جلوگیری از لرزش این حفاظ ها تعداد لازم قید و وسایل اتصال حفاظ به ماشین در نظر گرفته شده است ؟			
۱۶	فاصله قیدها از ۹۰ سانتی متر تجاوز نمی کند ؟			
۱۷	قاب این گونه حفاظ ها حداقل از میلگرد ۳/۴ اینچ یا از نبشی ۳*۲۵*۲۵ میلی متر و یا از نیم رخیهای دیگری که دارای مقاومتی نظیر آن می باشد ساخته شده است ؟			
حفاظ های بدون قید (نصب شده بر روی زمین و یا سکوی کار)				
۱۸	قاب این نوع حفاظ ها از نبشی ۴ و یا لوله یک اینچ و یا نیم رخیهای دیگری که دارای مقاومتی نظیر آن است تهیه شده است ؟			
۱۹	حفاظ های استوانه ای شکل حداقل به کمک ۳ پایه به زمین متصل شده است ؟			
اتصالات				
۲۰	اتصالات مورد استفاده در قطعات حفاظ ها دارای مقاوت کافی و متناسب با ابعاد اجزاء حفاظ می باشد ؟			
توری های فلزی				
۲۱	مفتول توری ها در نقاط تقاطع بوسیله جوش دادن ، لحیم کردن و یا گالوانیزه کردن بطور محکم به هم متصل شده اند ؟ (به غیر از توری هایی که دارای چشمه های لوزی و یا چهارگوش به ابعاد کمتر از ۲۰ میلی متر بوده و قطر مفتول آن ۲ میلی متر باشد)			
۲۲	شبکه های فلزی بوسیله پرچ ، پیچ و مهره و یا جوش به آهن نبشی قاب حفاظ بطور محکم نصب شده اند ؟			
۲۳	در صورتی که فاصله بین توری با قسمت متحرک ماشین کمتر از ۱۰ سانتی متر است حداکثر ابعاد چشمه توری ۶ میلی متر می باشد ؟			
۲۴	در صورتی که فاصله بین توری با قسمت متحرک ماشین بیشتر از ۱۰ سانتی متر است حداکثر سطح چشمه توری ۱۳ سانتی متر مربع می باشد ؟			
۲۵	حداقل قطر مفتول های توری فلزی ۱/۵ میلی متر می باشد ؟			
حفاظ خودکار				
۲۶	در ماشینهای خودکار از اینترلاکهای الکتریکی و مکانیکی به نحوی استفاده شده است که در صورت باز بودن درب حفاظ ، ماشین راه اندازی نگردد ؟			
حفاظ های ناودانی (سپری شکل)				
۲۷	لبه های این گونه حفاظ ها صاف می باشد ؟			

ردیف	عنوان	بلی	خیر	توضیحات
۲۸	لبه های این گونه حفاظ ها بر روی خودش خم شده و یا بر روی مفتول آهن ، تسمه و یا نبشی برگردانده و محکم شده است ؟			
حفاظ های چوبی				
۲۹	چوبی که برای ساخت حفاظ استفاده شده سالم و محکم می باشد ؟			
۳۰	اتصال حفاظ های چوبی به هم توسط میخ چوبی ، میخ آهنی و یا پیچ و مهره انجام شده است؟			
حفاظ تاسیسات انتقال حرکت در محوطه بسته				
۳۱	درب ورودی زیر زمین یا کانال، قفل گردیده و افراد غیر مجاز اجازه ورود ندارند؟			
۳۲	ارتفاع آزاد راهرو از کف تا سقف تاسیسات یا قطعات متصل به سقف حداقل ۱/۷۰ متر می باشد ؟			
۳۳	زیرزمین دارای روشنایی کافی می باشد ؟			
۳۴	کف زیرزمین خشک و هموار می باشد و مزاحمتی برای عبور و مرور ایجاد نمی نماید ؟			
۳۵	محل عبور اپراتور روغن کاری به گونه ای می باشد که بروز هیچ حادثه ای محتمل نباشد ؟			
حفاظ گذاری محورهای ناقل حرکت (ترانسمیسیون)				
محورهای ناقل افقی				
۳۶	تمامی قسمت های لخت میله ها و محورهای ناقل که در ارتفاع کمتر از ۲/۶۰ متر از کف کارگاه و یا سکوی کار قرار دارند حفاظ گذاری شده است ؟ (بجز محل های مخصوص گریس کاری و یا تنظیم)			
۳۷	نوع حفاظ به صورتی می باشد که محور را از هر طرف احاطه میکند ؟			
۳۸	ابعاد حفاظ در محورهای ناقل سقفی حداقل ۲ برابر قطر محور انتخاب شده است ؟			
۳۹	در حفاظ محورهای ناقل زمینی ارتفاع زیر محفظه تا کف کارگاه حداقل ۱۵ سانتی متر می باشد ؟			
۴۰	حداقل فاصله نرده های فلزی تا اجزاء متحرک در محورهای ناقل افقی ۳۰ تا ۵۰ سانتی متر است ؟			
محورهای ناقل سقفی				
۴۱	محورهای ناقلی که در بالای راهروها و در ارتفاعی کمتر از ۲ متر از حد مجاز ارتفاع بارگیری وسایط نقلیه قرار دارند بایستی حفاظ گذاری شوند ؟			
محورهای ناقلی که در زیر ماشین قرار دارند				
۴۲	این گونه محورها دارای حفاظی می باشند که آنها را کاملاً می پوشاند ؟			

ردیف	عنوان	بلی	خیر	توضیحات
۴۳	محور ناقلی که نزدیک کف کارگاه قرار گرفته است ، کناره حفاظ سپری شکل آن تا فاصله ۱۵ سانتی متری کف کارگاه ادامه پیدا کرده است ؟			
۴۴	کناره حفاظ سپری شکل حداقل به اندازه قطر محور انتقالات پایین تر از زیر محور می باشد ؟			
۴۵	اندازه کنار حفاظ سپری شکل کمتر از ۵ سانتی متر نمی باشد ؟			
۴۶	انتهای برجسته محورهای ناقل بوسیله کلاهک حفاظتی پوشانده شده است ؟			
پیچ های اتصال				
۴۷	پیچ های اتصال قطعات متحرک از نوع خزینه ای انتخاب شده است ؟			
کلاچ ها				
۴۸	کلاچ هایی که فاصله آنها تا یاتاقان هایی که با دست روغن کاری می شود کمتر از ۹۰ سانتی متر است حفاظ گذاری شده اند ؟			
۴۹	در مورد کلاچ های فوق از حفاظ های سپری شکل استفاده ننموده اند ؟			
۵۰	در کلاچ های ماهک دار بوش لغزنده روی محور گیرنده حرکت (محوری که پس از قطع کلاچ در حال سکون می باشد) نصب گردیده است ؟			
چرخ دنده ها				
۵۱	چرخ دنده روباز ماشین ها توسط یک محفظه بسته حفاظ گذاری شده است ؟			
۵۲	چرخ زنجیرها بطور کامل حفاظ گذاری و محصور شده اند ؟			
فلکه ها (پولی ها)				
۵۳	فلکه پولی هایی که تا ارتفاع ۲/۶۰ متری از کف کارگاه یا سکوی کار قرار دارند حفاظ گذاری شده اند ؟			
۵۴	حفاظ گذاری در مورد چرخ لنگرهایی که بعنوان فلکه نیز از آن استفاده می شود و در ارتفاع ۲/۶۰ متری و یا کمتر از کف کارگاه قرار گرفته به گونه ای می باشد که دسترسی به پره های آن امکان پذیر نمی باشد ؟			
۵۵	فلکه هایی که بیش تر از ۱۵ سانتی متر قطر دارند و روی محور ناقل اصلی و یا محور گیرنده حرکت قرار گرفته اند از سمت یاتاقان کاملاً حفاظ گذاری شده اند ؟			
۵۶	آیا استفاده از فلکه ترک خورده و یا فلکه ای که طوقه آن شکسته باشد ممنوع است ؟			
۵۷	فلکه هایی که مورد مصرف نیستند از روی محور ناقل برداشته شده اند ؟			
۵۸	آیا نصب فلکه های چوبی در محل هایی که در معرض رطوبت قرار دارند ممنوع است ؟			

ردیف	عنوان	بلی	خیر	توضیحات
۵۹	فلکه هایی که در معرض خوردندگی قرار دارند از موادی ساخته می شوند که مقاوم به خوردندگی است؟			
۶۰	برای جلوگیری از سر خوردن و یا افتادن تسمه ها ، فلکه ها به دقت با یکدیگر میزان شده و محورشان موازی می باشد ؟			
تسمه ها				
۶۱	کلیه تسمه ها ، کابل و زنجیرها که تا ارتفاع ۲/۶۰ متری از کف کارگاه قرار دارند حفاظ گذاری شده اند ؟ (به غیر از تسمه های تخت که پهنای آنها حداکثر ۲۵ میلی متر است و یا تسمه های گرد که حداکثر قطر آنها ۱۰ میلی متر می باشد)			
۶۲	پهنای حفاظ تسمه هایی که در ارتفاع زیاد قرار گرفته اند حداقل تا یک چهارم از عرض تسمه ها بیشتر می باشد؟(ممکن است تا ۱۵ سانتی متر از هر طرف ادامه یابد)			
۶۳	حفاظ تسمه ها به قدر کافی محکم می باشد تا در صورت پاره شدن تسمه ها آسیب نبینند ؟			
۶۴	کلیه حفاظ های تسمه ها مجهز به تعداد کافی قید و اتصال برای تامین استحکام و مقاومت می باشند؟			
تسمه های نقاله				
۶۵	از هرگونه سیم ، قلاب ، پرچ یا بست فلزی برای اتصال تسمه هایی که با دست جابجا می شوند استفاده نمی نمایند ؟			
۶۶	آیا جابجا کردن و انداختن تسمه بر روی درام درموقع گردش آن ممنوع می باشد ؟			
۶۷	وزنه تعادل نوارهای نقاله که کشش آن را تنظیم می کند به صورتی می باشد که با پاره شدن تسمه سقوط نکند و بوسیله حفاظ قفسی شکل محفوظ گردد ؟			
یاتاقان ها و وسایل روغن کاری				
۶۸	یاتاقان ها در یک امتداد قرار گرفته و میزان شده است ؟			
۶۹	آیا روغن کاری با دست در موقع کار ماشین ممنوع می باشد مگر در محل مخصوص روغن کاری ؟			
۷۰	روغن دان یاتاقان هایی که دست زدن مستقیم به آنها خطرناک است مجهز به لوله هایی می باشد که به محل خطر هدایت شده و از آنجا عمل روغن کاری انجام میشود ؟			
۷۱	در صورت سر ریز روغن یاتاقان ها طشتکی زیر آنها بطور ثابت نصب شده که روغن های اضافی در آن جمع شوند ؟			

توضیحات	خیر	بلی	عنوان	ردیف
کلید های قطع و وصل کننده				
			کلیدهای فرمان به گونه ای ساخته و نصب شده اند که بکار افتادن تصادفی آنها در نتیجه برخورد اشخاص و اشیاء غیر ممکن می باشد ؟	۷۲
			از کلیدهایی که اهرم قطع و وصل آنها در جهت افقی حرکت می کند استفاده نمی شود ؟ در صورت استفاده اهرم آن حفاظ گذاری شده است ؟	۷۳
			شستی کلیدها در قاب کلید طوری جاسازی شده است که از بدنه کلید پایین تر قرار می گیرد ؟	۷۴
			ماشین هایی که از نظر کارگر خطرناک است دارای چندین شستی توقف یا قطع حرکت می باشد که در نقاط مختلف ماشین قرار می گیرند ؟	۷۵
			شستی های راه انداز سبز رنگ و شستی های توقف قرمز رنگ می باشد ؟	۷۶

چک لیست ایمنی تاسیسات و وسایل الکتریکی در کارگاه ها

نام بازرس/ مسئول ایمنی : تاریخ بازرسی :

نام کارگاه / کارخانه :

ردیف	عنوان	بلی	خیر	توضیحات
۱	وسایل و ادوات الکتریکی (شامل کلید ، پریز، دوشاخ و . . .) دارای حفاظ بوده و طوری نصب و به کار برده شده اند که خطر برق زدگی وجود ندارد؟			
۲	برای جلوگیری از پراکندگی سیم های متحرک و سیم های سیار، به مقدار کافی پریز در محل های مناسب نصب گردیده است؟			
۳	پوشش ها، حفاظ ها و سایر قسمت های فلزی وسایل برقی که مستقیماً تحت فشار برق نیستند ، اتصال زمین موثر دارند؟			
۴	سیم ها و کابل های برق دارای روپوش عایق مناسب با فشار الکتریسیته و سایر شرایط موجود هستند و روی اصول فنی نصب گردیده اند؟			
۵	کلیه ماشین آلات و دستگاه هایی که احتمال تولید الکتریسیته ساکن دارند اتصال زمین موثر شده اند تا از تراکم بارهای الکتریسیته ساکن روی آنها جلوگیری شود؟			
۶	تابلوهای برق در محل های مخصوصی که فقط اشخاص صلاحیت دار به آن دسترسی دارند نصب گردیده است ؟			
۷	کف محل نصب تابلو های برق از ماده عایق ساخته یا از فرش یا سکوی عایق استفاده شده است ؟			
۸	بدنه فلزی برهنه وسایل الکتریکی قابل حمل یا سیار ، اتصال زمین موثر دارند؟			
۹	وسایل فرمان الکتریکی در محفظه هایی که قسمت های لخت آنها را بپوشاند قرار دارند و درب آنها بسته و فقط اشخاص صلاحیت دار به آنها دسترسی دارند؟			
۱۰	درب تابلوهای برق همواره بسته است؟			
۱۱	انبردست ، آچار پیچ گوشتی ، فیوزکش ها و ابزارهای دستی مشابهی که در کارهای برقی مورد استفاده قرار می گیرد دارای عایق مناسب هستند؟			
۱۲	از کپسول اطفای حریق CO ₂ جهت مقابله در برابر آتش سوزی وسایل الکتریکی استفاده می شود؟			

ردیف	عنوان	بلی	خیر	توضیحات
۱۳	درمحل ورود به اتاقها یا محل های حفاظت شده که قسمت های برق دارد در دسترس است از علایم هشدار دهنده ورود ممنوع استفاده شده است ؟			
۱۴	تاییدیه صحت سالانه عملکرد سیستم اتصال به زمین از مراجع ذیصلاح اخذ گردیده است؟			
۱۵	سیم های برق به رنگ های استاندارد بکار برده شده اند (سیم فاز : قرمز یا مشکی یا قهوه ای - سیم نول : آبی - سیم اتصال به زمین : زرد یا سبز و یا ترکیب زرد و سبز)			
۱۶	سیم های رابط وسایل الکتریکی به صورت پیوسته و یک تکه بوده و از مسیرهایی عبور داده شده است که احتمال ساییدگی آنها وجود نداشته باشد؟			
۱۷	پریزهای مورد استفاده در مدارهای سیم کشی موقت از نوع ارت دار بوده و به سیستم اتصال به زمین موثر وصل شده اند؟			
۱۸	محل استقرار و استراحت افراد در فاصله مناسبی از پست های برق و تجهیزات الکتریکی قرار دارد؟			
۱۹	کلیدهای محافظ جان متناسب با نوع حفاظت بوده و قبل از استفاده و پس از نصب در فواصل زمانی معین آزمایش می شود تا از صحت عملکرد آن اطمینان حاصل شود و به عنوان حفاظت مضاعف به همراه سیستم اتصال به زمین استفاده گردد؟			
۲۰	هر موتور الکتریکی دارای یک کلید قطع کننده مجاز است و در معرض دید و فاصله مناسب از کاربر است ؟			
۲۱	تجهیزات سیار الکتریکی به یک کلید محافظ جان مناسب مجهز شده اند؟			
۲۲	اتاق ترانسفورماتورها از دسترس افراد متفرقه محفوظ بوده و کلید و قفل های آن به گونه ای است که براحتی از داخل باز شود و دارای تهویه مناسب نیز می باشد ؟			
۲۳	در تمام ورودی های اتاق باتری علایم هشدار دهنده مبنی بر ممنوعیت سیگار کشیدن و روشن کردن آتش تا شعاع ۸ متری نصب گردیده است ؟			
۲۴	در محل هایی که مایعات از مخزن های ذخیره به تانکرها یا بارکش ها و بالعکس انتقال داده می شود بدنه فلزی مخزن توسط یک هادی به بدنه فلزی تانکر یا بارکش وصل شده و هر دو به زمین متصل شده اند؟			
۲۵	در محیط هایی که خطر انفجار وجود دارد از وسایل الکتریکی از نوع ضد انفجار استفاده می گردد؟			

چک لیست ایمنی کار روی خطوط و تجهیزات برق دار

نام بازرس/ مسئول ایمنی : تاریخ بازرسی :

نام کارگاه / کارخانه :

ردیف	عنوان	بلی	خیر	توضیحات
۱	قبل از انجام کار روی خطوط برق دار بازرسی های لازم شامل تعیین مشخصات خطوط ، وضعیت پایه ها ، مدارها و تجهیزات مربوطه و سرویس های ارتباطی انجام گرفته است ؟			
۲	جهت تماس با قسمت های برقدار ابزارهای عایق مناسب پیش بینی و در اختیار کارگران قرار گرفته است ؟			
۳	حداقل فواصل مجاز کار با پرش های عایق بسته به ولتاژ مابین فازها در هنگام تعمیرات یا کار روی خطوط رعایت می شود ؟			
۴	کارفرما آموزش های لازم در زمینه روش های مربوط مواجهه با موارد اضطراری را به کارگران ارائه نموده است ؟			
۵	آیا اصول کمک های اولیه جهت نجات شخص برق گرفته به پرسنل آموزش داده شده است ؟			
۶	آیا امکانات لازم شامل چراغ های پروژکتوری یا چراغ های قابل حمل جهت تأمین روشنایی کامل در هنگام کار در شب در اختیار کارکنان گذارده شده است ؟			
۷	تمهیدات حفاظتی لازم جهت جلوگیری از غرق شدن در موقع کار بر فراز یا نزدیکی آب اندیشیده شده است ؟			
۸	آیا ملاحظات لازم در خصوص استفاده از مایعات عایق در قسمت های هیدرولیک کامیون های بالابر و در حوالی خطوط یا تجهیزات برق دار مورد توجه قرار گرفته است؟			
۹	آیا کلیه وسایل ایمنی لاستیکی با استاندارد مطابقت داشته و قبل و بعد از استفاده مورد بازرسی قرار می گیرند ؟			
۱۰	به کلیه کارگران در کارگاه هایی که خطر سقوط اجسام وجود دارد کلاه حفاظتی تحویل گردیده است ؟			
۱۱	دستکش های لاستیکی مورد استفاده قبل و بعد از کار بوسیله هوای فشرده تحت آزمایش قرار داده می شوند ؟			

ردیف	عنوان	بلی	خیر	توضیحات
۱۲	آیا کارگران جهت کار در بالای تیرها ، برج ها و دیگر تأسیسات مجهز به کمربندهای دارای طناب و تسمه حفاظتی می باشند ؟			
۱۳	آیا کارگران از وسایل حفاظتی کار در بالای تیرها و دکل ها استفاده می نمایند ؟			
۱۴	آیا از کمربندهای ایمن جهت کار در ارتفاع استفاده می شود ؟			
۱۵	آیا کمربندها و طناب های ایمنی جهت حصول اطمینان از بی عیب بودن مورد بازدید مرتب قرار می گیرند ؟			
۱۶	کنترل های لازم جهت بکارگیری پرس های استاندارد دارای گواهی کارخانه سازنده جهت ایستادگی لازم صورت می پذیرد ؟			
۱۷	کنترل های لازم جهت عدم استفاده از مترها یا نوارهای فلزی یا دارای الیاف هادی در موقع کار روی خطوط برق دار یا در مجاورت آنها صورت می پذیرد ؟			
۱۸	ابزارهای هیدرولیکی و بادی مورد استفاده بر روی خطوط برق دار مجهز به لوله های کاملاً عایق هستند ؟			
۱۹	قبل از استفاده از تجهیزات مکانیکی در هر نوبت کاری ، ترمزها و سیستم های عملیاتی آنها مورد بازدید قرار می گیرد ؟			
۲۰	خودروهایی مجهز به بالابر در حوالی خطوط یا تجهیزات برق دار دارای اتصال زمین می باشند؟			
۲۱	در اطراف خودروهای مجهز به بالابر در هنگام کار حصار یا مانع به منظور جلوگیری از تماس افراد پیش بینی شده است ؟			
۲۲	در هنگام برقراری اتصال زمین (ارت) حین کار روی خطوط برق دار ابتدا، سر مربوط به زمین و سپس سر دیگر وصل می شود ؟			
۲۳	در هنگام برچیدن اتصال زمین ابتدا وسیله اتصال زمین از خطوط یا تجهیزات باز می شود ؟			
۲۴	قبل از اقدام به صعود از تیرها ، نردبان ها و داربست ها بررسی لازم از نظر تعیین مقاومت آنها در برابر نیروهای اضافی که بر آنها وارد می شود به عمل می آید ؟			
۲۵	آیا طناب های مورد استفاده در نزدیکی خطوط برقدار از جنس غیرهادی هستند ؟			
۲۶	فرد مسئول جهت حصول اطمینان نسبت به رعایت فواصل مجاز در نزدیکی خطوط برق دار تعیین شده است ؟			
۲۷	آیا کارکنان آموزش های لازم درخصوص کار روی خطوط برق دار بادت لخت را فرا گرفته اند ؟			
۲۸	آیا نظارت لازم بر کار افرادی که به منظور کار با دست لخت آموزش دیده اند اعمال میگردد ؟			

ردیف	عنوان	بلی	خیر	توضیحات
۲۹	کنترل های لازم جهت اندازه گیری جریان نشتی قبل از انجام کار روزانه صورت می گیرد؟			
۳۰	حداقل فواصل هوایی مجاز کار روی خطوط برق دار رعایت می گردد؟			
۳۱	آیا وسایل بالابری که در عملیات مربوط به کار با دست لخت روی خطوط و تجهیزات برق دار مورد استفاده قرار می گیرند دارای فرمان های مضاعف در پایین و بالا می باشند؟			
۳۲	مقررات مربوط به ممنوعیت کشیدن لوازم از زمین به سبد بالابر بوسیله طناب رعایت می شود؟			

چک لیست ایمنی سیستم اتصال به زمین (ارتینگ)

نام بازرس/ مسئول ایمنی : تاریخ بازرسی :

نام کارگاه / کارخانه :

ردیف	عنوان	بلی	خیر	توضیحات
۱	آیا تاییدیه سالانه صحت عملکرد سیستم اتصال به زمین از مشاوران مجاز وزارت کار و امور اجتماعی اخذ گردیده است ؟			
۲	کلیه دستگاه های برقی با بدنه فلزی دارای اتصال به زمین هستند؟			
۳	پریزها از نوع ارت دار بوده و به سیم ارت مجهز می باشند؟			
۴	دوشاخه وسایل برقی قابل حمل به سیم ارت وصل می باشد؟			
۵	قبل از وصل شدن دستگاه به برق ،دستگاه به سیم زمین وصل می شود؟			
۶	مقاومت الکتریکی کل سیستم اتصال به زمین در حد استاندارد می باشد (کمتر از ۲ اهم) ؟			
۷	سیم های خروجی چاه های ارت دارای ترمینال آزمون (برای اندازه گیری مقاومت مستقل چاه ارت) می باشد؟			
۸	سیم حاصل از توازی چاه های ارت مستقیماً وبدون هیچ گونه انشعابی به شینه ارت تابلوی اصلی برق منتقل شده وپس از اتصال نول و ارت در تابلوی اصلی برق، برگشتی سیم ارت به صورت مستقل ومجزا از سیم نول به کلیه تجهیزات الکتریکی متصل گردیده است؟			
۹	سیستم اتصال به زمین با لوله کشی گاز،آب ، هوای فشرده و اسکلت سوله همبندی شده است (این اتصال در هر مورد بایستی حداقل در دو نقطه و پس از تابلوی اصلی برق صورت گیرد)؟			
۱۰	تمام تابلوهای برق به سیستم اتصال به زمین مجهز هستند؟			
۱۱	آیا محل تمامی چاههای ارت کارخانه، روی نقشه مخصوص نشان داده می شود؟			
۱۲	آیا نشانه ای روی چاههای ارت وجود دارد که در صورت مراجعه به آنها قابل تشخیص باشند؟			

ردیف	عنوان	بلی	خیر	توضیحات
۱۳	الکتروود صفحه ای استفاده شده از جنس مس با ابعاد حداقل ۱*۰/۵ متر و ضخامت حداقل ۲ میلی متر و یا از جنس فولاد گالوانیزه با ابعاد حداقل ۱*۰/۵ متر و ضخامت حداقل ۳ میلی متر می باشد؟			
۱۴	آیا الکتروود در محلی که زمین دارای رطوبت کافی است قرار گرفته است ؟			
۱۵	آیا از پوشش مناسبی جهت اطراف الکتروود صفحه ای استفاده شده است ؟ (نمک ، خاکه زغال چوب و خاک رس هر یک به نسبت ۱و۴و۳۵)			
۱۶	آیا الکتروود صفحه ای به صورت عمودی در زمین قرار گرفته است ؟			
۱۷	اتصال سیم ارت به الکتروود صفحه ای حداقل در دونقطه مجزا انجام شده است؟			
۱۸	آیا فاصله لبه فوقانی الکتروود صفحه ای از سطح زمین به میزان استاندارد می باشد ؟ (حداقل ۶۰۰ میلی متر)			
۱۹	سیم اصلی اتصال به زمین متصل به الکتروود دارای سطح مقطع ۵۰ میلی متر مربع و از جنس مس می باشد؟			
۲۰	الکتروود میله ای از جنس مس به قطر ۱۲ میلی متر یا فولاد با پوشش مس یا فولاد گالوانیزه به قطر ۱۶ میلی متر استفاده شده است؟			

چک لیست ایمنی درپیش گیری و مبارزه با آتش سوزی در کارگاه ها

نام بازرس / مسئول ایمنی : تاریخ بازرسی :

نام کارگاه / کارخانه :

ردیف	عنوان	بلی	خیر	توضیحات
۱	آیا کارگران شاغل در کلیه شیفت ها روش صحیح استفاده از تجهیزات مربوط به اطفاء حریق را بصورت کاربردی فراگرفته اند و در هر زمان آمادگی لازم را دارند؟			
۲	وسایل و تجهیزات کافی و متناسب با نوع مخاطرات احتمالی به منظور پیشگیری و مبارزه با آتش سوزی در کارگاه وجود دارد ؟			
۳	وسیله ارتباط با مراکز آتش نشانی همجوار در کارگاه پیش بینی شده است ؟			
۴	گزارش آتش سوزی های کوچک و بزرگ به اطلاع مرکز آتش نشانی و اداره بازرسی کار محل رسانده می شود ؟			
۵	ذخیره آب موجود در کارگاه به منظور اطفاء حریق های احتمالی متناسب با میزان مواد اولیه و تولیدات و حجم مواد قابل اشتعال پیش بینی گردیده است ؟			
۶	فشار آب آتش نشانی متناسب با حداکثر وسعت آتش سوزی در کارگاه پیش بینی شده است ؟			
۷	لوله های اصلی آب آتش نشانی و شیلنگ های اطفاء حریق آماده برای استفاده در شرایط اضطراری هستند ؟			
۸	برای جلوگیری از یخ زدن آب در مخازن و لوله های آب گیری لوله های اصلی اطفاء حریق تمهیدات لازم بعمل آمده است؟			
۹	کلیه سرففل ها در شیلنگ ها و لوله های آب گیری لوله های آتش نشانی سالم است ؟			
۱۰	کلیه سرففل ها در شیلنگ ها و لوله های آب گیری لوله های آتش نشانی در کارگاه از یک نوع و اندازه هستند و به ترتیبی پیش بینی شده اند که در صورت لزوم با قفل و سرشیلنگ مراکز آتش نشانی همجوار و یا کارگاه های دیگر قابل استفاده باشند ؟			
۱۱	محاسبات فنی در خصوص پمپ آتش نشانی ، قطر شیلنگ های اطفاء حریق و سر لوله ها ، فشار آب، تعداد نازل ها و سایر موارد دیگر به دقت انجام گرفته و متناسب با استاندارد و قوانین مربوطه است ؟			

ردیف	عنوان	بلی	خیر	توضیحات
۱۲	در مواردی که مایعات قابل اشتعال و انواع حلالها ، روغن ها و رنگ و امثال آن یا گردهای آلی قابل اشتعال در معرض حریق قرار دارند به جای استعمال آب ، امکانات اطفاء حریق مناسب نظیر کف و پودر پیش بینی شده است ؟			
۱۳	در مورد تجهیزات الکتریکی دارای جریان الکتریسته از امکانات اطفاء حریق مناسب نظیر CO ₂ پیش بینی و استفاده می شود ؟			
۱۴	به نکات ایمنی مربوط به عدم استفاده از آب به منظور اطفاء حریق بعضی از فلزات و مایعات قابل اشتعال و سایر مواد شیمیایی خطرناک دیگر که احتمال توسعه حریق و یا انفجار و متضاد شدن گازهای خطرناک متصور است توجه می شود ؟			
۱۵	در محل هایی که مواد خطرناک و قابل اشتعال و انفجار نگهداری و یا تولید می شود ، تابلو های هشدار دهنده نصب گردیده است ؟			
۱۶	دستگاه های ثابت آب پاش خودکار (اسپرینکلرها) و انواع دیگر در تمام اوقات باز نگه داشته شده است و همیشه آماده به کار هستند ؟			
۱۷	سیستم های اعلام و اطفاء حریق خودکار که با کف یا انیدرید کربنیک و غیره برای خاموش کردن مواد قابل احتراق و اشتعال در کارگاه نصب گردیده اند ، طبق اصول فنی آماده به کار نگه داشته شده اند ؟			
۱۸	محل استقرار خاموش کننده های دستی و چرخ دار با رنگ قرمز مشخص شده و دسترسی به آنها آسان و احتمال حریق در آن محل کمتر است ؟			
۱۹	کپسولهای CO ₂ هر ۶ ماه یکبار بازدید می شوند ؟			
۲۰	خاموش کننده حاوی پودر شیمیایی ، کف و آب بصورت ماهانه بازدید می شوند ؟			
۲۱	کپسول ها بصورت سالانه برای اطلاع از کیفیت و کمیت مواد خاموش کننده بازرسی می شوند ودر صورت لزوم دوباره شارژ می شوند ؟			
۲۲	آزمایش ۲ ساله برای تحت فشار گذاشتن بدنه ظروف خاموش کننده با فشاری که از طرف کارخانه سازنده تعیین شده است انجام گرفته است ؟			
۲۳	در کارگاه هایی که خطرآتش سوزی وجود دارد ، وسایل اعلام وقوع حریق به تعداد لازم و در قسمت های مختلف وجود دارد که به صدا در آید و یا وقوع حادثه را در هر نقطه از کارخانه به نحو صحیح اطلاع رسانی نماید ؟			
۲۴	فاصله ۳۰ متر (۱۰۰ فوت) مابین وسایل اعلام خطر حریق دستی رعایت شده به طوری که به سهولت وقوع حریق اعلام شود ؟			
۲۵	تمرین های مربوط به تخلیه کارگاه یا ساختمان در هنگام بروز حریق بصورت حداقل هر ۶ ماه یک بار انجام می گیرد ؟			
۲۶	تمرین های مبارزه با حریق توسط تیم آتش نشانی تعلیم یافته و مجهز، بصورت ماهانه و بدون اطلاع قبلی انجام می گیرد ؟			

ردیف	عنوان	بلی	خیر	توضیحات
۲۷	نگهبان ها آموزش های اطفاء حریق را فرا گرفته اند و در تمرین های مبارزه با حریق شرکت می نمایند ؟			
۲۸	آموزش ایمنی شناخت حریق های احتمالی کارخانه و روش های اطفاء آن به کارگران جدید الاستخدام ارائه می شوند ؟			
۲۹	بازآموزی ایمنی و اطفاء حریق ویژه کلیه پرسنل کارخانه انجام می گیرد ؟			
۳۰	مخازن نگهداری و ذخیره مقادیر زیاد مایعات قابل اشتعال طبق اصول فنی و دستورالعمل های تعیین شده از سوی مقام صلاحیت دار ساخته شده و نگهداری می شوند ؟			
۳۱	فاصله لازم بر اساس دستور مقام صلاحیت دار بین مخازن بزرگ ذخیره و نگهداری گازها، مایعات و جامدات قابل اشتعال با سایر ابنیه دیگر مورد توجه قرار گرفته است ؟			
۳۲	برای انتقال و مصرف مواد قابل اشتعال در قسمت های مختلف خط تولید از لوله کشی استاندارد و به شکل ایمن استفاده می شود ؟			
۳۳	در کارگاه هایی که از مواد قابل اشتعال در خط تولید استفاده می نمایند، ادوات و وسایل الکتریکی از نوع ضد شعله هستند ؟			
۳۴	کلیه پرسنل کارخانه آموزش های لازم را در هنگام نشت گازهای قابل اشتعال در کارگاه و یا محیط های بسته دیده اند ؟			
۳۵	تابلو های استعمال دخانیات ممنوع در کلیه نقاطی که در آنها مواد قابل احتراق ، اشتعال و یا انفجار است ، نصب گردیده و به سهولت قابل رؤیت است ؟			
۳۶	ابنیه و محل هایی که در آنها مواد قابل اشتعال تهیه و مصرف و یا انبار می شوند ، تانک های مخزن مایعات نفتی ، دود کش های مرتفع و سایر مواد دیگر مجهز به صاعقه گیر و تدابیر حفاظتی مخصوص شده اند ؟			
۳۷	به منظور جلوگیری از مخاطرات الکتریسته ساکن مخازن حاوی مواد قابل اشتعال بصورت مناسب و ایمن اتصال زمین مؤثر شده اند ؟			
۳۸	اتصال زمین مخازن و تاسیسات انتقال گاز و مایعات قابل اشتعال و انفجار به صورت حداقل هر شش ماه یکبار مورد معاینه و آزمایش دقیق قرار گرفته اند ؟			
۳۹	به منظور پیشگیری از تخلیه الکتریسته ساکن موجود در بدن اشخاص و یا اشیاء و دستگاه ها که احتمال بروز حوادث مربوطه به مایعات و گازهای قابل اشتعال را فراهم می سازد ، تدابیر و پیش بینی لازم به منظور تخلیه الکتریسته ساکن به سیستم ارت انجام گرفته است ؟			

ردیف	عنوان	بلی	خیر	توضیحات
۴۰	دستورالعمل های مربوط به واکنش در شرایط اضطراری در کارخانه تهیه و مطابق آن افراد آموزش های لازم را سپری نموده و تمرین و مانورهای مربوطه در کارخانه انجام می گیرد ؟			
۴۱	حلالها ، رنگها و سایر مواد قابل اشتعال در ظروف جداگانه و ضد حریق نگهداری می شوند ؟			
۴۲	مایعات قابل اشتعال در ظرفی با ایمنی مناسب حمل و نقل می شوند ؟			
۴۳	حمل و نقل مایعات قابل اشتعال در مسیرهای ایمن و به دور از منابع احتراقی صورت می پذیرد ؟			
۴۴	در محل هایی که مایعات قابل اشتعال استفاده و یا انبار می شوند سیستم تهویه مناسب وجود دارد ؟			
۴۵	مایعات قابل اشتعال به میزان مورد نیاز روزانه در واحد مربوطه نگهداری می شود ؟			
۴۶	مایعات قابل اشتعال باقی مانده درپایان هر شیفت کاری ، به محل های جمع آوری عودت داده می شود ؟			
۴۷	در هنگام شارژ کپسول ها، جایگزین وجود دارد ؟			
۴۸	راههای خروج اضطراری ، هنگام بروز حریق طراحی شده است ؟			
۴۹	تیم امداد و نجات و تجهیزات لازم جهت کمکهای اولیه تهیه شده است ؟			
۵۰	ظروف فلزی با در پوش مناسب برای جمع آوری مواد خطرناک مانند مایعات قابل اشتعال و لباس های روغنی وجود دارد ؟			
۵۱	ظروف فلزی جداگانه برای جمع آوری زباله های کف کارگاهی وجود دارد ؟			
۵۲	ظروف فلزی محتوی زباله قابل اشتعال موجود در محل بعد از پایان هر شیفت کاری به طور متوالی جمع آوری می شوند ؟			
۵۳	محل های کاری و یا اطراف آنها از هر گونه انباشتگی مواد بسته بندی شده مانند کارتن ، تراشه های چوب و کاغذ وغیره عاری می باشد ؟			
۵۴	رختکن کارگران در مناطقی مخصوص و به دور از منابع حریق می باشد ؟			
۵۵	کپسول ها دارای تاریخ انقضاء و شارژ هستند؟			
۵۶	کپسول ها در جای مناسب نصب شده اند؟			
۵۷	دکتورها درست طراحی شده اند؟			
۵۸	مقررات استعمال دخانیات و موارد مشابه اجرا می شود؟			
۵۹	طرح و یا برنامه مبارزه با حریق احتمالی از قبل تهیه و آزمایش شده است؟			

ردیف	عنوان	بلی	خیر	توضیحات
۶۰	بازدید و سرویس وسایل اطفاء حریق به موقع صورت می گیرد؟			
۶۱	نقشه ای جهت مشخص شدن شیرهای آتش نشانی وجود دارد؟			
۶۲	خاموش کننده ها تاریخ بازدید ماهانه دارند؟			
۶۳	نقشه ای برای نشان دادن موقعیت تمام وسایل مبارزه با آتش وجود دارد؟			
۶۴	ضامن خاموش کننده ها سر جایش می باشد؟			
۶۵	فایرباکسها دارای اجزاء کاملی هستند؟			
۶۶	شیلنگ فایرباکس نقص دارد؟			
۶۷	قرقره فایرباکسها روان و بدون صدا حرکت می کند؟			
۶۸	شیرهای آب فایرباکس ها روان و بی نقص هستند؟			
۶۹	فایرباکس ها به سهولت قابل رؤیت هستند؟			
۷۰	سیستم اعلام حریق بصورت هفتگی چک می شود؟			
۷۱	کتابچه ای مبنی بر یادداشت تاریخ های تست سیستم اعلام حریق وجود دارد؟			
۷۲	سیستم برق اضطراری برای تابلوهای خروج اضطراری و پمپ آتش نشانی وجود دارد؟			
۷۳	برنامه مبارزه با حریق در محیط کار نصب گردیده است؟			
۷۴	برای فرار سریع راه های خروجی به اندازه کافی وجود دارد؟			
۷۵	راه های خروجی قفل نمی باشد؟			
۷۶	راههای خروجی دارای چراغ های اضطراری می باشند؟			

چک لیست ایمنی در انبارها و ساختمان های حاوی

مواد قابل اشتعال و مواد قابل انفجار

نام بازرس / مسئول ایمنی : تاریخ بازرسی :

نام کارگاه / کارخانه :

ردیف	عنوان	بلی	خیر	توضیحات
ساختمان ، مخازن یا انبار				
۱	کف و دیوار و سایر اجزاء ساختمان از مواد مجاز و نسوز ساخته شده است ؟			
۲	ساختمان کارگاه یا مخزن مجهز به صاعقه گیر می باشد ؟			
۳	ساختمان و تجهیزات دارای سیستم ارت می باشد و این سیستم مرتباً بازرسی می گردد ؟			
۴	فاصله ساختمان یا مخازن با ساختمان های دیگر و مناطق مسکونی و ... بر طبق مقررات ، مجاز می باشد ؟			
۵	کف ساختمان تولید مواد منفجره مجهز به کفپوش مناسب می باشد ؟			
۶	شیشه پنجره ها ضد انفجار و در محل تابش نور خورشید تار می باشد ؟			
۷	ساختمان مجهز به دیوار حفاظتی مناسب بر طبق استاندارد می باشد ؟			
۸	ساختمان دارای خروجی های اضطراری مناسب بوده و این خروجی ها کاملاً باز می باشد ؟			
۹	آیاسقف ساختمان از نوع پران است و یا دارای دریچه های انفجاری استاندارد می باشد ؟			
۱۰	آیامخزن حاوی مواد قابل اشتعال و دارای حوضچه یا مخزن جانبی با حجم استاندارد می باشد ؟			
۱۱	مخزن دارای سیستم جلوگیری از ایجاد خلاء می باشد ؟			
۱۲	ساختمان در برابر ورود حیوانات محافظت شده است ؟			
۱۳	ساختمان یا انبار دارای مجاری فاضلاب مناسب می باشد ؟			
۱۴	ساختمان یا انبار دارای سیستم تهویه مناسب و موثر می باشد ؟			

ردیف	عنوان	بلی	خیر	توضیحات
انبارداری و چیدمان مواد و آراستگی				
۱۵	میزان مواد و نفرات مجاز برای انبار تعیین شده و رعایت می گردد ؟			
۱۶	دستور العمل تجانس مواد در انبار یا کارگاه رعایت شده است ؟			
۱۷	مواد و بشکه های حاوی موادقابل اشتعال درقفسه های مناسب چیده شده اند؟			
۱۸	بشکه های پروخالی ازیکدیگر جدا شده و مکان هریک مشخص گردیده است ؟			
۱۹	دما و رطوبت انبار اندازه گیری و کنترل می شود ؟			
۲۰	بخارات و گازهای داخل بشکه ها بصورت مرتب تخلیه می گردد ؟			
۲۱	مواد بطور مناسب برچسب گذاری شده اند ؟			
۲۲	محل ضایعات مواد در مکان مناسبی مشخص شده و بر طبق دستور العمل منهدم می گردد؟			
۲۳	آراستگی در محل کارگاه یا انبار رعایت شده و از ریخت و پاش مواد اجتناب شده است ؟			
۲۴	اطراف ساختمان یا انبار ویا مخازن از خار و خاشاک و یا گیاهان قابل اشتعال پاکسازی شده است ؟			
۲۵	بازبینی مواد انبار شده بطور مداوم انجام می گردد و مواد بر اساس زمان تولید ، مصرف می شوند ؟			
تجهیزات اطفاء حریق				
۲۶	آیاساختمان وانبار مخازن مجهز به سیستم اعلام واطفاء حریق مناسب می باشد؟			
۲۷	کپسول های اطفاء حریق به تعداد مناسب موجود بوده و جانمایی شده است ؟			
۲۸	سیستم اطفاء حریق و کپسول ها در بازه زمانی مناسب و بطور مستمر بازبینی می شوند ؟			
۲۹	شیرهای آتش نشانی با سیستم لوله کشی استاندارد و در مکان مناسب در انبار یا کارگاه وجود دارد ؟			
۳۰	مخازن حاوی مواد قابل اشتعال دارای رینگ آب پاش و سیستم خنک کننده می باشند ؟			
تجهیزات برقی و حرارتی و ابزار های دستی				
۳۱	کلیدها و پریزها و کابل ها سالم و بدون زدگی می باشد ؟			
۳۲	کابلها از داخل لوله های فلزی عبور کرده و یا از نوع حفاظ دار می باشد ؟			
۳۳	درمکانهایی که گازها و غبارات قابل انفجار وجود دارد آیاکلیدها ،پریزها و موتورها ی الکتریکی به سیستم روشنایی از نوع ضد انفجار EX می باشد ؟			

ردیف	عنوان	بلی	خیر	توضیحات
۳۴	در مکانهایی که نیازی به درجه حفاظت EX نیست ، آیا IP تجهیزات متناسب با نوع مواد می باشد ؟			
۳۵	لامپ ها و سیستم روشنایی دارای فاصله ایمنی از مواد قابل اشتعال و انفجار می باشد ؟			
۳۶	تجهیزات اندازه گیری دارای برچسب کالیبراسیون معتبر می باشد ؟			
۳۷	جعبه های برق بیرون از ساختمان قرار دارند و یا در صورت قرار داشتن داخل ساختمان در برابر نفوذ غبارات حفاظت شده اند ؟			
۳۸	ابزارها دارای حفاظ مناسب می باشند ؟			
۳۹	سیستم حرارتی ایمن (شوفاژ با بدنه صاف و بدون پره) مورد استفاده قرار گرفته است ؟			
۴۰	تجهیزات مورد بازرسی دوره ای (PM) قرار می گیرد ؟			
۴۱	ابزارهای دستی از نوع ضد جرقه می باشد ؟			
۴۲	جرثقیل های سقفی و متحرک و بالابرها تثبیت شده و دارای گواهینامه معتبر می باشند ؟			
۴۳	در صورت وجود غبارات و گازهای قابل انفجار آیا سیستم تهویه طبیعی ، غیر مستقیم و یا EX می باشد ؟			
۴۴	اتاقهای برق دارای تهویه مناسب و عاری از مواد نامتجانس می باشد ؟			
آموزش و علایم هشدار دهنده و صلاحیت کارکنان				
۴۵	دستور العمل تجانس و چیدمان مواد تهیه شده و آموزش داده شده است ؟			
۴۶	آموزش ایمنی عمومی و تخصصی و آموزش لازم در خصوص اطفاء حریق به کارکنان ارائه شده است ؟			
۴۷	شرایط اضطراری واحد شناسایی شده و مانور شرایط اضطراری در تناوب مناسب انجام میشود ؟			
۴۸	دستور العمل ایمنی تعمیرات تهیه و آموزش داده شده است و اجراء می گردد ؟			
۴۹	علایم هشدار دهنده متناسب از قبیل تعداد نفرات و مقدار مواد مجاز و عدم استعمال دخانیات و شماره تلفن آتش نشانی و اورژانس و ؟؟؟؟ موجود می باشد ؟			
۵۰	دستور العمل های اپراتوری تدوین گردیده و در محل نصب می باشد ؟			
۵۱	MSDS مواد تهیه و نصب شده و آموزش داده شده است ؟			
۵۲	صلاحیت جسمی ، روانشناختی و علمی کارکنان بررسی شده و گواهینامه صلاحیت شغلی صادر گردیده است ؟			

ردیف	عنوان	بلی	خیر	توضیحات
لوازم حفاظت فردی ، کمک های اولیه و سلامت کارکنان				
۵۳	تجهیزات حفاظت فردی مناسب برای کارکنان تهیه گردیده است ؟			
۵۴	در صورتیکه مواد به جرقه و الکتریسته ساکن حساس باشد، آیالباس کارکنان آنتی استاتیک می باشد؟			
۵۵	در صورتیکه مواد به جرقه و الکتریسته ساکن حساس باشد، آیا کفش کارکنان از نوع کانداکتیو است ؟			
۵۶	در پروسه های تولیدی که امکان بروز حریق زیاد است ، آیا لباس کارکنان از نوع ضد حریق است ؟			
۵۷	دستور العمل تهیه ، توزیع و استفاده از لوازم حفاظت فردی و سیستم تشویق و تنبیه در این خصوص وجود دارد ؟			
۵۸	کپسول های هوای فشرده آماده به کار برای شرایط اضطراری در نظر گرفته شده است ؟			
۵۹	تجهیزات حاوی مواد و گازهای سمی و خطرناک دارای سیستم بسته می باشند ؟			
۶۰	جعبه کمک های اولیه با تجهیزات لازم در محل وجود دارد ؟			
۶۱	میزان صدا ، روشنایی و گازها اندازه گیری و معاینات دوره ای انجام می شود ؟			

چک لیست ایمنی در صنایع چوب

نام بازرس / مسئول ایمنی : تاریخ بازرسی :

نام کارگاه / کارخانه :

ردیف	عنوان	بلی	خیر	توضیحات
۱	آیا کارگران آموزش لازم درخصوص دستگاه ها و خطرات رادیده اند ؟			
۲	آیا تراشه های چوب و خاک اره ومرتبا جمع آوری و از کارگاه خارج می گردد ؟			
۳	دستگاه نجاری مجهز به تهویه موضعی می باشد؟			
۴	آیا راهروها و دهانه باز و کف کارگاه به وسیله نرده یا حفاظ مناسب محفوظ شده است؟			
۵	قسمت های انتقال نیرو مانند تسمه فلکه ها و دارای حفاظ مناسب و ایمن می باشند؟			
۶	آیا قبل از تعمیر و سرویس و تنظیم دستگاه ها به طور اطمینان بخشی متوقف می گردد؟			
۷	به کارگران ، وسایل حفاظت فردی متناسب بانوع کار تحویل داده می شود ؟			
۸	جلو تابلو برق سکو و فرش عایق قرار داده شده و تجهیزات برقی و کلیدها داخل محفظه مناسبی نصب گردیده است؟			
۹	در اطراف دستگاه نجاری کلید قطع اضطراری به تعداد کافی قرار گرفته است ؟			
۱۰	دستگاه دارای کلیه حفاظ ها و گیره و تجهیزات جانبی ایمنی می باشد ؟			
۱۱	آیا برای راندن و هل دادن قطعات چوب در هنگام کار با اره یا رنده یا دستگاه مشابه از دستگیره مناسب استفاده می شود ؟			
۱۲	الکتروموتور و قسمت های محرک دستگاه دارای قدرت کافی جهت اندازه گیری از گیر کردن تیغه درون چوب می باشد ؟			
۱۳	دندانه های اره متناسب با جنس و نوع برش چوب می باشد ؟			
۱۴	تیغه های اره بدون ترک می باشد؟			
۱۵	آیا فاصله بین دیوار و میز بیش از ۴۵ سانتیمتر و فضای تردد کارگران بیش از ۹۰ سانتیمتر می باشد ؟			
۱۶	فاصله بین سطح میز کار و سقف بیش از ۲ متر می باشد ؟			

ردیف	عنوان	بلی	خیر	توضیحات
۱۷	محل عبورازروی غلطک ها و نوارهای نقاله ، دارای پله یا پل مجهز به نرده حفاظتی می باشد ؟			
۱۸	لباس کار باعث درگیری باقطعات متحرک می گردد ؟			
۱۹	آیا مواداولیه و محصولات درمسیرحرکت وسایل متحرک ودرمحل عبورومرور کارگران نمی باشد ؟			
۲۰	آیا کابلها ازداخل کانالها ولوله های مخصوص و مناسب عبور داده شده اند؟			
۲۱	آیا تخته ها و الوارها به طوراطمینان بخشی به دیوار تکیه داده شده اند ؟			
۲۲	دیوارتکیه گاه الوار و تخته ها دارای استقامت کافی می باشد ؟			
۲۳	تخته های ننوپان به صورت افقی روی زمین قراردارند ؟			
۲۴	درصورت قرارگرفتن تخته ننوپان به صورت عمودی ازخرک یاتکیه گاه مطمئن استفاده می شود ؟			
۲۵	تخته ها و الوار و به طورایمن نگهداری می شود تا از سقوط و لغزش آنها جلوگیری شود ؟			
۲۶	جهت جلوگیری ازراه اندازی ناگهانی دستگاه ازکنتاکتور مناسب استفاده می شود ؟			
۲۷	از ورود افراد متفرقه به قسمت های مختلف کارگاه جلوگیری می شود ؟			
چک لیست اره فلکه و تسمه ای				
۲۸	کلیه قسمتهای اره فلکه دارای حفاظ دائمی مناسب محکم و مقاوم می باشند ؟			
۲۹	حفاظ فلکه پائینی تا سطح زمین ادامه دارد ؟			
۳۰	اره تسمه ای دارای تنظیم کننده خودکار جهت جلوگیری از شل و سفت شدن غیرعادی درحین کار می باشد ؟			
۳۱	فاصله حفاظ بالائی اره تسمه حداقل ۱۰ سانتیمتر بالاتر از طوقه می باشد ؟			
۳۲	هنگام برداشتن و سوارکردن تسمه اره ،درخصوص داشتن عیب و ترک موردبررسی قرارمی گیرد ؟			
۳۳	ناف و بازو وطوقه دستگاه و پیچ ها و پرچ ها حداقل یک مرتبه بازرسی می گردد ؟			
۳۴	ضخامت طوقه فلکه های اره حداقل ۱۶ میلیمتر می باشد ؟			
۳۵	برداشتن تسمه ازروی فلکه و همچنین جمع کردن قطعات شکسته تا توقف کامل انجام می گیرد؟			
۳۶	سرعت دورانی فلکه بیش از حدمجاز درج شده روی پلاک می باشد ؟			
۳۷	تسمه معیوب یا ترک دار استفاده می گردد ؟			

ردیف	عنوان	بلی	خیر	توضیحات
۳۸	اره گرد دارای حفاظ هایی طبق شرایط زیر می باشد:			
	۱- هنگام کاردندانه آن در دسترس نمی باشد .			
	۲- سطوح جانبی حفاظ تا حدامکان به صفحه اره نزدیک می باشد .			
	۳- حتی المقدور نزدیک به محل برش سواری می باشد .			
	۴- جنس حفاظ از مصالح نرم می باشد به صورتیکه در برخورد با تیغه اره شکسته نمی شود .			
	۵- حفاظ طوری ساخته شده که متصدی از تماس با دندانه های اره یا پرتاب خورده چوب یا دندانه های شکسته اره محفوظ می باشد.			
۳۹	تیغه جداکننده دستگاه در قسمت عقب اره گرد نصب و از صفحه اره ضخیم تر می باشد ؟			
۴۰	انحنای تیغه جداکننده به موازات انحنای تیغه می باشد ؟			
۴۱	دستگاه اره گرد محکم در محل نصب شده ، تا حین برش جابجا نشود ؟			
۴۲	ارتفاع میز اره گرد چوب بری بین ۸۵ تا ۹۰ سانتیمتر می باشد ؟			
۴۳	قسمت زیرین اره گرد دارای حفاظ می باشد ؟			
۴۴	اره گرد تیز می باشد و بازرسی در فواصل معین جهت مشاهده عیب انجام می گردد ؟			
۴۵	اره گرد سالم می باشد ؟			
۴۶	متصدی اره گرد در مواقع کار در مقابل اره قرار می گیرد ؟			
۴۷	آیادھانه سوراخ های حفاظ طوری می باشد که از پرتاب براده های چوب جلوگیری نماید ؟			
۴۸	آیا از گوه یا تراشه چوب برای ایجاد شیار و زبانه استفاده می شود ؟			
۴۹	آیا تیغه اره طوری تنظیم می گردد که از سطح قطعه بالاتر نیاید ؟			
دستگاه فرز و گندگی - رنده				
۵۰	ماشین گندگی و فرز مجهز به سرپوش متصل به دستگاه مکنده می باشد ؟			
۵۱	قلم فرز مجهز به حفاظ می باشد ؟			
۵۲	محل نصب قلم دستگاه فرز دارای مهره کنترل یا سایر وسایل محکم کننده مشابه جهت جلوگیری از پرتاب قلم باشد ؟			
۵۳	جهت تراش قطعات کوچک از دستگاه هدایت کننده یا گیره دسته دار استفاده می شود ؟			
۵۴	طرفین آزاد تیغه رنده مجهز به حفاظ مناسب می باشد ؟			
۵۵	فاصله آزاد بین لبه دهانه و لبه تیغه رنده حداکثر ۳ میلیمتر در ماشین های کف رنده می باشد ؟			

ردیف	عنوان	بلی	خیر	توضیحات
۵۶	دستگیره فشاری مناسب جهت بار دادن قطعات کوتاه در دستگاه گندگی استفاده می شود ؟			
۵۷	آیا ورود دست یا ابزار یا قطعات در هنگام روشن بودن انجام می پذیرد ؟			
۵۸	دستگاه گندگی مجهز به چنگک جهت جلوگیری از پس زدن می باشد ؟			
دستگاه خراطی				
۵۹	دستگاه خراطی مجهز به حفاظ نیم گرد متناسب در قسمت بالا و روی قطعه کار می باشد ؟			
۶۰	آیا از عینک و شیلد محافظ صورت و لباس با آستین های چسبیده به مچ استفاده می شود ؟			
۶۱	آیا از وسایل حفاظت فردی (گوشی و) استفاده می شود ؟			
پیشگیری از حریق				
۶۲	حلالها و رنگها و سایر مواد قابل اشتعال در مکان های دور از حرارت ، جرقه و تابش نور مستقیم و محل هایی که احتمال وقوع آتش سوزی دارد نگهداری می گردد ؟			
۶۳	تعداد و محل نصب کپسول های اطفاء حریق مناسب می باشد ؟			
۶۴	آیا سیستم آب تحت فشار جهت اطفاء حریق موجود می باشد ؟			
۶۵	محل نصب وسایل حریق مناسب می باشد ؟			
۶۶	دکتور مناسب و اسپرینکلر مناسب نصب شده است ؟			
۶۷	در محل کارگاه قطعات و الوار چوب بیش از حد مجاز انبار می گردد ؟			
۶۸	آیا از مصالح غیر قابل اشتعال جهت ساخت کارگاه نجاری استفاده شده است ؟			
۶۹	وسایل گرمایشی مناسب و ایمن در کارگاه استفاده می شود ؟			
۷۰	لوله دودکش بخاری به صورت ایمن و اصولی نصب شده و در مجاورت مواد قابل اشتعال نمی باشد ؟			
۷۱	آیا از ایجاد آتش روباز و استعمال دخانیات در کارگاه جلوگیری می شود ؟			
کارگاه روکش و پرس چوب				
۷۲	اطراف چاله بخار حفاظ گذاری شده است ؟			
۷۳	از نردبان مناسب و ایمن برای دسترسی به کف چاله بخار استفاده شده است ؟			
۷۴	کارگران در قسمت چاله بخار با همکاری هم کار می نمایند ؟			
۷۵	کارگران چاله بخار از لباس کار و کفش و کلاه مناسب استفاده می کنند ؟			
۷۶	کلید قطع اضطراری و سیستم چشم الکترونیک روی دستگاه نصب شده است ؟			
۷۷	کلید فرمان به نحوی نصب شده که هر دودست کارگر از منطقه خطر دور باشد ؟			

ردیف	عنوان	بلی	خیر	توضیحات
مقررات متفرقه				
۷۸	سه نظام فاقدزائده و برجستگی می باشد ؟			
۷۹	انتهای قسمت های گردنده سه نظام دستگاه اره سه کاره حفاظ گذاری شده است؟			
۸۰	آیا قسمت هایی از مته ها که با قطعه کار در تماس نمی باشد حفاظ گذاری شده است ؟			
۸۱	وسیله نگهدارنده مناسب جهت نگهداشتن قطعه کار در دریل ها وجود دارد ؟			
۸۲	آیا از وسیله و ابزار مناسب با دستگاه استفاده می شود ؟			
۸۳	روپوش حفاظتی اره به صورتی می باشد که دو لبه جانبی آن روی میز یا قطعه کار بنشیند ؟			
۸۴	ابزار، استاندارد و مناسب و متناسب با نوع کار می باشد ؟			
۸۵	آیا دستگاه مجهز به ضامن یا قفل هایی می باشد که در زمان تعمیر و تعویض از حرکت دستگاه جلوگیری نماید ؟			
۸۶	برای حمل الوار چوبی از وسایل و تجهیزات مکانیکی مناسب استفاده می شود ؟			
۸۷	جهت جلوگیری از چرخش و سر خوردن قطعات چوب از وسایل محکم کننده مناسب استفاده می شود ؟			
۸۸	آیا از حمل وسایل و دستگاه های چوب بری و ابزار برنده و لیز مواد سوختی به داخل وسیله ایاب و ذهاب جلوگیری می شود ؟			
۸۹	دپوی تنه درختان در محل عبور و مرور افراد و شیب ها قرار نمی گیرد؟			
۹۰	قبل از قطع درخت تنه درخت به وسیله کابل یا طناب مهار می گردد ؟			
۹۱	در محل قطع درختان کارگر دیگری مشغول کار نباشد ؟			
۹۲	به رانندگان وسایل نقلیه حمل و نقل در زمان روشن بودن کار ارجاع می شود ؟			
۹۳	آیا تانکر حمل مواد سوختی فاصله مناسب با محل استقرار و استراحت کارگران دارد ؟			
۹۴	آیا کارگران آموزش دیده اند هنگام بینه زنی و قطع شاخه ها روی تنه درخت نایستند ؟			

چک لیست ایمنی در ماشین های سنگ زنی

نام بازرس / مسئول ایمنی : تاریخ بازرسی :

نام کارگاه / کارخانه :

ردیف	عنوان	بلی	خیر	توضیحات
۱	حفاظ سنگ سمباده در قسمت های خطرناک آن قرار دارد؟			
۲	به منظور مقابله با لرزش های حاصل از کار اقدامات فنی و اساسی به نحو موثر انجام گرفته است؟			
۶	کارگرانی که با دستگاه کار می کنند به وسایل حفاظت فردی همچون عینک و کفش ایمنی مجهز گردیده اند؟			
۷	متصدی دستگاه سمباده درخصوص کار با دستگاه دارای تخصص و تجربه کافی می باشد ؟			
۸	آموزشهای ایمنی درخصوص نحوه کار با دستگاه و مخاطرات احتمالی ارائه گردیده است ؟			
۹	نصب سنگ متناسب با قطر و ابعاد سنگ بر روی دستگاه می باشد ؟			
۱۰	سنگ سمباده از لحاظ ترک خوردگی و شکستگی بررسی و در صورت لزوم جایگزین گردیده است؟			
۱۱	لوله انتقال مایع خنک کننده در دستگاه سنگ سمباده بطور مناسب طراحی و نصب گردیده است ؟			
۱۲	فاصله بین جدار و پوشش و محیط سنگ حداکثر ۵mm می باشد و فاصله بین دو لبه داخلی تکیه گاه از محیط سنگ از ۳ میلی متر تجاوز نمی کند ؟			
۱۳	سرپوش حفاظتی دستگاه سنگ سمباده قابلیت تنظیم فاصله با لبه سنگ را دارد به نحوی که با کم شدن قطر سنگ همواره فاصله مزبور از ۶ میلی متر تجاوز نکند؟			
۱۴	از حفاظ شفاف برای حفاظت در برابر پرتاب ذرات سنگ استفاده می شود ؟			
۱۵	برای سنگ زدن قطعات کوچک از گیره مناسب استفاده می شود ؟			
۱۶	حداکثر دور مجاز سنگ بطور واضح و مشخص بر روی سنگ سمباده نوشته شده است ؟			

ردیف	عنوان	بلی	خیر	توضیحات
۱۷	شرایط لازم جهت نگهداری سنگ های سمباده درکارگاه به منظور جلوگیری از نفوذ رطوبت وجود دارد ؟			
۱۸	در هنگام سنگ زدن از تمامی محیط سنگ استفاده می شود (استفاده از کناره سنگ مجاز نمی باشد) ؟			
۱۹	روشنایی محل نصب سنگ سمباده مطابق استاندارد های مربوطه می باشد؟			

چک لیست ایمنی در تعمیرگاه های وسایط نقلیه

نام بازرس / مسئول ایمنی : تاریخ بازرسی :

نام کارگاه / کارخانه :

ردیف	عنوان	بلی	خیر	توضیحات
۱	فضای کافی برای توقف خودرو در تعمیرگاه وجود دارد؟			
۲	در اطراف محل توقف خودرو فضای کافی برای تردد کارگران و عملیات وجود دارد؟			
۳	افراد متفرقه برای ورود به کارگاه از مدیر اجازه می گیرند؟			
۴	کارگاه مجهز به وسایل اعلام و اطفاء حریق می باشد؟			
۵	برای کارگاه سطل های شن تعبیه شده است؟			
۶	کف کارگاه بدون حفره و قابل شستشو و پاکیزه می باشد؟			
۷	کف کارگاه تحمل وزن دستگاه ها و ماشین آلات را دارد؟			
۸	سقف کارگاه متناسب با نوع خودرو و تجهیزات نصب شده در آن می باشد؟			
۹	همزمان عملیات مختلف تعمیراتی بر روی یک خودرو انجام می شود؟			
۱۰	شاغلین دارای پروانه مهارت یا گواهی آموزشی معتبر هستند؟			
۱۱	عملیات تعمیر و تنظیم و آزمایش خودرو توسط افراد ماهر و با رعایت نکات ایمنی انجام می گیرد؟			
۱۲	مسیر تردد و محل حضور مشتریان و محل توقف خودروها و نصب ماشین آلات با خطوط مشخص جدا شده است؟			
۱۳	برای نظافت قطعات و ابزار و لباس کار از هوای فشرده استفاده می شود؟			
۱۴	کارگران در کارگاه به اعمال نایمن و خودسرانه می پردازند؟			
۱۵	امور تعمیراتی بر روی سیستم های گاز سوز توسط افراد آموزش دیده در این زمینه انجام می شود؟			
۱۶	تعمیرکاران سیستم های گاز سوز از وسایل حفاظت فردی مناسب و از دستکش های ضد برودت استفاده می کنند؟			
۱۷	دستگاه های تعمیرگاهی دارای لوح فشرده حاوی مشخصات فنی شرکت سازنده هستند؟			

ردیف	عنوان	بلی	خیر	توضیحات
۱۸	ابزار آلات تعمیرگاهی در فواصل زمانی معین مورد بازبینی قرار می گیرند؟			
۱۹	تجهیزات تعمیرگاهی با استاندارد یا طراحی اصلی کارخانه سازنده متناسب می باشند؟			
۲۰	ابزار کار و روش کار متناسب با نوع کار می باشد؟			
۲۱	از ابزار آلات مستعمل و فرسوده و شکسته استفاده می شود؟			
۲۲	برای جابه جایی موتور و گیربکس و سایر قطعات حجیم از وسایل مکانیکی مناسب استفاده می شود؟			
۲۳	پس از بلند کردن خودروی مورد تعمیر توسط جک و بالا بر ، از خرک فلزی جهت تثبیت خودرو استفاده می شود؟			
۲۴	از قطعات اضافی برای افزایش ارتفاع جک و خرکها استفاده می گردد؟			
۲۵	جکهای ستونی دارای تجهیزاتی جهت تثبیت صفحه جک در ارتفاع مناسب جهت جلوگیری از سقوط ناخواسته بار می باشند؟			
۲۶	میزان بار قرار گرفته بر روی جک متناسب با توان جک می باشد؟			
۲۷	جک دارای سیستمی است که در صورت اضافه بار از عملکرد جک ممانعت کند؟			
۲۸	دستگاه های جک ستونی مجهز به سیستم هشدار دهنده صوتی و نوری می باشد؟			
۲۹	به غیر از تعمیر کار ، افراد دیگری در زیر جک ستونی تردد می کنند؟			
۳۰	در حین استفاده از جک ستونی شخصی داخل خودرو یا روی جک قرار می گیرد؟			
۳۱	جکهای بالا بر خودرو به گونه ای طراحی شده که خودرو را یکنواخت به بالا و پایین ببرد؟			
۳۲	قبل از پایین آوردن صفحه جک از عدم حضور افراد در زیر جک مطمئن می شوند؟			
۳۳	کپسول های حاوی گاز کولر در محل مناسب به دور از ضربه و فشار و نور و رطوبت نگهداری می شوند؟			
۳۴	قبل از جدا کردن و یا تعمیر لوله های سوخت ، سوخت داخل لوله کاملاً تخلیه می گردد؟			
۳۵	قبل از تعمیر مخازن سوخت گاز ، تخلیه کامل گاز مخزن صورت می گیرد؟			
۳۶	روشنایی داخل چاله سرویس از نوع ثابت می باشد؟			
۳۷	اطراف دهانه چاله سرویس مجهز به آستانه جهت جلوگیری از سقوط خودرو می باشد؟			

ردیف	عنوان	بلی	خیر	توضیحات
۳۸	چاله سرویس محل انبار وسایل غیر ضروری می باشد؟			
۳۹	بدنه چاله سرویس از مصالح قابل شستشو می باشد؟			
۴۰	کف چاله سرویس دارای دریچه تخلیه فاضلاب می باشد؟			
۴۱	چاله سرویس محل قرارگیری مواد قابل اشتعال و انفجار می باشد؟			
۴۲	کمپرسور هوا در داخل چاله سرویس قرار گرفته است؟			
۴۳	ابعاد چاله سرویس مناسب جهت ورود و خروج کارگر می باشد؟			
۴۴	دو طرف چاله سرویس مجهز به پلکان می باشد؟			
۴۵	دهانه چاله سرویس مجهز به درپوش مناسب می باشد؟			
۴۶	آینه ای برای جلوگیری از انحراف خودرو در جلوی چاله سرویس نصب شده است؟			
۴۷	مخزن تخلیه روغن دارای شیر تخلیه و لوله انتقال روغن سوخته می باشد؟			
۴۸	هنگام آماده سازی مایع باطری اسید به صورت قطره ای به آب اضافه می شود؟			
۴۹	کارگاه باطری سازی مجهز به تهویه موضعی مناسب می باشد؟			
۵۰	به هنگام جدا کردن باطری ابتدا قطب منفی را جدا می کنند؟			
۵۱	هنگام نصب باطری ابتدا قطب مثبت را متصل می کنند؟			
۵۲	ظروف نگهداری و انتقال اسیدها در مقابل خوردگی مقاوم است و دارای بر چسب مشخصات می باشد؟			
۵۳	در مجاورت باطری ، جرقه و یا شعله روشن است؟			
۵۴	آزمایش میزان شارژ باطری از طریق اتصال کوتاه انجام می شود؟			
۵۵	کمپرسور هوا در محلی واقع شده است که کارگران در معرض آلودگی صوتی هستند؟			
۵۶	شیر تخلیه کمپرسور هوا به صورت متناوب باز و سوپاپ اطمینان و فشار سنج آن کنترل می گردد؟			
۵۷	اتوی پنچرگیری مجهز به سیستم ترموستات می باشد؟			
۵۸	قبل از خارج نمودن بچه رینگ باد لاستیک به طور کامل تخلیه می شود؟			
۵۹	هنگام تعویض لاستیک تدابیر لازم برای جلوگیری از جابه جایی خودرو انجام می گیرد؟			
۶۰	هنگام کار با دستگاه های لاستیک درآور ، تدابیر لازم برای جلوگیری از درگیری اعضای بدن با فکین به عمل می آید؟			

ردیف	عنوان	بلی	خیر	توضیحات
۶۱	هنگام تخلیه و تنظیم باد از حفاظ مناسب به منظور جلوگیری از پرتاب بچه رینگ استفاده می گردد؟			
۶۲	تعویض و تعمیر رینگهای شکسته و مستعمل و جوشی توسط افراد با تجربه انجام می گیرد؟			
۶۳	باز و بسته شدن پیچ و مهره چرخ ها به صورت ضربدری صورت می پذیرد؟			
۶۴	در هنگام بالانس چرخ ، قاب حفاظتی دستگاه بر روی چرخ قرار دارد؟			
۶۵	قبل از توقف کامل دستگاه قاب حفاظتی را بر می دارند؟			
۶۶	مواد و لوازم یدکی و قطعات فرسوده بر روی سقف و در محوطه تعمیرگاه انبار می شوند؟			
۶۷	وسایل مورد استفاده تعمیرگاهی در محل مناسب قرار دارند؟			
۶۸	موتورهای احتراقی در محیط بسته خاموش می باشند؟			
۶۹	در کارگاه از دخانیات و شعله باز و بخاری های غیر استاندارد استفاده می شود؟			
۷۰	ظروف بنزین و روغن و مواد قابل اشتعال در مکان مناسب نگهداری می شود؟			
۷۱	درب ظروف قابل اشتعال بسته و ظروف آن از استحکام لازم برخوردار می باشند؟			
۷۲	از مواد قابل اشتعال برای شستشوی قطعات و لباس و اعضای بدن و کف و دیواره کارگاه استفاده می شود؟			
۷۳	بدنه کلیه دستگاه های فلزی مجهز به سیستم اتصال به زمین می باشند؟			
۷۴	قبل از عملیات جوشکاری مواد قابل اشتعال از محل کار خارج می شوند؟			
۷۵	قبل از جوشکاری و صافکاری و مکانیکی بست های باتری جدا هستند؟			
۷۶	در جوشکاری از مولدهای استیلن غیر استاندارد استفاده می شود؟			
۷۷	برای روشن کردن سر پیک جوشکاری از فندک مخصوص استفاده می شود؟			
۷۸	در جوشکاری باک و مخازن قابل اشتعال ، اصول ایمنی جوشکاری رعایت می گردد؟			
۷۹	برای اتصال شیرآلات کپسولها از تنگ یا گیره استفاده می شود؟			
۸۰	برای شاسی کشی خودرو از تجهیزات ایمن و مناسب استفاده می شود؟			
۸۱	دستگاه های شاسی کش قلاب دار مجهز به شیطانک می باشند؟			
۸۲	اتاق رنگ مجهز به پرده آب و تهویه موضعی می باشد؟			
۸۳	کارگاه رویه دوزی دارای تهویه موثر می باشد؟			
۸۴	شیلنگ های انتقال آب در کارواشها از نوع فشار قوی می باشند؟			

توضیحات	خیر	بلی	عنوان	ردیف
			بست ها و کلیه متعلقات شیلنگهای آب تحت فشار با نوع کار و فشار متناسب می باشد؟	۸۵
			انجام امور تعمیراتی در معابر عمومی انجام می شود؟	۸۶
			در تعمیرگاه از حیوانات نگهداری می شود؟	۸۷
			در کارگاه رویه دوزی از بنزین و مواد قابل اشتعال به عنوان رقیق کننده چسب استفاده می شود؟	۸۸

چک لیست ایمنی در ریخته گری (مقررات عمومی)

نام بازرس / مسئول ایمنی : تاریخ بازرسی :

نام کارگاه / کارخانه :

ردیف	عنوان	بلی	خیر	توضیحات
۱	پاتیلها و ظروف حمل مذاب ، قالب ها و راههای عبور مواد مذاب به داخل قالب پیش از ریختن مذاب به داخل آنها کاملاً خشک و ترجیحاً پیشگرم شده اند (درکلیه عملیات ریخته گری تناسب درجه حرارت بین ظروف و مذاب بایستی مورد توجه قرارگیرد)؟			
۲	فرآیند ذوب و ریخته گری مطابق دستورالعمل های مربوط به آن نوع فعالیت بطور صحیح و کامل توسط سرپرستان و کارگران انجام می گیرد؟			
۳	دستورالعمل های ایمنی مربوط به هر نوع فعالیت در کارگاه در محل انجام فرآیند به صورت قابل رویت و بهره برداری قرار دارد؟			
۴	کارگران از کفش و کلاه ایمنی وسایر البسه ایمنی که بنابه ضرورت و شرح وظایف بایستی استفاده نمایند بخوبی از این تجهیزات استفاده می نمایند؟			
۵	حفره ها ، دریچه های کانالهای موجود در کف سالن ها و اطراف کوره ها به نحو اطمینان بخش و ایمن پوشیده شده است؟			
۶	مواد اولیه و قراضه بنحو ایمن در داخل کوره قرار می گیرند (خودداری از رها نمودن قراضه در کوره)؟			
۷	سر و صدای ناشی از فرآیند ذوب و ارتعاشات مربوطه در حد مجاز و تعیین شده است؟			
۸	در هنگام ذوب قراضه های ساختمانی ، فلزاتی که سطح آنها گالوانیزه شده است و یا پوشش های سمی چون سرب ، کادمیم ، کرومات ها ، روی وسایرموارد دارند،تهویه عمومی وموضعی و استفاده از تجهیزات حفاظت فردی توسط کارگران بخوبی انجام می گیرد؟			
۹	کارگران جدیدالاستخدام مراحل آموزشی نظری و عملی را مطابق دستورالعمل های مربوطه فرا گرفته اند و سپس اقدام به انجام فعالیت های مهم و گاهاً خطرناک می نمایند؟			

ردیف	عنوان	بلی	خیر	توضیحات
۱۰	فرآیندهای ذوب و ریخته گری مهم و خطرناک در حضور سرپرستان ذیصلاح و تحت نظارت آنها انجام می گیرد؟			
۱۱	کارگران شاغل در بخش ریخته گری و ذوب بطور مستمر و اطمینان بخشی تحت معاینات سالانه و دوره ای قرار می گیرند و نتایج آنها در شرح وظایف کارکنان مورد توجه قرار می گیرد؟			
۱۲	توسط سرپرستان وضعیت سلامتی کارگران زیر مجموعه (ناتوانی جسمی یا بیماریهای خاص) بصورت مداوم مورد توجه قرار می گیرد و در شرایطی که پرسنل بیمار هستند از ارجاع کارهای خطرناک به ایشان پیشگیری می شود؟			
۱۳	مسیرهای تردد کارکنان در کلیه قسمت ها که قبلاً به بهترین روش رنگ و علامت گذاری شده است فاقد موانع است و بار دراین مسیرها توسط جرثقیل و یا سایر وسایل حمل و نقل دیگر جابجا نمی شود؟			
۱۴	روشنایی سالن ها در روز و یا شب به اندازه کافی و طبق استانداردهای مربوطه است؟			
۱۵	در نزدیکی عملیات ذوب و ریخته گری کپسول های گاز، مواد قابل احتراق و تجهیزات برقی وجود دارد که پتانسیل بروز حادثه داشته باشد؟			
۱۶	چاله های ویژه تخلیه اضطراری مذاب به تناسب ظرفیت مذاب داخل کوره ها می باشد؟			
۱۷	چاله های ویژه تخلیه اضطراری مذاب همیشه خشک و فاقد تجهیزات و وسایل اضافی و نخاله می باشد؟			
۱۸	در مناطقی از کارگاه که عملیات ذوب و ریخته گری و سایر عملیات مخاطره آمیز انجام میگیرد این محل ها با علائم ، نشانه ها و رنگهای قابل رویت علامت گذاری شده است؟			
۱۹	کارگرانی که در معرض جرقه یا تشعشعات ماورای بنفش و مادون قرمز قرار دارند از سپرهای حفاظتی یا لوازم ایمنی مناسب شبیه ، عینک های محافظ چشم ، محافظ صورت و لباس کار مناسب استفاده می نمایند؟			
۲۰	دوش های اضطراری اتوماتیک قرار گرفته در محل هایی که احتمال آتش گرفتن لباس کارگران و سایر البسه است ، بطور اطمینان بخش کار می کند؟			
۲۱	کارکنان دوره های بازآموزی و تخصصی برنامه ریزی شده را بطور مستمر گذرانیده اند و در آزمون های مربوطه موفق شده اند؟			
۲۲	نظارت های لازم در خصوص نوع و کیفیت قراضه توسط سرپرست مربوطه انجام می گیرد به ترتیبی که امکان انفجار و خطرات دیگر در هنگام قراردادن قراضه ها در داخل کوره برای کارکنان پیش نیاید؟			

ردیف	عنوان	بلی	خیر	توضیحات
۲۳	ابزار آلات دستی مورد استفاده در کارگاه سالم و فاقد عیوب فنی هستند؟			
۲۴	وسایل و تجهیزات برقی نظیر دریل، سنگ و غیره، سالم و فاقد عیوب فنی و یا الکتریل هستند؟			
۲۵	کلیه ماشین آلات و تجهیزات برقی مورد استفاده در کارگاه به طور اطمینان بخشی به سیستم اتصال زمین کارخانه متصل شده اند؟			
۲۶	مقابل تابلوهای برق کفپوش عایق قرار گرفته و درب تابلوهای برق بسته شده است؟			
۲۷	هماهنگی های لازم و مجوزهای مربوطه درخصوص انجام تعمیرات، توقف تولید، راه اندازی ماشین آلات عملیات خطرناک بصورت بیش بخشی در سطح مدیران، سرپرستان و کارکنان بخوبی و بصورت مکتوب انجام می گیرد؟			
۲۸	نظم و نظافت سالن های کارگاه به خوبی انجام می گیرد؟			
۲۹	گروه تعمیر و نگهداری ماشین آلات، کوره های القایی، جرثقیل ها و سایر موارد دیگر بطور منظم و زمانبندی شده بازرسی، کنترل و نگهداری از امکانات مذکور را انجام می دهند و گزارش های مکتوب مربوطه در سیستم ایمنی کارگاه ارسال و توسط مدیریت مورد توجه قرار می گیرد (مطابق دستور العمل کارخانه سازنده کوره)			
۳۰	در قسمت های مختلف سالن ها، مواد اولیه و محصولات زائد، اشیاء اضافی و فاقد کارایی قرار دارد که دست و پاگیر باشند؟			
۳۱	سامان دهی، نظم و تربیت، پاکیزه سازی و استاندارد و سایر موارد در کلیه قسمت ها رعایت می شود؟			
۳۲	تابلوهای آموزشی و تبلیغاتی ایمنی که در قسمت های مختلف کارگاه وجود دارد، قابل رویت است؟			
۳۳	اطراف و محدوده هایی از کارگاه که در دست انجام تعمیرات اساسی و یا ساختمانی است توسط حفاظ های رنگی و قابل رویت مسدود و علامت گذاری شده است؟			
۳۴	جرثقیل ها صرفاً توسط اپراتورهای آموزش دیده و با تجربه مورد استفاده قرار می گیرد و یا اینکه توسط کلیه پرسنل قابل استفاده است؟			
۳۵	در زمانی که تعمیرات بر روی جرثقیل ها و یا در ارتفاع انجام می گیرد، پیشگیری های اولیه انجام می گیرد به ترتیبی که اشیاء از ارتفاع بر روی کارکنان سقوط ننماید؟			
۳۶	پیمانکار و کارکنان ایشان، رعایت الزامات ایمنی موجود در کارخانه را رعایت می نمایند؟			

ردیف	عنوان	بلی	خیر	توضیحات
۳۷	پیمانکاران و کارکنان ایشان آموزش های اولیه و دوره ای ایمنی رادرمینه های مختلف گذرانده اند؟			
۳۸	صلاحیت پیمانکاران و پرسنل ایشان از نظر فنی و ایمنی مورد توجه قرار گرفته و مورد تایید کمیته حفاظت فنی هستند؟			
۳۹	تجهیزات حفاظت فردی مورد استفاده توسط کارکنان ناسالم و مستعمل است؟			
۴۰	مدیران و سرپرستان در هنگام حضور در داخل سالن ها از تجهیزات حفاظت فردی استفاده می نمایند؟			
۴۱	موارد نقص ایمنی که قبلاً موجب بروز حادثه شده است برای جلوگیری از تکرار حوادث مشابه در کارگاه برطرف و یا نظارت های ایمنی مستمر در این خصوص انجام می گیرد؟			
۴۲	کلیه سرپرستان گزارشهای ایمنی مربوط به بخش مربوطه را به صورت مستمر و روزانه برای بررسی به واحد ایمنی فنی ارسال می نمایند؟			
۴۳	امکانات اطفاء حریق موجود در کارخانه آماده و فاقد هر گونه نقص فنی می باشد؟			
۴۴	تجهیزات و امکانات کمک های اولیه و پرسنل مربوطه در کلیه شیفت ها در دسترس هستند؟			
۴۵	وضعیت انبار و نگهداری مواد خطرناک ، قابل اشتعال و انفجار در انبار و سایر اماکن دیگر به صورت اطمینان بخش نگهداری می شوند؟			
۴۶	مواد اولیه و بخصوص قراضه ها به ترتیبی تخلیه ، جابجا و نگهداری می شوند که پتانسیل بروز حادثه در آنها وجود نداشته باشد؟			
۴۷	چیدمان محصولات تولیدی به ترتیبی است که امکان سقوط و حرکت آنها در اثر عوامل موثر وجود نداشته باشد که عامل بروز حوادث خطرناک شود؟			
۴۸	در سطح کارگاه ها (کلیه قسمت ها) ناهمواری و موانعی که موجب سقوط و زمین خوردن کارکنان است وجود دارد؟			
۴۹	درجه ها ، قالب ها و سایر تجهیزات موجود در سالن ها به طور اطمینان بخش و در محل های ایمن و از پیش تعیین شده قرار دارند؟			
۵۰	تردد افراد غیر ، نظیر (مهمان ، رانندگان خودروها و کامیون و سایر وسایل نقلیه) در سطح کارگاه و محل های خطرناک مشاهده می شود؟			
۵۱	کارکنان مطابق شرح وظایف خویش فعالیت می نمایند و یا اینکه گاهاً و بدون هماهنگی با مدیران اصلی کارگاه در محل های دیگر فعالیت می نمایند؟			
۵۲	کارگاه های جانبی سالن های اصلی توسط واحد ایمنی فنی بطور منظم بازرسی می شوند؟			

ردیف	عنوان	بلی	خیر	توضیحات
۵۳	سرپرستان و کارکنان کارگاه های جانبی نکات ایمنی و تخصصی مجموعه فعالیت های خویش را مورد توجه قرار می دهند؟			
۵۴	کنترل ها و نظارت ایمنی در شیفت های بعد از ظهر و شب به خوبی انجام می گیرد؟ (مهم)			
۵۵	کارکنان در کلیه شیفت ها به خصوص شیفت شب، در محل هایی که بدین منظور پیش بینی شده است استراحت می نمایند؟			
۵۶	نکات ایمنی در محل های استقرار و یا کار ژنراتور برق ، کمپرسور های هوا ، دیگ بخار و سایر موارد دیگر مورد توجه قرار گرفته و بازرسی های ایمنی مربوطه انجام می گیرد؟			
۵۷	جداسازی محل ها و عملیات خطرناک در قسمت های مختلف سالن تولید از محل هایی که فعالیت آنها کم خطر است انجام گرفته، بطوریکه جداسازی ایمنی در سالن ها و کارگاه ها به خوبی انجام گرفته شده باشد (به منظور حفاظت کارگران در برابر پاشیدن ذوب یا سرباره)؟			
۵۸	نکات ایمنی مربوط به عدم وجود هوا و سایر گازها در داخل مذاب بصورت مستمر توسط اپراتور کوره مورد توجه قرار می گیرد؟			
۵۹	مجموعه عواملی که موجب انفجار در کوره ذوب فلزات می شود به صورت مستمر و روزانه مورد ممیزی و بررسی قرار می گیرد و از نظر فنی مشکل خاصی وجود ندارد (مطابق دستور العمل های کارخانه سازنده)؟			
۶۰	بریدن راهکارهای ناشی از عملیات ریخته گری توسط کارگران بوسیله سنگ اره آویزی و سایر موارد بصورت اصولی و فنی و طبق دستور العمل مربوطه و توسط کارگر مجرب انجام می گیرد؟			
۶۱	سیستم های ایمنی جرثقیل ها (آژیر ، محدود کننده ها ، وزن بار بیش از تناژ تعریف شده و حرکت طولی و عرضی جرثقیل و سایر موارد مهم دیگر) مورد توجه و کنترل و بازرسی روزانه قرار گرفته است؟			
۶۲	کنترل و بازرسی و سپس تعمیر و نگهداری به موقع کوره (سیستم هیدرولیک ، خشک کننده ، محکم بودن اتصالات و بخش های کوره به منظور عدم آرک ، ترک های داخل کوره و سایر موارد ضروری و مهم دیگر) به طور مستمر انجام گرفته است؟			
۶۳	نکات ایمنی مربوط به عدم وجود هوا و سایر گازها در داخل مذاب بصورت مستمر توسط اپراتور کوره مورد توجه قرار می گیرد؟			
۶۴	آژیر ذوب جهت با خبر کردن کلیه پرسنل در هنگام ذوب ریزی مورد استفاده قرار می گیرد و سالم است؟			

ردیف	عنوان	بلی	خیر	توضیحات
۶۵	در هنگام تمیز کاری قطعات تولید شده سنگ، قرص سنگ سالم است، کارگران مربوطه از عینک و محافظ صورت استفاده می کنند، در صورت استفاده از قلم و چکش نکات ایمنی فردی مورد توجه قرار گرفته است؟			
۶۶	در کارگاه نکات ایمنی مربوط به کپسول های اکسیژن و گاز به دقت رعایت می شود؟			
۶۷	سیستم یکسل ها ، زنجیرها ، شکل ها ، قلاب ها ، چرخهای راهبر جرثقیل ، وینچ و دکمه های کنترل جرثقیل وسایر موارد بطور مستمر و روزانه کنترل و بازرسی شده و در صورت وجود هر گونه نقص ایمنی فنی از بکاربردن آنها خودداری می شود؟			
۶۸	دکمه های کلیه ریموت های جرثقیل ها (دکمه های کنترل) که از پایین کنترل می شوند باید دارای یک شکل بوده و ترتیب قرار گرفتن آنها از نظر جهت حرکت جرثقیل یکنواخت باشد. این موضوع مورد توجه قرار گرفته و در شرایط ایمن موضوع بررسی شده است ؟			
۶۹	سرپرستان به پرسنل زیر مجموعه که نکات ایمنی را توجه نمی نمایند تذکر و یا برعکس مورد تشویق مکتوب قرار گرفته اند و نتایج مربوطه در پرونده مربوط به هر کدام از کارکنان ثبت و ضبط شده است؟			
۷۰	در هنگام باقی ماندن مذاب در داخل کوره و یا سرد شدن مذاب در داخل کوره رعایت ولتاژ کوره (نباید با ولتاژ معمولی استارت نمود) توسط اپراتور مورد توجه قرار می گیرد؟			
۷۱	ممنوعیت عبور کارگران از اطراف و بخصوص بالای ذوب در کارگاه ، جز گذرگاه های ثابتی که اختصاصاً به همین منظور نصب شده اند توسط همه افراد مورد توجه قرار می گیرد؟			
۷۲	کفش های ایمنی مورد استفاده در کارگاه های ریخته گری بخصوص آن دسته از کارگران که بطور مستقیم با عملیات ذوب ارتباط دارند بایستی به ترتیبی باشد که امکان نفوذ ذوب به داخل کفش وجود نداشته باشد، این مورد توسط مدیریت و کارکنان مربوطه مورد توجه قرار می گیرد؟			
۷۳	در هنگام تهیه ذوب ، سرپوش حفاظتی کوره ها وجود دارد و مورد استفاده قرار می گیرد؟			
۷۴	میزان مواد اولیه قرار گرفته در کوره مطابق استاندارد مربوطه و حداکثر تا ارتفاع مورد نظر توسط اپراتور کوره رعایت می شود؟			
۷۵	در هنگام بروز خرابی در کوره ، فوراً مواد مذاب به داخل پاتیل ها و یا چاله هایی که به همین منظور پیش بینی شده است تخلیه می گردد و اجازه داده نمی شود مذاب در داخل کوره منجمد شود؟			

توضیحات	خیر	بلی	عنوان	ردیف
			سیستم دستی و اضطراری تخلیه مذاب کوره های القایی بصورت روزانه بررسی می شود، به ترتیبی که سالم و بدون نقص فنی باشند؟	۷۶
			کارکنان غیر مسئول اطراف کوره مذاب حضور دارند؟	۷۷
			در هنگام استفاده از مگنت در جرثقیل های مگنت دار، کلیه نکات ایمنی و تخصصی مربوط به این بخش از قبیل عدم عبور بار از روی سر کارکنان ، ظرفیت بار و چسبندگی کامل و صحیح بار به مگنت عدم آویزان بودن مگنت در شرایط عدم استفاده از آن، عدم جابجایی اجسام داغ با مگنت و سایر موارد توسط اپراتور مربوطه مورد توجه قرار می گیرد؟	۷۸
			حفاظ مربوط به کلیه قسمت های در حال چرخش نظیر کوپلینگ ، چرخ دنده ها و سایر موارد مشابه نصب و جابجا نشده است؟	۷۹

چک لیست ایمنی کار با ماشین های افزار

نام بازرس / مسئول ایمنی : تاریخ بازرسی :

نام کارگاه / کارخانه :

ردیف	عنوان	بلی	خیر	توضیحات
۱	بدنه کلیه دستگاه های موجود در کارگاه ماشین آلات ماشین افزار که به وسیله الکتریسته تغذیه می شوند دارای سیم اتصال زمین موثر می باشند؟			
۲	موارد ایمنی ماشین های افزار روی تابلو جنب ماشین نوشته و نصب گردیده است ؟			
۳	محورهای حامل ابزار برشی و انتقال نیرو به حفاظ مناسب و موثر مجهز گردیده است ؟			
۴	حفاظ ها و درپوش های موتور ، جعبه دنده و وسایل انتقال نیروهای ماشین افزار مجهز به میکروسوییچ می باشند؟			
۵	سرعت دورانی ، نوع ابزار برشی و میزان بار دهی در ماشین های افزار متناسب با نوع دستگاه ، قطعه کار و تجهیزات مورد استفاده می باشد؟			
۶	در عملیات براده برداری ، قطعه کار بوسیله گیره مناسب نگهداری شده است؟			
۷	در صورت بروز هر گونه نقص در ماشین های افزار و فرآیند کار قبل از انجام هر گونه عملیاتی ، نسبت به قطع نیروی محرکه دستگاه اقدام شده است ؟			
۸	در اطراف ماشین های افزار فضای کافی به منظور انجام عملیات مختلف وجود دارد؟			
۹	برای تثبیت و محکم نگه داشتن قطعات کار با سطح مقطع خاص ، ابزار نگه دارنده متناسب با آن وجود دارد؟			
۱۰	آیا برای جمع آوری براده های فلزی و تمیز کردن دستگاه از برس و دیگر تجهیزات ایمنی استفاده می شود ؟			
۱۱	تجمع و انباشت براده ها به اندازه ای است که مانع دید و یا خطرات احتمالی می گردد؟			
۱۲	ماشین های افزار قبل از انجام تعمیر و روغن کاری و نظافت و به طور کلی عملیاتی که نیاز به ورود اعضای بدن به منطقه خطر دارد متوقف می گردند؟			
۱۳	آیا قبل از اندازه گیری و تعویض قطعه کار دستگاه بطور اطمینان بخشی متوقف گشته است ؟			

ردیف	عنوان	بلی	خیر	توضیحات
۱۴	قطعات کار بزرگ و سنگین ماشین های افزار با استفاده از وسایل حمل و نقل مکانیکی متناسب با نوع کار جابجا می گردند؟			
۱۵	هنگام سوار و یا پیاده کردن سه نظام و چهار نظام ، تنها از نیروی دست استفاده میشود؟			
۱۶	آیا پیش از سوار کردن و پیاده کردن سه نظام ، تخته چوبی مخصوص روی ریل ماشین قرار داده شده است ؟			
۱۷	آیا به منظور تراشکاری قطعات طویل از وسایل مخصوص استفاده شده است تا از خمش قطعه کار حین تراشکاری جلوگیری شود؟			
۱۸	آیا برآمدگی گیره های سه نظام با کلاhek حفاظتی پوشانده شده است ؟			
۱۹	هنگام پاک کردن و گریس کاری ، دستگاه تراش از کار افتاده است ؟			
۲۰	ابزارهای برشی و مکانیکی ، آچارها و لوازم مورد نیاز ماشین های افزار که به صورت فرسوده ، شکسته و معیوب می باشند از محیط کارگاه خارج شده اند ؟			
۲۱	بازرسی های فنی کلیه قسمت های ماشین افزار ، بعد از هر گونه تعمیرات و طی دوره های زمانی مطابق دستور العمل های شرکت سازنده در پرونده ثبت و نگهداری شده است؟			
۲۲	کارگران شاغل در کارگاه های ماشین افزار در خصوص نحوه صحیح بلند نمودن ، حمل و نقل و جابجایی بار آموزش های لازم را دیده اند ؟			
۲۳	ماشین های افزار دارای یک یا چند شستی توقف اضطراری می باشند که در نقاط مختلف ماشین در دسترس متصدی مربوطه قرار گیرد؟			
۲۴	ابزار برشی ماشینهای مته به حفاظ تلسکوپی قابل تنظیم مجهز است ؟			
۲۵	در ماشینهای افزار برای جمع آوری و انتقال گازها و بخارات حاصل از فرآیند کار،سیستم تهویه موضعی نصب گردیده است ؟			
۲۶	آیا اطراف اشیاء مورد عمل که از محدوده دستگاه بیرون می ماند محصور گردیده است؟			
۲۷	قسمت انتهایی ماشین صفحه تراش حفاظ گذاری گردیده است؟			
۲۸	کلیه دهانه های باز دستگاه های صفحه تراش دروازه ای توسط حفاظ هایی متناسب با نوع کار و شرایط کارگاه حفاظ گذاری گردیده است ؟			
۲۹	مرغک و ابزار قطعه گیر پس از بستن قطعه کار به طور کامل در جای خود محکم گردیده اند؟			
۳۰	آیا ماشینهای تراش خودکار و ماشین های مشابه دارای صفحات حفاظتی می باشند که کارگران را در مقابل پاشیدن مایع های خنک کننده و حاوی ذرات فلز محفوظ نگهدارند ؟			

ردیف	عنوان	بلی	خیر	توضیحات
۳۱	آیا برای قراردادن اشیاء سنگین بر روی دستگاه از بالابر مخصوص استفاده می شود ؟			
۳۲	آیا هنگام بروز نقص یا شکسته شدن قطعات ، دستگاه بلافاصله خاموش می شود ؟			
۳۳	آیا در هنگام کار ، کارگران متوجه کار هستند و با دیگران صحبت نمی کنند ؟			
۳۴	آیا هنگام سوار یا پیاده کردن قطعات ، دستگاه متوقف می گردد ؟			
۳۵	ماشینهای افزار در حال کار ترک نمی گردد؟			
۳۶	آیا ماشینهای افزار مجهز به مکانیزمی می باشند که پس از قطع برق و برای پیشگیری از برقراری ناخواسته جریان الکتریکی دستگاه از بکار افتادن مجدد آن جلوگیری بعمل آورد؟			
۳۷	بمنظور جلوگیری از چرخش قطعه کار با مته ، میز کار دارای پیچ های محکم کننده یا گیره یا سایر وسایل مشابه برای ثابت نگه داشتن قطعه کار می باشد؟			
۳۸	آیا فاصله تکیه گاه تا قرص سنگ در سنگ دیواری حداکثر ۳ میلیمتر است ؟			
۳۹	آیا تنها یک چهارم قرص سنگ از حفاظ خارج است ؟			
۴۰	آیا پیش از بستن سنگ سمباده از لحاظ سالم بودن و نداشتن ترک امتحان شده است ؟			
۴۱	قسمت هایی از تیغه ماشین اره نواری که در تماس با قطعه کار نمی باشد حفاظ گذاری شده است ؟			
۴۲	کارگرانی که با دستگاه های اره پروفیل بر (آب صابونی و آتشی) کار می کنند از لباس کار با آستین های کوتاه استفاده می کنند ؟			
۴۳	ماشین های اره پروفیل بر به منظور تثبیت کامل قطعه کار به گیره با ابزار نگهدارنده مناسب تجهیز شده اند؟			
۴۴	کلید راه انداز در اره های پروفیل بر آب صابونی از نوع فشاری است به گونه ای که به محض قطع شدن فشار از روی کلید جریان الکتریکی دستگاه قطع می گردد؟			
۴۵	کمان ماشین اره لنگ در پایین ترین و بالاترین وضعیت خود مجهز به قطع کن خودکار است؟			
۴۶	ماشین های اره نواری مجهز به مکانیزمی است تا به محض شکستن تیغه اره حرکت دستگاه را متوقف نماید؟			
۴۷	محل استقرار و تردد کارگران در کارگاه ماشین افزار هموار ، تمیز و عاری از هر گونه مواد لغزنده می باشد؟			
۴۸	آیا از صندلی های متناسب با اصول ارگونومی در کارگاه استفاده می گردد؟			
۴۹	کارفرما نسبت به تهیه و تحویل وسایل حفاظت فردی متناسب با نوع کار و شرایط کارگاه اقدام نموده است؟			

ردیف	عنوان	بلی	خیر	توضیحات
۵۰	کارگاه از نظر شرایط محیطی دما ، نور ، تهویه و نظافت مناسب می باشد؟			
۵۱	برای هر کارگر در کارگاه حداقل ۱۲ متر مکعب فضا منظور گردیده است؟ (فضای اشغال شده به وسیله ماشین آلات یا ابزار و اثاثیه ،همچنین فضای بالاتر از ارتفاع ۳ متر جزء فضای مزبور محسوب نمی شود)			
۵۲	هنگام کار با ماشین افزار از کفش ایمنی استفاده شده است؟			
۵۳	هنگام کار با ماشین افزار از لباس کار متناسب استفاده می گردد؟			

چک لیست ایمنی کار با ماشین های افزار

ماشین آلات تراش

نام بازرس / مسئول ایمنی : تاریخ بازرسی :

نام کارگاه / کارخانه :

ردیف	عنوان	بلی	خیر	توضیحات
۱	کلیه قسمت‌های انتقال دهنده نیرو دارای پوشش و یا حفاظ با استقامت کافی می باشد ؟			
۲	طراحی های لازم جهت فعالیت دستگاه تراش از قبیل فضا، روشنایی ، و تهویه مناسب صورت گرفته است ؟			
۳	کلیه قسمت‌های دستگاه که بوسیله الکتریسیته تغذیه می شوند به سیستم اتصال زمین مؤثر مجهز می باشند ؟			
۴	تدابیر لازم به منظور جلوگیری از برق گرفتگی و آتش سوزی رعایت گردیده است ؟			
۵	متصدی دستگاه تراش درخصوص کار با دستگاه دارای تخصص و تجربه کافی می باشد ؟			
۶	آموزش های ایمنی درخصوص نحوه کار با دستگاه تراش و مخاطرات احتمالی آرایه گردیده است ؟			
۷	نظم و نظافت محیط انجام کار رعایت گردیده است ؟			
۸	قبل از شروع به تعمیر و نظافت و روغن کاری ماشین تراش بطور اطمینان بخش متوقف گردیده است ؟			
۹	در هنگام روشن بودن دستگاه اپراتور در کنار دستگاه حاضر می باشد ؟			
۱۰	کارگر تراشکار به وسایل حفاظت فردی همچون عینک حفاظتی (بغل توری دار) و کفش ایمنی مجهز می باشد ؟			
۱۱	هنگام قرارگرفتن اشیاء سنگین جهت انجام عملیات تراشکاری از وسایل بالابر مخصوص و مناسب استفاده گردیده است ؟			
۱۲	هنگام سوار و یا پیاده کردن سه نظام یا چهار نظام ، تنها از نیروی دست استفاده می شود (استفاده از نیروی دوار ماشین خطرناک است) ؟			
۱۳	برای تراش قطعات با طول زیاد از تکیه گاه مخصوص قطعه کار استفاده می شود ؟			
۱۴	برآمدگی گیره های سه نظام با کلاهک حفاظتی پوشیده شده است ؟			

ردیف	عنوان	بلی	خیر	توضیحات
۱۵	اشیاء یا ابزار غیر ضرور موجود روی دستگاه تراش برداشته شده است؟			
۱۶	برای جمع آوری ضایعات همچون براده ها از چنگک یا جاروب دستی استفاده می شود؟			
۱۷	کارگرانی که با دستگاه تراش کار می کنند از لباس کار بلند متناسب با شرایط کار دستگاه استفاده می نمایند؟ (کارگران موصوف نباید از لباس کار بلند، گشاد و دستمال گردن و ساعت مچی آزاد و... استفاده نمایند.)			
۱۸	در ماشین های تراش دروازه های حفاظ نرده ای در قسمت عقب دستگاه نصب گردیده است؟			
۱۹	محل استقرار اپراتور دستگاه به تخته چوبی و یا کفپوش لاستیکی مجهز می باشد؟			
۲۰	پس از محکم نمودن قطعه کار روی دستگاه، آچار مخصوص سه نظام از روی دستگاه برداشته شده است؟			
۲۱	آچار سه نظام مجهز به فنر یا وسیله دیگر به منظور جلوگیری از ماندن در سه نظام می باشند؟			
۲۲	سمت باز دستگاه تراش حفاظ لازم قرار گرفته بطوری که براده ها و سایر اشیاء به سمت دیگر دستگاه پرتاب نشود؟			

چک لیست ایمنی کار با ماشین های افزار

ماشین آلات مته

نام بازرس / مسئول ایمنی : تاریخ بازرسی :

نام کارگاه / کارخانه :

ردیف	عنوان	بلی	خیر	توضیحات
۱	کلیه قسمت های انتقال دهنده نیرو دارای پوشش و یا حفاظ با استقامت کافی می باشد ؟			
۲	طراحی های لازم جهت فعالیت دستگاه مته از قبیل فضا و روشنایی مناسب صورت گرفته است ؟			
۳	کلیه قسمت های دستگاه که بوسیله الکتریسیته تغذیه می شوند به سیستم اتصال زمین مؤثر مجهز می باشند ؟			
۴	نظم و نظافت محیط انجام کار رعایت گردیده است ؟			
۵	به منظور جلوگیری از برق گرفتگی و آتش سوزی تدابیر لازم در نظر گرفته شده است ؟			
۶	متصدی دستگاه مته درخصوص کار با دستگاه دارای تخصص و تجربه کافی می باشد ؟			
۷	آموزش های ایمنی درخصوص نحوه کار با دستگاه مته و مخاطرات احتمالی ارائه گردیده است ؟			
۸	اپراتور دستگاه مته به وسایل حفاظت فردی متناسب با نوع کار همچون عینک ، کفش ایمنی و لباس کار مناسب مجهز گردیده است ؟			
۹	برای جلوگیری از چرخش قطعه کار با مته ، میز کار مجهز به وسایل مخصوص جهت ثابت نگه داشتن قطعه کار می باشد ؟			
۱۰	دستگاه مجهز به دکمه توقف اضطراری می باشد ؟			
۱۱	وضعیت لوله هدایت کننده مایع خنک کننده مناسب می باشد ؟			
۱۲	وسایل نظیف همچون برس جمع آوری براده ها در اختیار کاربر قرار دارد ؟			
۱۳	قبل از استفاده از مته ها به لحاظ ترک خوردگی، زدگی، شکستگی، بررسی های لازم انجام گردیده است ؟			
۱۴	از دریل در سرعت مجاز تعریف شده برای دستگاه و نوع سوراخ کاری استفاده می گردد ؟			

ردیف	عنوان	بلی	خیر	توضیحات
۱۵	هنگام انجام هرگونه عملیات تعمیر، نظافت و روغن کاری دستگاه به طور اطمینان بخش متوقف گردیده است ؟			
۱۶	جبهه کار عاری از هرگونه وسایل و ابزار غیر ضروری می باشد ؟			
۱۷	در موقع دریل کاری برروی قطعات چدنی سرعت به میزان نصف سرعت مجاز کاهش می یابد ؟			
۱۸	درهنگام سوراخ کاری توسط مته ، کارگران از دستکش استفاده می نمایند؟			

چک لیست ایمنی دستگاه های مخلوط کن و همزن در کارگاه ها

تاریخ بازرسی :

نام بازرس / مسئول ایمنی :

نام کارگاه / کارخانه :

ردیف	عنوان	بلی	خیر	توضیحات
۱	ماشین میکسر و یا مخلوط کننده مجهز به سیستم ارتینگ (اتصال به زمین) می باشد ؟			
۲	کار ماشین مخلوط کننده و یا همزن توأم با متصاعد شدن غبار دود گاز یا بخار مضر می باشد ؟			
۳	در صورت متصاعد شدن غبار دود ، گاز یا بخار در حین کار دستگاه آیا فضای بسته مناسبی برای هدایت این غبار و گاز و بخار به خارج از محیط کار تعبیه شده است ؟			
۴	در صورت متصاعد شدن گرد و غبار ، میکسر مجهز به دستگاه مکنده می باشد ؟			
۵	چنانچه دستگاه میکسر به صورت دستی تغذیه می شود ، آیا دهانه ورودی میکسر به وسیله کاور محصور شده است ؟			
۶	چنانچه ارتفاع محل نصب ماشین همزن کمتر از یک متر می باشد و ماشین سرباز است ، از نرده حفاظتی مخصوص در اطراف باز ماشین استفاده شده است ؟			
۷	چنانچه ارتفاع نصب ماشین همزن کمتر از ۲۵ سانتیمتر از کف کارگاه است آیا اطراف ماشین مجهز به پاگیر می باشد ؟			
۸	پیش بینی لازم برای توقف نیروی محرکه بازروها ، پره های مارپیچ یا هلیس های همزن به عمل آمده است ؟			
۹	چنانچه ماشین همزن مکانیکی دارای طشتک قابل برداشتن می باشد ، آیا پیش بینی لازم به منظور عدم برداشتن طشتک در حین کار صورت گرفته است و طشتک دارای درپوش می باشد ؟			
۱۰	چنانچه ماشین مخلوط کننده به صورت افقی کار می کند ، آیا سیستمی به منظور قطع نیروی محرکه پاروک های مخلوط کننده پیش بینی شده است ؟			
۱۱	آیا ماشین مخلوط کننده دارای وسیله حفاظتی بین پاروک ها یا بین پاروک ها و طشتک (در صورت وجود این اجزاء در ماشین) می باشد ؟			

ردیف	عنوان	بلی	خیر	توضیحات
۱۲	چنانچه میکسر در صنعت ریخته‌گری استفاده می‌شود (دارای چرخ یاسنگ دار) به منظور نمونه برداری ماسه از داخل ماشین ، آیا از ظروف مخصوص با جنس متناسب استفاده می‌شود ؟			
۱۳	چنانچه با قطع نیروی محرکه میکسر ، پاروک‌ها ، غلطک‌ها یا سایر اجزایی که باعث میکس می‌شوند تا مدتی به حرکت خود ادامه می‌دهند ، پیش‌بینی در خصوص وجود ترمز خودکار به عمل آمده است ؟			

چک لیست ایمنی در جوشکاری

نام بازرس/ مسئول ایمنی : تاریخ بازرسی :

نام کارگاه / کارخانه :

ردیف	عنوان	بلی	خیر	توضیحات
۱	جوشکاران صلاحیت فنی و مهارت‌های لازم را در زمینه جوشکاری دارند ؟			
۲	کارگران مرتبط با پروسه ، آموزش‌های ایمنی و بهداشت کار را فرا گرفته اند ؟			
۳	قبل از شروع عملیات جوشکاری در نقاط پرخطر (همجواری با مواد قابل اشتعال و انفجار همچون گرد و غبار ، بخارات و گازهای قابل اشتعال و انفجار موجود در اماکن سربسته و مخازن و نظایر آن) مجوز شروع کار (Workpermit) اخذ شده و کلیه اصول و موازین ایمنی اجرا شده است ؟			
۴	بدنه دستگاه های جوش برق بطور موثر به زمین ارت (اتصال الکتریکی) شده اند ؟			
۵	سطح خارجی گیره الکتروود و فکهای آن بطور مطمئن عایق می باشند ؟			
۶	محل کار جوشکاران دارای تهویه مناسب می باشد ؟			
۷	وسایل اطفاء حریق مناسب و کمک‌های اولیه در نزدیکی محل پروسه پیش بینی و نصب گردیده است ؟			
۸	کابل ها و کلیه ادوات الکتریکی محیط کار مطابق با اصول ایمنی و حفاظت فنی به کار برده شده اند؟			
۹	سیلندرهای مورد استفاده در پروسه، دور از آتش یا وسایل گرمایشی و حرارتی قرار دارند ؟			
۱۰	قبل از شروع عملیات جوشکاری در نقاط مرتفع و محیط های باز (فاقد حصار) که امکان خطر پاشش و ریزش مواد مذاب و ... و نیز تأثیر سوء تشعشعات زیانبار حاصل از عملیات جوشکاری بر سایر افراد (افراد غیر مرتبط با پروسه) وجود دارد ، اقدامات پیشگیرانه حفاظت فنی صورت پذیرفته است ؟			
۱۱	جوشکاران و کارگران مرتبط با پروسه از وسایل حفاظت فردی مناسب به طرز صحیح و مطلوب استفاده می نمایند ؟			
۱۲	شیرها ، متعلقات ، بست ها و شیلنگ های متصل با سیلندرهای مورد استفاده در جوشکاری مطابق با اصول ایمنی و حفاظت فنی می باشند ؟			

ردیف	عنوان	بلی	خیر	توضیحات
۱۳	کپسول های استیلن و نیز کپسول های قابل اشتعال بصورت قائم و ایمن نگهداری و به کار برده می شوند ؟			
۱۴	سیلندرهای پر و خالی از یکدیگر جدا شده اند ؟			
۱۵	محل انبار کردن این سیلندرها مطابق با اصول ایمنی و حفاظتی بوده و دارای تهویه مناسب می باشد ؟			
۱۶	جهت حمل و نقل سیلندرها و کپسول ها در کارگاه از وسایل مناسب استفاده می شود (گاری مخصوص جهت حمل و نقل) ؟			

چک لیست ایمنی در برشکاری گرم

تاریخ بازرسی :

نام بازرس / مسئول ایمنی :

نام کارگاه / کارخانه :

ردیف	عنوان	بلی	خیر	توضیحات
۱	برشکار آموزش های ایمنی لازم را توسط مراجع ذیصلاح طی کرده است؟			
۲	تجهیزات مورد استفاده براساس برنامه زمانبندی مشخص شده توسط سازنده بازدید شده است؟			
۳	نحوه قرارگیری تجهیزات مورد استفاده از نظرایستایی وسقوط مناسب می باشد؟			
۴	نحوه قرار گیری تجهیزات مورد استفاده از نظر قرار نداشتن در مسیر تردد کارگران و وسایل نقلیه مناسب می باشد ؟			
۵	دستور العمل وچگونگی کار تدوین گردیده است ؟			
۶	ایمنی سایر کارگران که درمحوطه برشکاری مشغول می باشند مدنظر قرارگرفته است؟			
۷	محافظت کارگربرشکاراز سقوط درصورت انجام کار درارتفاع صورت پذیرفته است ؟			
۸	وسایل حفاظت فردی مناسب مطابق دستورالعمل تدوین شده به کارگران تحویل شده است؟			
۹	تجهیزات حفاظت فردی تحویل شده مورد بازدید دوره ای قرارگرفته اند ؟			
۱۰	اقدامات کنترلی وتهویه مناسب جهت جلوگیری از انتشار آلاینده های ناشی از عملیات برشکاری صورت پذیرفته است؟			
۱۱	شرایط ایمنی برشکاری درمحیط های سر بسته رعایت شده است ؟			
۱۲	اقدامات احتیاطی درخصوص جلوگیری از حریق تجهیزات یا اشیاء اطراف محل کار صورت پذیرفته است؟			
۱۳	مخازن محتوی مایعات یا گازهای قابل اشتغال یا انفجار قبل از شروع عملیات تخلیه شده است؟			
۱۴	اقدامات کنترلی قبل از شروع عملیات درمخازنی که حاوی مایعات یا گازهای قابل اشتغال یا انفجار بوده اندصورت پذیرفته است ؟			

ردیف	عنوان	بلی	خیر	توضیحات
۱۵	دربرشکاری قراضه موارد مربوط به جداسازی مواد ناریه وقابل انفجار انجام شده است ؟			
۱۶	سیلندرهای گاز برشکاری درفواصل منظم ومناسب بازدیدشده اند؟			
۱۷	شیرهای یکطرفه روی ورودی های گاز به سری برش نصب شده است ؟			
۱۸	ممنوعیت استفاده اتصالات مسی درعملیات برشکاری با گاز استیلن رعایت شده است ؟			
۱۹	شیلنگ ها واتصالات مربوط به سیلندرهای برشکاری با گاز از نظر نشتی بازدید شده اند؟			
۲۰	برروی سیلندرها نام گاز درون آن حک شده است؟			
۲۱	سیلندرهای گاز درگاری مخصوص حمل می شوند؟			
۲۲	سرپوش سیلندرها درمواقعی که مورد استفاده نیستند درجای خود قرار گرفته است ؟			
۲۳	حمل ونقل سیلندرها مطابق اصول حمل ونقل مخازن تحت فشارومخازن محتوی گازهای قابل اشتعال وانفجار صورت می پذیرد ؟			
۲۴	رنگ شیلنگ ها وسیلندرها مطابق استاندارد می باشد؟			
۲۵	سیلندرهای پر وخالی جداگانه نگهداری می شود؟			
۲۶	تست های هیدرواستاتیک روی سیلندرهای گاز صورت پذیرفته است؟			
۲۷	موارد ایمنی جلوگیری از برق گرفتگی درتجهیزات الکتریکی برشکاری با برق رعایت شده است؟			
۲۸	اتصال زمین تجهیزات الکتریکی برقرار وتست شده ؟			
۲۹	برنامه کار و مجوز کار همراه با پتانسیلهای خطر دراختیار کارگران قرار گرفته است؟			
۳۰	مقدار جریان مورد استفاده در دستگاه های جوشکاری مطابق دستورالعمل تدوین شده انتخاب گردیده است؟			
۳۱	محیط کار پس از اتمام برشکاری از مواد زائد پاکسازی شده است؟			
۳۲	مناطق کاری علامت گذاری ومشخص شده اند؟			
۳۳	ناظر ذیصلاحی از طرف کارفرما مسئول نظارت واجرای کلیه موارد فوق الذکر گردیده است؟			

چک لیست ایمنی در ماشین های لیفتراک

نام بازرس / مسئول ایمنی : تاریخ بازرسی :

نام کارگاه / کارخانه :

ردیف	عنوان	بلی	خیر	توضیحات
۱	آیا رانندگان لیفتراک دارای گواهینامه لیفتراک می باشند؟			
۲	آیا رانندگان لیفتراک از وسایل حفاظت فردی مربوطه و کمربند ایمنی استفاده می کنند؟			
۳	آیا کارگران جهت انتقال از لیفتراک استفاده می کنند؟			
۴	آیا محدوده عملیات و تردد لیفتراک در کارگاه بطور واضح و مشخص علامت گذاری شده است؟			
۵	آیا محل های مربوط به عبور و مرور کارگران با نقاط و خطوط رنگ آمیزی شده مشخص گردیده است؟			
۶	آیا محدودیت سرعت لیفتراک در تمامی مسیرها برروی تابلوهای راهنما مشخص گردیده است؟			
۷	آیا درب های خروجی و کانالها و موانع و حفاظ ها و ستون های موجود در محوطه کارگاه که در مسیر تردد لیفتراک قرار دارند به گونه ای رنگ آمیزی شده اند که به سهولت قابل رویت باشند؟			
۸	آیا رانندگان لیفتراک از مسیرهای مشخص شده جهت تردد لیفتراک استفاده می کنند؟			
۹	آیا محل توقف لیفتراک در مقابل تاسیسات مربوط به گاز ، آب ، برق ، آتش نشانی ، پله های اضطراری ، آسانسور و تجهیزات امدادی است؟			
۱۰	آیا محدوده عملیات لیفتراک کاملاً صاف و دارای استحکام کافی و عاری از هرگونه لغزندگی می باشد؟			
۱۱	آیا توسط لیفتراک بار بیش از حد مجاز حمل می گردد؟			
۱۲	آیا جهت تخلیه بار از ترمز ناگهانی استفاده می گردد؟			
۱۳	آیا راننده لیفتراک آگاهی های لازم در خصوص نوع و حجم و وزن و مرکز ثقل و روش صحیح حمل بار کسب نموده و از ایمن بودن مسیرهای تردد اطمینان حاصل نموده است؟			

ردیف	عنوان	بلی	خیر	توضیحات
۱۴	آیا بازرسی های فنی از لیفتراک در دوره های زمانی مطابق دستور العمل های شرکت سازنده انجام شده و نتیجه آن در پرونده لیفتراک ثبت شده است؟			
۱۵	آیا لیفتراک مجهز به اطلاق ایمن راننده و کمربند ایمنی و چراغ هشدار دهنده و آژیر و بوق دنده عقب و آینه های بغل و تجهیزات کنترلی می باشد و همچنین برای کار در تاریکی به چراغ های مناسب جلو و عقب با نور کافی مجهز گردیده است؟			
۱۶	آیا تعویض کپسول های گاز لیفتراک های گازی باموتور خاموش و در خارج از محیط سربسته کارگاهی و بانظارت سرپرست کارگاه و با رعایت کلیه مقررات ایمنی انجام می پذیرد؟			
۱۷	آیا لوح فلزی حاوی مشخصات فنی بر روی بدنه لیفتراک نصب گردیده است؟			
۱۸	آیا تائیدیه بازرسی فنی و سالانه لیفتراک ها از شرکت سازنده و یا مراکز رسمی مورد تایید وزارت کار و امور اجتماعی اخذ گردیده است؟			

چک لیست ایمنی در صنایع شیشه

نام بازرس / مسئول ایمنی : تاریخ بازرسی :

نام کارگاه / کارخانه :

ردیف	عنوان	بلی	خیر	توضیحات
ساختمان کارگاه ها				
۱	کف کارگاه و سایر محل های انجام کار نظافت شده و عاری از خرده شیشه می باشد؟			
۲	آیا از ریزش و جمع شدن روغن و موادلغزنده در اطراف دستگاه ها بالاخص دستگاه فرمینگ و کف کارگاه جلوگیری بعمل می آید؟			
۳	برای کارگرانی که در محل کار، با اسید یا مواد شیمیایی سر و کار دارند دوش و چشم شوی اضطراری، متناسب با تعداد کارگران و در مکان مناسب در نظر گرفته شده است؟			
۴	کوره های ذوب شیشه مجهز به دودکش های مؤثر جهت خروج گازها و بخارات مضر به بیرون کارگاه می باشند؟			
۵	در کارگاه های ذوب شیشه، تجهیزات خنک کننده و جابجاکننده هوا برای جلوگیری از افزایش بیش از حد دما در محیط کار قرار داده شده است؟			
۶	کارگاه های تولید محصولات شیشه ای مجهز به تهویه مناسب و مؤثر برای خروج دود، بخارات مضر و گرد و غبار می باشد؟			
۷	کلیه دستگاه ها و محل انجام فرآیندهایی که در حین کار ایجاد گرد و غبار، دود و بخارات مضر می نمایند مجهز به تهویه موضعی مناسب و مؤثر می باشند؟			
۸	به منظور جلوگیری از نفوذ گردوغبار به محوطه کارگاه ، عملیات سندبلاست درفضاهای محصور و مجهز به تهویه موضعی وسیکلونی صورت می پذیرد؟			
۹	عملیات بسته بندی و وکیوم (پوشش) جعبه ها و پالت های محتوی بطری و بلور بالاستفاده از شعله مستقیم انجام می گردد؟			
۱۰	به منظور جلوگیری از انتشار و انتقال گرد و غبار مضر به سایر بخش ها انبار مواد اولیه، واحد اندازه گیری و آماده سازی مخلوط از سایر بخش های عملیاتی کارگاه جداسازی شده است؟			

ردیف	عنوان	بلی	خیر	توضیحات
۱۱	مسیر جابجایی شیشه هموار و عاری از هرگونه مانع جهت حمل آسان و ایمن شیشه می باشد؟			
وسایل و تجهیزات				
۱۲	صندلی و میز کار مورد استفاده کارگران در کلیه بخش ها از جمله واحدهای تراش، نقاشی و طراحی بر روی شیشه مطابق با اصول ارگونومی می باشد؟			
۱۳	کنترل کیفی محصولات شیشه ای تولیدی پس از خروج از دستگاه های فرمینگ با استفاده از تجهیزات مناسب و ایمن صورت می پذیرد؟			
۱۴	کلیه کارگران شاغل در کارگاه های مرتبط با صنایع شیشه از وسایل حفاظت فردی متناسب با نوع کار و محیط کار استفاده می کنند؟			
۱۵	آیا کارگران واحدهای ذوب و قالب گیری و سایر کارگرانی که به نحوی با مواد مذاب سر و کار دارند مجهز به عینک هایی با فیلتر محافظ چشم در برابر تابش اشعه مادون قرمز و همچنین لباس کار، کفش، پیش بند و دستکش نسوز می باشند؟			
۱۶	کلیه کارگرانی که در جابجایی، حمل و نقل، کنترل کیفیت، چیدمان شیشه وبسته بندی وانبار مشغول به کار هستند، دستکش و ساعدبند حفاظتی مقاوم در برابر بریدگی و خطرات ناشی از برخورد لبه های تیز شیشه و همچنین کلاه و کفش ایمنی مناسب تجهیز گردیده اند؟			
۱۷	کارگران شاغل در واحدهای تراش، ساب زنی و صیقل شیشه مجهز به چکمه، پیش بند بلند، دستکش و عینک مناسب می باشند؟			
۱۸	در کارگاه های سنتی جهت برداشتن محصولات شیشه ای داغ از وسایل مناسب استفاده میگردد؟			
۱۹	انتقال مواد اولیه به داخل کوره با روش های مکانیکی صورت می پذیرد به نحوی که نیازی به حضور کارگر در محل خطر نباشد؟			
۲۰	شیلنگ های انتقال هوای فشرده از کوتاه ترین مسیر ایمن که در معرض صدمات فیزیکی و شیمیایی نباشند عبور می نماید و به صورت دوره ای مورد بررسی قرار می گیرد؟			
۲۱	قسمت جلوی قالب دستگاه های فرمینگ جهت جلوگیری از پرتاب یا پاشش مذاب شیشه مجهز به حفاظ مناسب می باشد؟			
۲۲	برای تمیز نمودن دستگاه های پرس و فرمینگ شیشه از جاروب های اتوماتیک استفاده می شود؟			
۲۳	آیا از دستگاه ها و ابزارآلات متناسب با نوع کار و محیط کارگاه استفاده می گردد؟			

ردیف	عنوان	بلی	خیر	توضیحات
۲۴	آیا بازدیدهای دوره‌ای از کارگاه، دستگاه‌ها و کلیه ابزار و لوازم موجود و در صورت نیاز تعمیر و رفع نقص آنها مرتباً انجام می‌شود؟			
۲۵	آیا پاشش مایعات قابل اشتعال قبل از انجام عملیات پرس در درون قالب‌های داغ دستگاه‌های فرمینگ به منظور ایجاد دوده در اطراف قالب به ویژه قالب‌های چندتکه‌ای به صورت دستی انجام می‌گیرد؟			
۲۶	برای حمل و نقل جام‌ها و متعلقات شیشه از دستگیره‌های مکنده استفاده می‌شود؟			
۲۷	قفسه‌ها، پالت‌ها، فریم‌ها و سایر وسایل مورد استفاده به منظور انبارکردن شیشه‌ها با ابعاد آنها متناسب بوده و تحمل وزن آنها را دارد؟			
۲۸	برای جابجایی جعبه‌های بزرگ و سنگین شیشه از وسایل مکانیکی مناسب استفاده میشود؟			
۲۹	حمل و جابجایی جام‌های شیشه بر روی گاری و خرک به نحوی صورت می‌پذیرد که احتمال شکستن و واژگونی آنها از بین برود؟			
۳۰	قیدهای بلندکننده شیشه‌ها و ملحقات آن و همچنین تجهیزات جابجاکننده و اجزای نگهدارنده با اندازه، وزن، نوع پرداخت سطح و سایر مشخصات خاص شیشه مطابقت دارد؟			
۳۱	آیا به منظور عمل برش شیشه مسطح، میزی با ارتفاع و ابعاد متناسب با شیشه در نظر گرفته شده و روی میز با لایه مناسب نرم پوشانیده شده است؟			
۳۲	در صورت عدم امکان توقف ماشین به لحاظ فنی در هنگام روغن کاری، تعمیر و نظافت قسمت‌های خطرناک از ابزار و روش‌های مناسب به گونه‌ای استفاده میشود که کارگر از منطقه خطر دور نگهداشته شود؟			
سایر مقررات				
۳۳	آیا مذاب شیشه در داخل ظروف محتوی شیشه‌های سرد و خردشده، انداخته می‌شود؟			
۳۴	آیا خرده شیشه‌ها توسط ظروف فلزی مخصوص حمل و جابجا می‌گردند؟			
۳۵	زمان مواجهه کارگران در مجاورت کوره‌های ذوب و سایر محیط‌های با دمای بالاتر از حد مجاز، جابجایی و کار چرخشی یا کم کردن ساعات شیفت کاری برابر با توصیه‌های حدود تماس شغلی کشور می‌باشد؟			
۳۶	بازدید جام‌های شیشه قبل از جابجایی آنها به لحاظ عدم وجود ترک و نقص انجام میشود؟			
۳۷	آیا جابجایی، انبارکردن و چیدمان محصولات شیشه به گونه‌ای می‌باشد که احتمال ریزش آنها وجود نداشته باشد؟			

ردیف	عنوان	بلی	خیر	توضیحات
۳۸	در کارگاه‌های سنتی تولید بلور و ظروف شیشه‌ای که بوسیله دمیدن در مذاب اقدام به ایجاد فرم می‌نمایند آیا «سرلوله دم» مشترک استفاده می‌شود؟			
۳۹	آیا برگه‌های شناسایی مواد شیمیایی (MSDS) و طریقه مناسب حمل و تخلیه آنها در محل نگهداری این مواد نصب گردیده است؟			
۴۰	آیا برای جلوگیری از لرزش و تکان‌های ناگهانی اتاق‌های کامیون‌های حمل شیشه هنگام بارگیری، سکوی بارگیری به گونه‌ای می‌باشد که اختلاف سطحی بین کف اتاقک کامیون و سطح سکوی بارگیری وجود نداشته باشد و فاصله لازم بین کامیون و لبه سکو به حداقل برسد؟			

چک لیست ایمنی در ماشین های کنگاسور، خردکن و آسیاب

نام بازرس / مسئول ایمنی : تاریخ بازرسی :

نام کارگاه / کارخانه :

ردیف	عنوان	بلی	خیر	توضیحات
۱	دستگاه های خردکن ، آسیاب و کنگاسور مجهز به دستگاه مکنده به منظور جلوگیری از انتشار گردوغبار هستند و عملکرد آنها سالم است؟			
۲	قسمت های متحرک دستگاه های کنگاسور، خردکن و آسیاب که احتمال وقوع حادثه برای کارگران را دارد مجهز به حفاظ قاب می باشد؟			
۳	چنانچه نصب حفاظ روی قسمت های متحرک دستگاه های کنگاسور و خردکن و آسیاب است ، اطراف آن را با نرده محصور نموده اند؟			
۴	در قسمت تغذیه کنگاسورها ، خردکن و آسیابها ، حفاظ مناسب نصب شده است و یا در صورت عدم امکان تغذیه آن ، به صورت مکانیکی انجام می گیرد؟			
۵	روی قیف کنگاسور، خردکن و آسیاب نرده حفاظتی و پاگیر نصب شده است بطوری که امکان سقوط کارگران از طریق دهانه آن به داخل قیف وجود نداشته باشد؟			
۶	کنگاسور، خردکن یا آسیاب ها مجهز به سیستم قطع اضطراری می باشند تا بتوان فوراً آن را متوقف نمود؟			
۷	به منظور جلوگیری از احتراق مواد خشک قابل احتراق در زمان خردکردن ، سطح داخلی خردکننده ها و آسیاب ها از برنج و برنز می باشند (به منظور جلوگیری از تولید جرقه)؟			
۸	خردکردن و آسیاب نمودن موادی که تولید غبار قابل انفجار می نماید طبق اصول خاص و قوانین ویژه انجام می گیرد؟			
۹	بررسی های لازم به منظور جداسازی میخ ، مفتول و سایر مواد آهنی به منظور جلوگیری از ورود آنها به داخل مواد قابل احتراق در هنگام ورود به دستگاه خردکن و یا آسیاب ها بطور اطمینان بخش انجام شده است؟			
۱۰	دستگاه های خردکن که مواد قابل احتراق را خرد می نمایند مجهز به دریچه گردان اختصاصی یا خفه کن می باشند (برای جلوگیری از توسعه احتراق)؟			
۱۱	به منظور جلوگیری از پرتاب مواد به خارج و آسیب رسیدن به کارگران ، کنگاسورها مجهز به حفاظ محکم هستند؟			

ردیف	عنوان	بلی	خیر	توضیحات
۱۲	کارگران در هنگام کار درقسمت بالای کنگاسورها از تجهیزات حفاظت فردی بخصوص کمر بند حفاظتی و طناب نجات استفاده می نمایند؟			
۱۳	به منظور جلوگیری از تماس دست کارگران با قسمت های متحرک ماشین های خردکن در دهانه های ورودی و خروجی ، حفاظ مناسب نصب شده است؟			
۱۴	درقسمت زیرخردکن های گلوله ای و لوله ای که فاصله قسمت زیر آنها تا کف محل کار کمتر از ۲/۶ متر است نرده حفاظتی پیش بینی ونصب شده است؟			
۱۵	راهروهای زیردستگاه های خردکن مجهز به حفاظ یا نرده حفاظتی می باشند؟			
۱۶	درهنگام خردکردن قطعات چدن یا مواد مشابه به روش سقوط آزاد با تخمافها ، تدابیر ایمنی بوسیله محصورکردن و تجهیزات ایمنی به طریقی انجام گرفته که مخاطرات احتمالی برای کارگران حذف شده باشد؟			

چک لیست ایمنی ماشین ها و ادوات کشاورزی

نام بازرس / مسئول ایمنی : تاریخ بازرسی :

نام کارگاه / کارخانه :

ردیف	عنوان	بلی	خیر	توضیحات
۱	راننده دارای گواهینامه ویژه جهت رانندگی و هدایت تراکتور و ماشین های کشاورزی موتوری می باشد؟			
۲	راننده تراکتور از دستورالعمل های مربوط به استفاده از آن آگاه است ؟			
۳	راننده تراکتور از دستورالعمل های مربوط به استفاده از ادوات و ماشین های متصل به تراکتور آگاه است ؟			
۴	تراکتور به بوق هشدار دهنده دنده عقب و آینه های بغل و چراغ گردان جهت استفاده در شب و سایر تجهیزات هشدار دهنده مجهز است ؟			
۵	تراکتور قبل از اتصال ادوات و ماشینها به شافت P.T.O خاموش شده است ؟			
۶	اتصال ادوات به شافت P.T.O در زوایه مناسب صورت گرفته است ؟			
۷	قاب حفاظتی شافت P.T.O در محل خود قرار دارد ؟			
۸	از عدم وجود افراد دیگر بر روی تراکتور یا ادوات متصل به تراکتور اطمینان حاصل شده است ؟			
۹	از عدم حضور افراد در اطراف تراکتور و ادوات متصل به آن اطمینان حاصل شده است ؟			
۱۰	از عدم حضور افراد در داخل مخازن دستگاه های متصل به تراکتور نظیر بذریاش اطمینان حاصل شده است ؟			
۱۱	در صورتیکه ادوات و ماشین ها به صورت اتصال سوار شونده به تراکتور متصل شده اند از وزنه تعادل استفاده شده است ؟			
۱۲	در صورتیکه جهت انتقال نیرو به بعضی از قسمت های ادوات متصل به تراکتور از سیستم هیدرولیک استفاده شده شیلنگ ها و لوله ها و اجزای تحت فشار هیدرولیک مورد بازدید قرار گرفته اند ؟			
۱۳	قسمت های انتقال دهنده نیرو از جهت تسمه فلکه ها و چرخدنده و زنجیرها و ... در ماشین های متصل به تراکتور نظیر بیلر دارای قاب حفاظتی به منظور عدم امکان تماس کارگرا با این قسمت ها می باشد ؟			

ردیف	عنوان	بلی	خیر	توضیحات
۱۴	اطراف تیغه ها در ماشین هایی مانند دروگرها و سایر ماشین های برش علوفه حفاظ مناسب دارد ؟			
۱۵	در اتصال ادوات به محور توان دهی از تعداد دور شافت ها و مطابقت آنها اطمینان حاصل شده است؟ (محور توان دهی ۵۴۰ دور در دقیقه به محور ۱۰۰۰ دور در دقیقه متصل نگردد)			
۱۶	قبل از جدا کردن ادوات از تراکتور محور توان دهی متوقف شده است؟			
۱۷	در خصوص ادواتی نظیر دروگرها ،تمیز کردن تیغه در زمان خاموش کردن دستگاه انجام می گیرد؟			
۱۸	قبل از اقدام به سرویس یا تعمیر خرد کن و تیغه های علوفه کلیه قسمت های محرک متوقف شده اند؟			
۱۹	قبل از شروع به کار کمباین از عدم سوار شدن اشخاص دیگر بر روی کمباین اطمینان حاصل شده است ؟			
۲۰	قبل از شروع به برداشت با استفاده از کمباین وجود نهرها وسایر موانع در مزرعه (جهت جلوگیری از واژگونی) بررسی شده است ؟			
۲۱	راننده کمباین از حداکثر سرعت مجاز در زمان پر شدن مخزن دانه اطلاع دارد؟			
۲۲	از وجود کپسول آتش نشانی برروی تراکتور کمباین یا ادوات جهت پیشگیری از بروز آتش سوزی اطمینان حاصل شده است؟			

چک لیست ایمنی حمل و نقل، ذخیره سازی و توزیع گاز مایع

نام بازرس/ مسئول ایمنی : تاریخ بازرسی :

نام کارگاه / کارخانه :

ردیف	عنوان	بلی	خیر	توضیحات
	مقررات حفاظتی مخازن حمل گاز مایع			
۱	مخازن حمل گاز مایع دارای گواهینامه استاندارد و ساخت از موسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران می باشند؟			
۲	صاحب مخزن حمل گاز مایع دارای گواهینامه و مدارک مشخصات ساخت و آزمایش مربوطه را در اختیار دارد؟			
۳	در زیر مخزن دستگاه حمل گاز مایع (گازکش) شیری برای تخلیه کامل مخزن تعبیه شده است؟			
۴	تمام منافذ مخزن حمل گاز مایع (به جز آنهایی که مربوط به وسایل اندازه گیری سطح و محل نصب گرماسنج و سوپاپ اطمینان می باشد) بوسیله درپوش، کلاهک و یا فلنچ پیچ و مهره دار مسدود گردیده است؟			
۵	در صورت عدم رعایت بند ۴ منافذ مخزن حمل گاز مایع به وسیله شیر جلوگیری کننده از جریان اضافی یا شیر یکطرفه و یا شیر کنترل از راه دور محافظت شده است؟			
۶	مخزن گاز مایع به یک یا چند سوپاپ اطمینان از نوع فنری مجهز شده است؟			
۷	لوله های خروجی سوپاپ های اطمینان بدون خمیدگی و رو به بالا در محل خود نصب شده است؟			
۸	اندازه لوله خروجی متناسب (نه کوچکتر) با اندازه مجرای سوپاپ اطمینان در نظر گرفته شده است؟			
۹	در پایین ترین قسمت لوله خروجی سوپاپ اطمینان مسیر تخلیه به منظور تخلیه مایعات جمع شده در آن لوله تعبیه شده است ؟			
۱۰	وسایل تنظیم فشار سوپاپ نصب شده در خارج مخزن، به وسایلی قابل پلمپ مجهز گردیده و پلمپ شده اند؟			

ردیف	عنوان	بلی	خیر	توضیحات
۱۱	فشار تنظیم شده برای شروع به خروج گاز مقدار گاز یا هوای خروجی بر حسب واحد حجم در دقیقه (۵/۱۵ درجه سانتیگراد و فشار اتمسفر) به طور واضح و ثابت بر روی هر سوپاپ اطمینان حک شده است ؟			
۱۲	سوپاپ اطمینان به گونه ای نصب شده است که شروع به خروج گاز از آن قابل رویت باشد ؟			
۱۳	سوپاپ اطمینان در بالای مخزن نصب شده است و به فضای محتوی گاز مستقیماً ارتباط دارد ؟			
۱۴	در بین سوپاپ اطمینان و مخزن (در مخازن دارای یک سوپاپ اطمینان) شیر نصب شده است ؟			
۱۵	انتهای لوله خروجی سوپاپ اطمینان دارای کلاهک یا محافظ مناسب دیگر به منظور جلوگیری از دخول باران و گرد و غبار و امثال آن می باشد ؟			
۱۶	کلاهک مزبور در بند ۱۵ در زمان باز شدن سوپاپ اطمینان به راحتی از جای خود برداشته می شود ؟			
۱۷	فلزات غیر چکش خوار و شکننده در ساختمان شیرها و مفاصل استفاده شده است؟			
۱۸	مفاصل مورد استفاده در لوله ها، شیرها و اتصال ها از نوع فشار قوی انتخاب شده است؟			
۱۹	کلیه شیرهای مخازن حمل گاز مایع، متناسب با فشار طرح شده برای حرارت محل کار مخزن انتخاب شده است؟			
۲۰	میزان فشار بر روی کلیه شیرهای مخزن حمل گاز مایع نوشته شده است؟			
۲۱	بدون نشت باقی ماندن لوله ها، شیرها، اتصال ها و لوله های قابل ارتجاع در کامیون های گازکش، در فشار هوایی بالاتر از حداکثر فشار کار مجاز مخزن، تست شده است؟			
۲۲	هر قسمت از لوله حامل گاز مایع (اعم از لوله قابل ارتجاع و یا غیر آن) که امکان بسته شدن دو سر آن وجود دارد، به سوپاپ اطمینان مجهز شده است؟			
۲۳	در لوله های مطابق بند ۲۲ ، در حد فاصل لوله و سوپاپ اطمینان هیچ گونه شیری نصب نشده است؟			
۲۴	بر روی شیرها و یا صفحاتی که به شیرهای لوله های خروجی و دخولی مخزن نصب شده است (به استثنای لوله هایی که مربوط به سوپاپ اطمینان و وسایل اندازه گیری سطح مایع و فشارسنج می باشد)، نوشته یا علامتی وجود دارد که ارتباط این لوله ها را با قسمت محتوی مایع مخزن یا قسمت محتوی گاز مخزن در موقع پر بودن مخزن به اندازه مجاز مشخص نماید؟			

ردیف	عنوان	بلی	خیر	توضیحات
۲۵	لوله ها، اتصال ها سوپاپهای اطمینان و سایر منضمت مخزن به وسیله حفاظ فلزی که در اطراف آنها تعبیه می شود به منظور محافظت در مقابل صدمات وارده در اثر برخورد با وسایط نقلیه یا اشیاء دیگر و یا واژگون شدن گازکش، محافظت شده است ؟			
۲۶	سوپاپ های اطمینان به گونه ای محافظت شده است که در صورت واژگون شدن گازکش در روی زمین لوله خروجی سوپاپ اطمینان بسته نشده و مانع خروج گاز از مخزن نگردد؟			
۲۷	کامیون گازکش مجهز به سپر عقب به منظور محافظت مخزن و اتصالات آن در اثر برخورد پشت آن با اشیاء دیگر شده است ؟			
۲۸	ساختمان سپر مذکور در بند ۲۷ به گونه ای طراحی شده است که امکان برخورد هریک از قسمت های وسیله نقلیه را به مخزن تقلیل دهد ؟			
۲۹	لوله های پرکننده و تخلیه مخزن هر کدام به شیری که با دست بسته شود و حتی الامکان در نزدیک به مخزن نصب شود، مجهز شده است؟			
۳۰	مخزن گازکش، با جوشکاری و یا به وسیله مهره چپ و راست مهارو یا وسایل مشابه آن به شاسی کامیون چسبیده شده است ؟			
۳۱	به منظور محافظت کامل مخزن گازکش و جلوگیری از لغزش آن بر روی شاسی در موقع توقف ناگهانی، شروع حرکت، حرکت در پیچ ها، ضامن ها و مهارهای مناسب چسبیده به شاسی و مخزن تعبیه شده است ؟			
۳۲	ضامن ها و مهارهای مذکور در بند ۳۱، به گونه ای نصب شده است که به آسانی قابل دسترس برای بازرسی و تعمیرات باشد ؟			
۳۳	پایه های مخزن یا سپر مستقیماً به مخزن جوش داده شده است؟			
۳۴	مخزن گازکش به یک یا چند نوع وسایل اندازه گیری دقیق حداکثر سطح مجاز مایع درون مخزن مجهز شده اند؟			
۳۵	حداکثر فشار گاز وسایل اندازه گیری سطح مایع مخزن حداقل مساوی حداکثر فشار گاز مخزن مربوطه در نظر گرفته شده است ؟			
۳۶	تلمبه ها و کمپرسورهای مورد استفاده از نوع مخصوص گاز است؟			
۳۷	تلمبه ها (به جز تلمبه هایی که از نوع گریز از مرکز می باشند) مجهز به مجرای فرعی به منظور برقراری جریان مایع از لوله ی خروجی تلمبه به لوله ورودی آن و یا مخزن، شده است؟			
۳۸	مخزن به صفحه مشخصات از جنس فلز زنگ نزن نصب شده در سمت راست نزدیک به جلو مخزن و قابل دسترس مجهز شده است؟			

ردیف	عنوان	بلی	خیر	توضیحات
۳۹	صفحه مشخصات، حاوی سازنده مخزن گازکش، شماره ردیف، شماره و نام استاندارد مربوطه، شماره مشخصات مصالح مخزن، ظرفیت آبی مخزن و تاریخ آزمایش اولیه مخزن، با حروف درشت و خوانا به طور حک شده و یا برجسته، می باشد؟			
۴۰	مخزن گازکش هر پنج سال یک بار تحت آزمایش (فشار آب) نشت و تمام آزمایشات نظری قرار گرفته است؟			
۴۱	سوپاپ یا سوپاپ های اطمینان مخزن هر دو سال یکبار تنظیم و آزمایش شده است ؟			
۴۲	نتایج آزمایشات فشار آب، نشت، سوپاپ های اطمینان مخزن در کارت مخصوص ثبت می گردد؟			
۴۳	گازکش فاقد صدمه ناشی از تصادف و یا چپ شدن است ؟			
۴۴	گازکش آسیب دیده و صدمه دیده در اثر تصادف و چپ شدن، قبل از شروع مجدد به کار تحت آزمایش کامل قرار گرفته است؟			
۴۵	گازکش یکسال یا بیشتر از سرویس خارج نشده است ؟			
۴۶	گازکش های خارج از سرویس به مدت یکسال و بیشتر از قبل شروع به کار مجدد دوباره آزمایش شده است ؟			
۴۷	کامیون ها، یدک کش ها و شبه یدک کش ها چراغ یا وسیله روشنایی، غیر برقی دارند؟			
۴۸	مدار برقی مورد استفاده در سیستم روشنایی کامیون ها، یدک کش ها و نیمه یدک کش ها دارای وسایل حفاظتی از قبیل فیوز و قطع کننده اتوماتیک برای مواقع جریان شدید برق می باشد؟			
۴۹	سیم های مزبور در بند ۴۷ دارای ظرفیت کافی برای عبور جریان مورد لزوم می باشد؟			
۵۰	سیم های عبور جریان برق به طور مناسب بر روی گازکش نصب و عایق کاری شده است ؟			
۵۱	(وسایل اتصال و کنترل حرکت یدک کش ها و نیمه یدک کش ها) علاوه بر میله یا میله های محکمی که یدک کش را به وسیله نقلیه متصل می کند، زنجیرهایی نیز بین یدک کش و وسیله نقلیه نصب شده است ؟			
۵۲	وسایل اتصال و کنترل حرکت یدک کش ها و نیمه یدک کش ها به ترمزهایی که کنترل آنها از اتاق راننده انجام شود، مجهز هستند؟			
۵۳	وسایل اتصال و کنترل حرکت یدک کش ها و نیمه یدک کش ها به چراغ های راهنمایی، ترمز و خط مجهز هستند؟			

ردیف	عنوان	بلی	خیر	توضیحات
۵۴	مخزن، شاسی ، محور و فنرهای وسایل نقلیه حامل گاز مایع به وسیله اتصال های فلزی به یکدیگر متصل شده اند تا تشکیل یک مدار بسته الکتریکی بدهد؟			
۵۵	سیستم خروج دود مشتمل بر صدا خفه کن و لوله خروج دود از مخزن سوخت و وسیله نقلیه و سایر مواد قابل اشتعال به اندازه کافی فاصله دارد ؟			
۵۶	انتهای خروجی لوله دود در جهتی دور از مخزن و متعلقات آن و بیرون از بدنه و اطراف وسیله نقلیه نصب شده است ؟			
۵۷	هر وسیله نقلیه گازکش حداقل به یک آتش خاموش کن قابل حمل با ظرفیت کافی برای خاموش کردن یک متر مربع آتش نوع گازی یا بدون خاکستر تجهیز شده است؟			
۵۸	در هر وسیله نقلیه گازکش در همه حال حداقل ۲ کفشک مناسب (جهت قراردادن در زیر چرخ ها در مواقع توقف و یا تخلیه و بارگیری) وجود دارد ؟			
۵۹	وسایل نقلیه گازکش در داخل ساختمان های مجاز برای اینگونه توقف ها، متوقف و نگهداری می شوند ؟			
۶۰	تخلیه مخزن دارها (واگن حامل مخزن گاز مایع) و گازکش ها مطابق اصول ایمنی انجام می شود ؟			
۶۱	سطح ریل انشعاب راه آهن در محلی که مخزن دار برای تخلیه توقف می کند فاقد شیب است ؟			
۶۲	مادامی که لوله های تخلیه به مخزن دار وصل می باشد ، در انتها و یا در انتهای ریل انشعابی که مخزن دار روی آن قرار دارد از تابلویی که جمله (مخزن دار گاز مایع در حال تخلیه) روی آن نوشته شده باشد، استفاده می شود ؟			
۶۳	در زمان تخلیه مخزن دار بر روی انشعاب راه آهن، از کفشک های مناسب در زیر چرخ واگن به منظور جلوگیری از حرکت آن قرار داده می شود؟			
۶۴	در تمام مدت زمان تخلیه مخزن دار ، یک نفر مراقب آن و لوله های تخلیه می باشد ؟			
۶۵	خط لوله ای که لوله های قابل ارتجاع تخلیه به آن متصل است، مجهز به یک شیر یک طرفه می باشد؟			
۶۶	اصول ایمنی تخلیه و بارگیری گازکش ها به طور کامل رعایت می شود؟			
۶۷	در تمام مدت عملیات تخلیه و بارگیری گازکش ها، حداقل یک نفر دائماً مراقب لوله ها و اتصال های آنها می باشد ؟			
۶۸	انتهای خروجی لوله های قابل ارتجاع انتقال گاز، به شیر قطع کننده جریان مجهز شده است ؟			

ردیف	عنوان	بلی	خیر	توضیحات
مقررات حفاظتی مخازن ذخیره سازی گاز مایع				
۶۹	جنس مخازن ذخیره سازی گاز مایع از جنس فولادی که قابلیت تحمل فشار گاز لااقل ۱۷/۸ کیلوگرم بر سانتی متر مربع (۲۵۰ بار بر اینچ مربع) داشته باشد، است ؟			
۷۰	مخازن ذخیره سازی گاز مایع طبق استاندارد مصوبه موسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران ساخته شده است ؟			
۷۱	مخازن ذخیره سازی گاز مایع طبق شرایط ایمن مقرر در آیین نامه حفاظت حمل و نقل، ذخیره سازی و توزیع گاز مایع، نصب و سوار شده است ؟			
۷۲	مخازن ذخیره سازی گاز مایع بر روی پایه های با دوام از جنس مواد بنایی سخت یا بتون با اسکلت فلزی، سوار شده است ؟			
۷۳	در صورت نیاز به جوشکاری در حین سوار کردن مخزن ذخیره سازی گاز مایع، جوشکاری صرفاً بر روی ورقه های لایبی یا دستک هایی که قبلاً توسط سازنده به مخزن جوش داده شده است انجام می شود ؟			
۷۴	در مخازن ثابت ذخیره سازی گاز مایعی که به یکدیگر مربوط شده اند، پیش بینی های لازم برای مقابله با انبساط، انقباض، لرزش یا نشت کردن مخازن و لوله های مربوط کننده آنها به عمل آمده است ؟			
۷۵	ممنوعیت استفاده از لوله های غیر فلزی برای مرتبط کردن مخازن ذخیره سازی گاز مایع ثابت رعایت شده است ؟			
۷۶	مخازن ذخیره سازی گاز مایع در خارج از ساختمان و در فضای باز مطابق شرایط مندرج در آیین نامه حفاظت حمل و نقل، ذخیره سازی و توزیع گاز مایع، نصب شده است ؟			
۷۷	رعایت فاصله حداقل ۳ متر، اطراف مخازن گاز مایع از مواد قابل اشتعال از قبیل خاشاک و علف خشک، به عمل آمده است ؟			
۷۸	ممنوعیت قراردادن مخازن گاز مایع در کنار مخازن محتوی سایر مواد قابل اشتعال یا نقطه اشتعال کمتر از ۲۱ درجه سانتی گراد رعایت شده است ؟			
۷۹	رعایت فاصله حداقل ۷ متر فی ما بین مخازن گاز مایع با ظرفیت آبی بیشتر از ۵۰۰ لیتر تا مخازن مواد قابل اشتعال دیگر با ظرفیت ۱۰۰۰ هزار لیتر و نقطه اشتعال بیشتر از ۲۱ درجه سانتی گراد رعایت شده است ؟			
۸۰	به منظور جلوگیری از تجمع مواد قابل اشتعال در زیر مخازن گاز مایع، جدول بندی و دیواره های خاکی شیب و امثال آن ایجاد شده است ؟			
۸۱	محدودیت عدم تجاوز ظرفیت آبی هر یک از مخازن ذخیره سازی گاز مایع از ۳۶۰/۰۰۰ لیتر ، رعایت شده است ؟			

ردیف	عنوان	بلی	خیر	توضیحات
۸۲	واشرهای مورد استفاده در بین فلنج های مخازن گاز مایع ، از جنس مقاوم در مقابل گاز مایع می باشند؟			
۸۳	واشرهای مابین فلنج های مخازن گاز مایع، از مواد دارای نقطه ذوب بالاتر از ۸۱۶ درجه سانتی گراد (۱۵۰۰ درجه فارنهایت) استفاده شده است؟			
۸۴	ذخیره سازی گاز مایع در مخازن در حد مجاز ظرفیت آنها انجام شده است ؟			
۸۵	ذخیره سازی گاز مایع در مخازن ذخیره سازی مطابق جدول حداکثر مجاز بارگیری به حسب درصد ظرفیت آبی مخزن در ۱۵/۶ درجه سانتی گراد، رعایت شده است ؟			
۸۶	شیرها و وسایلی که روی مخزن گاز مایع نصب می گردد متناسب برای فشار کار لااقل ۱۷ کیلوگرم بر سانتی متر مربع و حداکثر درجه حرارتی که ممکن است در معرض آن قرار گیرد ، ساخته شده است ؟			
۸۷	تمام اتصالات مخزن، به استثنای سوپاپ های اطمینان ، وسایل اندازه گیری سطح مایع و منافذی که بوسیله درپوش مسدود شده اند، به شیر مجهز شده اند؟			
۸۸	لوله پرکننده مخزن در محل اتصال به مخزن به مجموعه ای از شیر یک طرفه و شیر جلوگیری کننده از جریان اضافی مجهز شده است؟			
۸۹	لوله پرکننده مخزن در محل اتصال به مخزن، به یک شیر یک طرفه مضاعف و یا دو عدد شیر ساده یک طرفه مجهز شده است ؟			
۹۰	لوله پرکننده مخزن در محل اتصال به مخزن، به یک شیر قطع کننده جریان به انضمام یک شیر یک طرفه یا یک شیر جلوگیری کننده از جریان اضافی مجهز شده است؟			
۹۱	بر روی تمام اتصالات ورودی و خروجی مخازن به ظرفیت آبی ۸۰۰۰ لیتر یا بیشتر به استثنای اتصالات مربوط به سوپاپ اطمینان، وسایل اندازه گیری سطح مایع و فشار سنج ها، برچسب های که مشخص کند این اتصالات به قسمت محتوی بخار مخزن ارتباط دارند یا به قسمت محتوی مایع آن، چسبانده شده است ؟			
۹۲	قاعده عدم مجاز بودن تعبیه بیش از دو مجرای مسدود شده بوسیله درپوش در مخازن با ظرفیت کمتر از ۸۰۰۰ لیتر، رعایت شده است ؟			
۹۳	سوپاپ های اطمینان مخازن در قسمت فوقانی مخزن نصب شده و مستقیماً با قسمت محتوی گاز مخزن ارتباط دارد ؟			
۹۴	در مخازن با ظرفیت آبی بین ۵۰۰ تا ۸۰۰۰ لیتر، لوله خروجی سوپاپ اطمینان به صورت عمودی و رو به بالا نصب شده است؟			
۹۵	بر روی لوله خروجی سوپاپ اطمینان مخازن ذخیره سازی سرپوشی به طور آزادانه به منظور ممانعت از ورود باران و امثال آن به داخل لوله، قرار داده شده است؟			

ردیف	عنوان	بلی	خیر	توضیحات
۹۶	سرپوش مزبور در بند ۹۵ در هنگام خروج گاز به راحتی از جای خود بلند می شود ؟			
۹۷	در مخازن ذخیره سازی ظرفیت آنها کمتر از ۵۰۰ لیتر یا کمتر است، انتهای لوله خروجی سوپاپ اطمینان در فاصله افقی حداقل ۴/۵ متر از هرگونه در یا پنجره یا محل باز به داخل ساختمان که پایین تر از لوله خروجی واقع شده اند، قرار دارد ؟			
۹۸	در مخازن ذخیره سازی با ظرفیت بیش از ۸۰۰۰ لیتر، ارتفاع لوله خروجی سوپاپ اطمینان حداقل ۲ متر می باشد؟			
۹۹	در مخازن ذخیره سازی با ظرفیت بیش از ۸۰۰۰ لیتر، لوله خروجی سوپاپ اطمینان به یک فشار سنج مجهز شده است ؟			
۱۰۰	به منظور کنترل و بررسی بالاترین سطح مجاز پر شدن و مقدار درصد حجم پر شده، مخزن ذخیره گاز مایع به یک وسیله اندازه گیری سطح مایع از قبیل شناور گردنده، لوله لغزان و یا مغناطیسی مجهز شده است؟			
۱۰۱	وسایل اندازه گیری سطح مایع مخزن ذخیره سازی به گونه ای انتخاب شده است که بتوان سطح حداکثر بوتان یا پروپان و یا مخلوط ۵۰/۵۰ بوتان و پروپان را اندازه گرفت؟			
۱۰۲	قطر سوراخ خروج گاز از وسایل اندازه گیری سطح مایع از جمله لوله دار و لوله لغزان، فاقد شیر جلوگیری کننده از جریان اضافی ،کمتر از ۱/۵ میلیمتر انتخاب شده است ؟			
۱۰۳	فشار گاز مجاز وسایل اندازه گیری سطح مایع حداقل ۱۷/۶ کیلوگرم بر سانتی متر مربع (۲۵۰ پوند بر اینچ مربع) می باشد آیا رعایت شده است؟			
۱۰۴	شرایط استفاده از لوله های استوانه ای شیشه ای برای نشان دادن سطح مایع برای مخازن ذخیره گاز مایع رعایت شده است؟			
۱۰۵	خروجی گاز مایع از مخزن ذخیره گاز مایع دارای لوله استوانه ای شیشه ای برای نشان دادن سطح مایع، به حالت مایع انجام می گیرد؟			
۱۰۶	استوانه های شیشه ای بکار رفته جهت تعیین سطح مایع در مخزن ذخیره گاز مایع، در دو طرف مجهز به شیرفلکه هایی که با دست، باز و بسته شوند، شده اند ؟			
۱۰۷	استوانه های شیشه ای بکار رفته جهت تعیین سطح مایع در مخزن ذخیره گاز مایع، علاوه بر شیرهای مذکور در سوال ۱۰۶ به شیرهای مناسب جلوگیری کننده از جریان اضافه مجهز شده اند؟			
۱۰۸	استوانه های شیشه ای بکار رفته جهت تعیین سطح مایع در مخزن ذخیره گاز مایع، از نوع فوق العاده محکم انتخاب شده اند؟			

ردیف	عنوان	بلی	خیر	توضیحات
۱۰۹	استوانه های شیشه ای بکار رفته جهت تعیین سطح مایع در مخزن ذخیره گاز مایع ، به وسیله حفاظ های فلزی مناسب که سازنده آنها برای آنها ساخته است محافظت شده اند؟			
۱۱۰	قبل از شروع به کار هر مخزن ، به تنهایی (بدون هیچیک از منضمت آن) تحت آزمایش فشار آب (فشار کار حداقل ۲۶/۵ کیلوگرم بر سانتی متر مربع و به مدت ۱۰ دقیقه) ، در حضور نماینده مرجع ذیصلاح مشخص شده از وزارت کارو اموراجتماعی، قرار گرفته و گواهینامه مربوط صادر شده است؟			
۱۱۱	بازرسی مخزن از لحاظ نشت نکردن(با پرکردن مخزن از هوا و افزایش فشار هوا تا ۷ کیلوگرم بر سانتی متر مربع) صورت گرفته است ؟			
۱۱۲	سوپاپ های اطمینان مخزن قبل از نصب بر روی مخزن بطور جداگانه با فشار هوا مورد آزمایش قرار گرفته است؟			
۱۱۳	سوپاپ اطمینان مخزن در آزمایش با فشار هوا در ۱۰ درصد بالای فشار کار یا در ۱۹/۲۵ کیلوگرم بر سانتی متر باز شده است؟			
۱۱۴	آزمایش فشار هوا بر روی سوپاپ های اطمینان مخزن، اقلأ هر پنج سال یکبار تکرار می شود و درکارت شناسایی منعکس می گردد؟			
۱۱۵	هر مخزن ذخیره گاز مایع از لحاظ عیوب اجتماعی از قبیل زنگ زدگی، فرورفتگی و برآمدگی جوشکاری و سایر عیوب، اقلأ هر ده سال یکبار مورد بازرسی فنی دقیق قرار گرفته است و در کارت شناسایی مخزن منعکس گردیده است ؟			
۱۱۶	ضخامت جدار مخزن نیز (اقلأ هر ده سال یکبار) با دستگاه مخصوص از قبیل آلتراسونیک اندازه گیری و با ضخامت اصلی مقایسه شده است و نتایج آزمایش ها در کارت شناسایی منعکس گردیده است ؟			
۱۱۷	ممنوعیت هر گونه تغییر، تعمیر و یا جوشکاری روی جدار مخزن (مگر جوشکاری بر روی قسمتی از مخزن که تحت فشار نیست) رعایت می شود؟			
۱۱۸	بر روی مخزن ذخیره سازی گاز مایع که برای مدت بیش از یکسال مورد استفاده قرار نگرفته است و یا تغییر محل داده است، آزمایشات کنترل صحت عملکرد سوپاپ اطمینان و بررسی عیوب زنگ زدگی، فرورفتگی، برآمدگی جوشکاری و سایر عیوب و ضخامت سنجی قبل از بکارگیری مجدد، انجام شده است ؟			
۱۱۹	بر روی مخزن ذخیره گاز مایع صفحه شناسایی حاوی اطلاعات: الف) استانداری که مخزن طبق آن ساخته شده است ب) علامت مخصوص موسسه بازرسی کننده مخزن ج) ظرفیت آبی مخزن بر حسب یکی از واحدهای حجم د) حداکثر فشار کار مجاز مخزن به طور واضح حک و یا به صورت برجسته نوشته شده است ؟			

ردیف	عنوان	بلی	خیر	توضیحات
مقررات حفاظتی تاسیسات ذخیره سازی و سیلندر پرکنی				
۱۲۰	در تاسیسات ذخیره سازی و توزیع گاز مایع لوله ها و وسایل اتصال دارای قطر اسمی بیش از ۱/۲ اینچ از جنس فولاد میباشد؟			
۱۲۱	لوله ها و اتصالات بیشتر از ۲ اینچ (به استثنای لوله هایی که بعد از شیر جلوگیری کننده از جریان اضافی یا سوپاپ اطمینان) به وسیله فلنج های جوش شده و یا جوشکاری مستقیم به مخازن متصل شده است؟			
۱۲۲	ممنوعیت استفاده از شیر، لوله و وسایل اتصالی از جنس چدن برای لوله کشی گاز مایع رعایت شده است؟			
۱۲۳	مواد بکار رفته برای مقر سوپاپ دیافراگم واکش و آب بندی میله ی شیرها و لوله ها از جنس مقاوم در مقابل گاز مایع انتخاب شده است؟			
۱۲۴	لوله های نرم بکار رفته در تاسیسات ذخیره سازی و توزیع گاز مایع، بدون درز بوده و از جنس مس، برنج و فولاد ساخته شده اند؟			
۱۲۵	ممنوعیت استفاده از وسایل اتصال چرخ دنده پیچ شده از قبیل زانو، سه راه، چهار راه، بوشن و مهره ماسوره در تاسیسات ذخیره سازی و سیلندر پرکنی گاز مایع، رعایت شده است؟			
۱۲۶	در تاسیسات ذخیره سازی گاز مایع از لوله های قابل ارتجاع مخصوص گاز مایع به حالت بخار یا مایع، استفاده شده است؟			
۱۲۷	بر روی لوله های قابل ارتجاعی که مستقیماً در معرض فشار داخلی مخزن قرار گرفته است به فاصله حداکثر ۳ متر کلمه گاز مایع پررنگ تر نوشته شده است؟			
۱۲۸	حداقل فشار ترکیدن لوله های قابل ارتجاع مورد استفاده در تاسیسات ذخیره سازی گاز مایع که در معرض فشار داخلی مخازن قرار دارد ۸۵ کیلوگرم بر سانتی متر مربع می باشد؟			
۱۲۹	مفصل اتصال لوله های قابل ارتجاع به مخازن می تواند بدون نشت فشار آزمایش لاقل ۳۵ کیلوگرم بر سانتی متر مربع را تحمل کند؟			
۱۳۰	لوله های عبور گاز مایع در زیر جاده و خیابان، به گونه ای محافظت شده اند که در اثر حرکت وسایل نقلیه آسیب نبینند؟			
۱۳۱	لوله های عبور گاز خارج از ساختمان به گونه ای نصب شده اند که در مقابل صدمات احتمالی محفوظ بمانند؟			
۱۳۲	هنگام نصب لوله های عبور گاز مایع پیش بینی های لازم برای مقابله با انبساط، انقباض، لرزش و نشت کردن لوله ها به عمل آمده است؟			

ردیف	عنوان	بلی	خیر	توضیحات
۱۳۳	لوله های سخت به طریق دنده پیچ فلنچ، جوشکاری لحیم سخت و یا زرد جوش یا موادی که نقطه ذوب آنها از ۵۴۰ درجه سانتی گراد کمتر نباشد به یکدیگر متصل شده اند؟			
۱۳۴	شیرهای مورد استفاده در تاسیسات ذخیره سازی و سیلندر پرکنی گاز مایع برای گاز مایع (به حالت گاز یا مایع) مناسب و فشار کار آنها حداقل از ۱۷/۱۵ کیلوگرم بر سانتی متر مربع می باشد؟			
۱۳۵	بر ورودی لوله پرکننده مخزن در فضای آزاد قرار داده شده است؟			
۱۳۶	ممنوعیت استفاده از لوله های قابل ارتجاع برای اتصال مخازن ثابت به یکدیگر، رعایت شده است؟			
۱۳۷	حداقل فاصله ۳۵ متر بین لوله اصلی اتصال دهنده چند مخزن با ظرفیتی بیشتر از ۴۰۰ لیتر ، از ساختمان های مسکونی مجاور رعایت شده است؟			
۱۳۸	محل پر کردن سلیندرهای گاز مایع به صورت سکو در نظر گرفته شده است ؟			
۱۳۹	حداقل فاصله نزدیکترین لبه سکوی محل پر کردن سلیندرهای گاز مایع تا مخازن ذخیره سازی گاز مایع ۳ متر و تا ساختمان های مسکونی مجاور ۸ متر، رعایت شده است؟			
۱۴۰	محل تخلیه یا بارگیری مخزن دارهای حمل گاز مایع از ساختمان های مسکونی مجاور لااقل ۸ متر و از تلمبه ها و کمپرسورها ، ۳ متر فاصله، در نظر گرفته شده است ؟			
۱۴۱	کف و سایر قسمت های سکوی سلیندر پرکنی از بتون و یا مواد مشابه آن که نسوز باشد ساخته شده است؟			
۱۴۲	دیوارهای اطراف سکوی سلیندر پرکنی به گونه ای است که مانع جریان هوا در روی سکو و سطح آن نگردد؟			
۱۴۳	ارتفاع سکوی سلیندر پرکنی متناسب با وسایل نقلیه مخصوص حمل سلیندر و در حدود یک متر می باشد؟			
۱۴۴	در اطراف سکوی سلیندر پرکنی وسایلی تعبیه شده است تا از برخورد مستقیم وسایل نقلیه به سکو جلوگیری نماید؟			
۱۴۵	پرکردن سلیندر توسط ترازو های خودکاری انجام می گیرد که پس از پرشدن سلیندر تا میزان تعیین شده به طور اتوماتیک جریان گاز مایع را قطع کند ؟			
۱۴۶	برای جلوگیری عملکرد ترازوهای خودکار و اطمینان از صحت کار آنها ، حداقل یک ترازوی مناسب و دقیق دیگر روی سکوی سلیندر پرکنی نصب شده است تا بتوان بطور اتفاقی از هرچند سلیندر پرشده یکی را مجدداً با این ترازو وزن کرد ؟			

ردیف	عنوان	بلی	خیر	توضیحات
۱۴۷	تلمبه کمپرسور و منضضات آن برای کار با گاز مایع ساخته شده است به گونه ای که فشار طرح آنها از حداکثر فشاری که ممکن است در معرض آن قرار بگیرند کمتر نباشد؟			
۱۴۸	منضضات تلمبه ها برای فشار کار لااقل ۱۷/۵ کیلوگرم بر سانتی متر مربع ساخته شده اند ؟			
۱۴۹	لوله خروجی تلمبه دارای لوله برگشتی مجهز به شیریه هست تا اگر لوله خروجی تلمبه مسدود گردد در اثر بالا رفتن فشار این شیر بازشده و جریان گاز مایع را به مخزن اصلی و به لوله ورودی تلمبه برگرداند؟			
۱۵۰	ساختمان جداگانه تلمبه ها و کمپرسورها به گونه ای است که فاصله این ساختمان از مخازن ذخیره سازی گاز مایع لااقل سه متر و از ساختمان های مسکونی مجاور و منابع احتراق ۸ متر باشد ؟			
۱۵۱	وسایل برقی که در تاسیسات ذخیره سازی و توزیع گاز مایع نصب شده است، از قبیل موتور تلمبه ، موتور کمپرسور، کلیدها، وسایل روشنایی، جعبه تقسیم برق، پریرز برق و امثال آن از نوع ضد شعله (flame proof) و ضد گاز (Gas-proof) ، انتخاب شده است؟			
۱۵۲	در تاسیسات گاز مایع، خاموش کننده های حریق به تعداد کافی در نقاط مختلف و به خصوص در روی سکوی سیلندر پرکنی- نزدیک تلمبه ها- کمپرسورها، انبارها و امثال آن قرار داده شده است؟			
۱۵۳	برای مقابله با آتش سوزی در تاسیسات گاز مایع از لوله کشی آب آتش نشانی با منبع آب متناسب با وسعت تاسیسات در نظر گرفته شده است؟			
۱۵۴	پیش بینی های لازم برای بکار انداختن تلمبه آب آتش نشانی به عمل آمده است تا در صورت قطع جریان برق اصلی تاسیسات، بتوان آب لازم را تامین کرد؟			
۱۵۵	شیرهای آب آتش نشانی به آسانی قابل دسترس بوده و در محلی قرار گرفته است که آتش گرفتن مخازن یا تلمبه ها و امثال آن مانع استفاده از آن نگردد؟			
۱۵۶	در محوطه تاسیسات ذخیره سازی و توزیع گاز مایع، ممنوعیت استعمال دخانیات رعایت می شود؟			
۱۵۷	در محوطه تاسیسات ذخیره سازی و توزیع گاز مایع، از تابلوهای مناسب که ابعاد آن از ۶۰×۴۰ سانتی متر کمتر نباشد، با عنوان (استعمال دخانیات اکیداً ممنوع است) با زمینه سفید و حروف قرمز، شبرنگ، در معرض دید افراد نصب شده است؟			
۱۵۸	محل در نظر گرفته شده برای استعمال دخانیات که محصور می باشد، از نزدیک ترین محل احتمالی خروج گاز حداقل ۳۰ متر فاصله دارد؟			

ردیف	عنوان	بلی	خیر	توضیحات
۱۵۹	هریک از لوله های سخت و یا نرم انتقال گاز مایع بعد از نصب با فشاری لااقل یک برابر و نیم حداکثر فشار گاز آنها، با آب آزمایش شده است؟			
۱۶۰	لوله های مذکور در بند ۱۵۹ و وسایل اتصال آنها و شیرها بعد از نصب از نظر نشت به وسیله هوا با فشار ۵/۷ کیلوگرم بر سانتی متر مربع آزمایش شده است ؟			
۱۶۱	لوله های قابل ارتجاع با مفاصل دو انتهای آن، حداقل سالی یکبار با فشار ۳۵ کیلوگرم بر سانتی متر مربع با آب آزمایش می گردد؟			
۱۶۲	نتایج آزمایشات، آب و نشت توسط هوا، با ذکر تاریخ آزمایش در کارت مخصوص منعکس و در دسترس می باشد؟			
۱۶۳	لوله های قابل ارتجاع و لوله های سیلندر پرکنی به هدایت کننده الکتریستیه ساکن مجهز شده اند؟			
۱۶۴	مقاومت برقی هدایت کننده های الکتریستیه ساکن مذکور در بند ۱۶۳ از ۱/۵ اهم در هر متر کمتر است؟			
۱۶۵	سیستم لوله کشی به گونه ای است که انبساط و انقباض لوله ها باعث ایجاد شکستگی در لوله ها و اتصالات آنها نگردد؟			
مقررات حفاظتی پرکردن و نگهداری سیلندر توزیع گاز مایع و وظایف توزیع کنندگان				
۱۶۶	سیلندر گاز مایع طبق استاندارد موسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران ساخته شده است؟			
۱۶۷	مشخصات سیلندره های گاز مایع ساخت خارج از کشور، با استاندارد موسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران، مطابقت دارد؟			
۱۶۸	سیلندره های گاز مایع در ترازوهای خودکاری که پس از پر شدن سیلندر به اندازه معین جریان گاز را به طور اتوماتیک قطع می کند، انجام می شود؟			
۱۶۹	سیلندر گاز مایع به اندازه ظرفیت تعیین شده آنها پر می شود و همیشه مقداری فضای خالی برای مقابله با فشار ناشی از انبساط گاز مایع در آن باقی گذاشته می شود؟			
۱۷۰	شیر سیلندر گاز مایع به سوپاپ اطمینانی که در فشار ۲۶/۵ کیلوگرم بر سانتی متر مربع باز شده و شروع به اخراج گاز نماید، مجهز شده است؟			
۱۷۱	سیلندره های کوچک مسافرتی برای گاز پروپان طراحی و ساخته شده است و ساخت آن مورد تایید موسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران می باشد؟			
۱۷۲	شیر سیلندره های کوچک مسافرتی پس از پر شدن سیلندر قابل بستن با دست بوده و مجهز به شیر کنترل سطح مایع و سوپاپ اطمینان می باشد؟			

ردیف	عنوان	بلی	خیر	توضیحات
۱۷۳	مشخصات سیلندر از قبیل وزن خالص سیلندر، وزن مجاز پروپان مایع که می توان در آن پر نمود و همچنین اسم یا علامت اختصاری سازنده سیلندر بر روی حلقه گلولی یا حلقه پایه سیلندر حک شده است؟			
۱۷۴	انتهای شیلنگ مخصوص پرکردن سیلندره‌ای کوچک مسافرتی به شیر مخصوص (شیر سریع بسته شونده ای) مجهز شده اند که پس از پر شدن سیلندر به اندازه مجاز بتوان فوراً جریان گاز را قطع کرد؟			
۱۷۵	برای توزین سیلندره‌ای کوچک مسافرتی از ترازوهای دقیقی با دقت حداقل ۱۰ گرم استفاده می شود؟ (برای جلوگیری از پرشدن سیلندر بیش از حد مجاز)			
۱۷۶	کف و بدنه وسیله نقلیه مخصوص حمل سیلندر گاز مایع عاری از روغن و هرگونه مواد سریع الاشتعال می باشد؟			
۱۷۷	چیدمان سیلندرها در وسیله نقلیه به حالت عمودی و در یک طبقه به گونه ای است که از جابجا شدن آنها در حین حرکت وسیله نقلیه جلوگیری شود؟			
۱۷۸	کلاhek سیلندرها (در سیلندره‌ای کلاhek دار) در هنگام حمل سیلندر بر روی آنها قرار گرفته است؟			
۱۷۹	چند کلاhek یدک برای سیلندره‌ای کلاhek دار همیشه در وسیله نقلیه حمل سیلندر گاز مایع قرار دارد ؟			
۱۸۰	سیلندره‌ای دارای نشت مورد استفاده قرار نمی گیرند؟			
۱۸۱	ممنوعیت سوار شدن افراد غیر مجاز در وسیله نقلیه مخصوص حمل گاز مایع رعایت می شود؟			
۱۸۲	توزیع کننده مخزن گاز مایع مصرف کننده ای را که از مخازن ثابت استفاده می کند، قبل از پر کردن بازدید کرده و مقدار گاز مایع موجود در آن را تعیین و سپس آن را تا حد مجاز پر کند؟			
۱۸۳	تا مادامیکه شعله باز و یا منبع آتش را در مجاورت مخزن گاز ثابت وجود دارد از تحویل گاز مایع خودداری می گردد؟			
۱۸۴	توزیع کننده قبل از پر کردن سیلندر از بدون نشت بودن تمام منضمتات و اتصالات مخزن گاز مایع مصرف کننده بازدید و از بدون عیب بودن آن اطمینان حاصل نموده است؟			
۱۸۵	ممنوعیت قرار دادن سیلندره‌ای محتوی گاز مایع در مجاورت اشیاء قابل اشتعال و منایع حرارتی رعایت می شود؟			
۱۸۶	ممنوعیت نگهداری سلیندر محتوی گاز مایع در مجاورت سیلندر محتوی اکسیژن یا هوای فشرده رعایت می شود؟			

ردیف	عنوان	بلی	خیر	توضیحات
۱۸۷	قاعده عدم نگهداری سلیندرهای محتوی گاز مایع و سلیندرهای محتوی اکسیژن و یا هوای فشرده در یک اطاق یا انبار رعایت می شود؟			
۱۸۸	شیر سلیندرهای گاز مایع اعم از اینکه سلیندر پر یا خالی باشد به جز مواقعی که از آنها استفاده می شود، همیشه بسته می باشد ؟			
۱۸۹	کلاhek محافظ شیر سلیندرهایی که به دستگاه های گاز سوز اتصال ندارند، اعم از اینکه سلیندر پر یا خالی باشد بر روی سلیندر پیچ شده است؟			
۱۹۰	قاعده عدم تجاوز میزان گاز مایع محتوی در چند سلیندر گاز انبار شده در یک محل از ۵۰۰۰ کیلوگرم رعایت شده است؟			
۱۹۱	ممنوعیت استفاده از مصالح ساختمانی قابل اشتعال در ساختمان انبارهای ذخیره سلیندرهای گاز مایع رعایت شده است؟			
۱۹۲	جدار انتقال فشار به خارج (در مواقع انفجار) حداقل ده درصد سطح جانبی و سقف انبار از شیشه معمولی (تا ضخامت ۴ میلی متر) که مقابل فشار مقاوم نباشد انتخاب شده است؟			
۱۹۳	انبارهای نگهداری سلیندرهای گاز مایع، هم از قسمت بالای دیوارها و هم از قسمت پایین آنها به طور کامل تهویه می گردند؟			
۱۹۴	دریچه هایی که برای تهویه در دیوارهای انبار ذخیره سلیندرهای گاز مایع در دیوارها تعبیه شده اند، از در یا پنجره ساختمان های دیگر حداقل ۲ متر فاصله دارند؟			
۱۹۵	در انبارهای ذخیره سلیندرهای گاز مایع، ضلع مشرف به معابر عمومی فاقد درب یا پنجره یا هر روزنه دیگر است ؟			
۱۹۶	درهای اصلی انبارهای ذخیره سلیندرهای گاز مایع به طرف خارج انبار بازمی شود؟			
۱۹۷	انبار های ذخیره سلیندرهای گاز مایع غیر زیر زمینی هستند؟			
۱۹۸	فاصله حداقل ۱۵ متر ما بین انبارهای توزیع گاز مایع از ساختمان های همجوار از قبیل مدرسه، مسجد، سینما، بیمارستان و یاسایراماکن عمومی رعایت شده است ؟			
۱۹۹	از استعمال دخانیات و روشن کردن و همراه داشتن هر نوع شعله در انبارهای سلیندر گاز مایع جلوگیری می شود؟			
۲۰۰	در جلو هر یک از درهای ورودی انبار ، تابلو بزرگی که جمله استعمال دخانیات ممنوع است بر روی آن نوشته شده باشد نصب گردیده است ؟			
۲۰۱	در انبارهای سرپوشیده سلیندرهای گاز مایع حداقل یک دستگاه خودکار اعلام کننده وجود گاز در فضا (Continuos Gas Detection Alarm) نصب گردیده است ؟			

ردیف	عنوان	بلی	خیر	توضیحات
۲۰۲	کلیه وسایل برقی انبارهای سرپوشیده ذخیره سیلندرهای گاز مایع از نوع ضد شعله (proof flam) انتخاب شده است ؟			
۲۰۳	برای مبارزه با حریق در انبار ذخیره سیلندرهای گاز مایع از تعداد متناسب دستگاه آتش خاموش کن پودری ۱۲ کیلوگرمی یا معادل آن و یا تعداد یک دستگاه خاموش کننده پودری ۵۰ کیلوگرمی چرخدار داده شده است ؟			
۲۰۴	در انبار ذخیره سیلندرهای گاز مایع ، برای خنک کردن سیلندرها در مواقع حریق و همچنین کم کردن غلظت گاز منتشر شده در هوا از سیستم لوله کشی آب تحت فشار استفاده شده است؟			
۲۰۵	در فروشگاه ها و یا نمایشگاه های وسایل گاز سوز از کنار هم قرار دادن و مجاورت، سیلندرهای گاز مایع و سیندرهای گازهایی از قبیل اکسیژن، هوای فشرده و وسایل و منابع ایجاد کننده حرارت خودداری شده است ؟			
۲۰۶	قاعده عدم تجاوز میزان گاز مایع محتوی در سیلندرهایی که در فروشگاه ها یا نمایشگاه های وسایل گاز سوز نگهداری می شود از ۴۵ کیلوگرم ، رعایت می شود ؟			
۲۰۷	در فروشگاه ها یا نمایشگاه های وسایل گاز سوز یک دستگاه کپسول پودری آتش نشانی به ظرفیت حداقل ۶ کیلوگرم در محل قابل دسترس ، نصب شده است ؟			
۲۰۸	محل انبارش سیلندرهای گاز مایع محتوی ۵۰۰۰ کیلوگرم گاز (در مجموع سیلندرها) در هوای آزاد و در زیر سایبان مناسب، انتخاب شده است ؟			
۲۰۹	عدم مجاورت محل انبارش سیلندرهای گاز مایع در هوای آزاد از اماکن و ساختمان ها از جمله مدرسه، مسجد، سینما، بیمارستان، ورزشگاه و سایر اماکن مشابه، رعایت شده است ؟			
۲۱۰	حداقل فاصله ۱۵ متر بین محل انبارهای سیلندرهای گاز مایع در هوای آزاد، با ساختمان ها یا املاک مجاور رعایت شده است؟			
۲۱۱	اطراف انبارهای ذخیره سیلندرهای گاز مایع در هوای آزاد، بوسیله حفاظ مناسبی محصور شده است تا سیلندرها از دسترسی افراد غیر مجاز مصون بماند ؟			
۲۱۲	سیلندرهای خالی حتی الامکان در فضای آزاد نگهداری می شوند ؟			
۲۱۳	ضوابط انبارش سیلندرهای گاز مایع خالی، مشابه سیلندرهای گاز پر (عدم انبارش میزان گاز محتوی در سیلندرهای گاز مایع بیش از ۵۰۰۰ کیلوگرم در یک محل) رعایت شده است؟			
۲۱۴	برای جلوگیری از یخ زدن و یا جمع شدن برف بر روی شیرها و سوپاپ های اطمینان سیلندرها کلاhek مخصوص شیر سیلندر بر روی آنها نصب شده است ؟			

ردیف	عنوان	بلی	خیر	توضیحات
۲۱۵	برای مبارزه با حریق در محل هایی که بیش از ۵۰۰۰ کیلوگرم گاز مایع محتوی در سیلندر انبار شده است علاوه بر لوله کشی آب تحت فشار، از چهار دستگاه خاموش کننده پودری ۵۰ کیلویی چرخدار در اطراف محوطه انبار قرار داده شده است ؟			
۲۱۶	سیلندرهای گاز مایع توسط موسسات توزیع کننده گاز مایع حداقل هر ۵ سال یکبار از داخل سیلندر از نظر صدمات مکانیکی زنگ زدگی، ترک خوردگی و غیره مورد بازرسی کامل و آزمایش قرار گرفته و نتایج آن در کارتهای مخصوص و قابل ارائه به بازرسان مربوط ثبت شده است ؟			
۲۱۷	سیلندرهای گاز مایع توسط موسسات توزیع کننده گاز مایع حداقل هر ۵ سال یکبار از داخل سیلندر از نظر شیر و سوپاپ اطمینان از نظر صحت کار مورد بازرسی کامل و آزمایش قرار گرفته و نتایج آن در کارت های مخصوص و قابل ارائه به بازرسان مربوط ثبت شده است ؟			
۲۱۸	سیلندرهای گاز مایع توسط موسسات توزیع کننده گاز مایع حداقل هر ۵ سال یکبار از داخل سیلندر از نظر آزمایش فشار آب از نظر نشت و انبساط فلز مورد بازرسی کامل و آزمایش قرار گرفته و نتایج آن در کارت های مخصوص و قابل ارائه به بازرسان مربوط ثبت شده است ؟			
۲۱۹	در هر آزمایش دوره ای وزن خالص سیلندر به اضافه وزن شیر آن (بدون سایر منضعات) اندازه گیری می شود؟			
۲۲۰	در صورتیکه در آزمایش بند ۲۱۹ وزن خالص سیلندر به اضافه وزن شیر آن از ۹۵ درصد وزن اولیه سیلندر و شیر (که بر روی سیلندر حک شده است) کمتر شده باشد، از بکار بردن آن سیلندر خودداری شده است ؟			
۲۲۱	از بکار بردن مجدد سیلندری که در معرض آتش سوزی قرار گرفته است، خودداری شده است ؟			
۲۲۲	سیلندرهای گاز مورد استفاده ، فاقد آسیب دیدگی شدید یا فرورفتگی در بدنه سیلندر (به طوریکه عمق این فرورفتگی بیشتر از قطر متوسط ناحیه فرو رفته باشد) و همچنین بر آمدگی واضح و قابل رویت در بدنه سیلندر، می باشند؟			
۲۲۳	از بکارگیری سیلندرهایی که شیر آنها نسبت به بدنه سیلندر کج شده است، خودداری می شود ؟			
۲۲۴	سیلندرهایی که در یکی از آزمایشها و یا بازرسی های فنی معیوب تشخیص داده می شود بوسیله شرکت توزیع کننده مایع به گونه ای در می آید که استفاده مجدد از آن برای سرویس گاز مایع غیرممکن باشد ؟			

ردیف	عنوان	بلی	خیر	توضیحات
۲۲۵	شرکت های توزیع کننده گاز مایع برای سیلندرهای خود کارت مخصوص تهیه و مشخصات هر یک از سیلندرها و همچنین آخرین اقدامات مربوط به هر یک از سیلندرها را بر روی کارت مزبور یادداشت کرده و آن را برای ارائه به مسئولین مربوطه همیشه در بایگانی خود آماده نگهدای می کنند؟			
۲۲۶	کارت سیلندرهایی که از سرویس خارج می گردد، حداقل ۵ سال در بایگانی راکد شرکت نگهداری می شود؟			
۲۲۷	شرکت های توزیع کننده گاز مایع از پر کردن سیلندرهایی که تاریخ آزمایش مجدد آنها منقضی شده است خودداری می کنند؟			
۲۲۸	در صورتیکه شرکت های توزیع کننده گاز مایع از سیلندرهای شرکت دیگر استفاده می کنند، اجازه کتبی از شرکت مزبور را تحصیل نموده اند؟			
۲۲۹	شرکت های توزیع کننده گاز مایع قبل از فروش گاز به مصرف کنندگان صنعتی و تجاری ، تاسیسات و وسایل گاز سوز این موسسات را مورد بازرسی قرار داده و از رعایت مقررات ایمنی و استاندارد و پیش گیری از حریق اطمینان حاصل می نمایند؟			

چک لیست ایمنی درمقابل خطر پرتوهای یون ساز

نام بازرس / مسئول ایمنی : تاریخ بازرسی :

نام کارگاه / کارخانه :

ردیف	عنوان	بلی	خیر	توضیحات
	کلیات			
۱	به منظور حفاظت کافی از کارکنان طرح ریزی محاسبات ساختمان به گونه ای انجام گرفته که بدن کارکنان در هفته بیش از ۱۰۰ میلی رم پرتوگیری نکند؟			
۲	تأسیسات به گونه ای طرح ریزی شده اند که دز جذب شده در تمام بدن اشخاص خارج از مناطق تحت مراقبت کمتر از ۰/۵ رم در سال باشد ؟			
۳	در انتخاب روش های حفاظت در برابر پرتو ، روش تأمین حفاظت فردی به روش های دیگر رجحان داده شده است ؟			
۴	وسایل حفاظت فردی مورد استفاده متناسب با نوع کار می باشد ؟			
۵	کارکردن با وسایل حفاظت فردی مورد استفاده آسان می باشد ؟			
۶	وسایل حفاظت فردی توسط شخص صلاحیت دار مورد آزمایش واقع شده است ؟			
۷	میزان پرتوگیری در مناطقی که امکان خطر پرتوزدگی وجود دارد توسط شخص صلاحیت دار مشخص و ثبت می شود ؟			
۸	در مناطقی که خطر تنها محدود به پرتوگیری خارجی است کنترل فردی بطور مداوم با استفاده از فیلم بیج انجام می گیرد ؟			
۹	تعیین میزان پرتوگیری بوسیله موسسه صلاحیت دار و یا یک نفر متخصص انجام گرفته است ؟			
۱۰	افرادی که در حین مواجه با خطر پرتوهای یونساز می باشند حداقل یکبار در سال تحت آزمایش های های پزشکی قرار گرفته اند ؟			
۱۱	شخص واجد صلاحیتی به عنوان مسوول ایمنی در کارگاه حضور دارد ؟			
۱۲	آموزش های لازم از سوی شخص صلاحیت دار به تمام کارکنان که با خطر پرتوگیری روبرو می باشند داده شده است ؟			

ردیف	عنوان	بلی	خیر	توضیحات
چشمه های بسته و مولدهای پرتوهای یونساز				
۱۳	محل هایی که ممکن است چشمه ها ایجاد خطر پرتوگیری خارجی نماید با علایم خطر مناسب که به آسانی قابل تشخیص باشند مشخص شده اند ؟			
۱۴	در داخل و خارج محل استفاده از دستگاه مولد اشعه علایم خطر مانند چراغ یا آژیر یا هر دو نصب شده است ؟			
۱۵	درهای ورودی و خروجی به محلی که مولد اشعه وجود دارد به گونه ای تعبیه شده که امکان خروج اشخاص به آسانی میسر باشد ؟			
۱۶	چشمه بسته به گونه ای ساخته شده که از فاصله دور امکان بکاربردن یا استفاده از آن با وسایل مخصوص فرمان دور میسر باشد ؟			
۱۷	مسئول ایمنی در فواصل زمانی که از طرف مقام صلاحیت دار تعیین شده کلیه چشمه های بسته را بازرسی نموده است ؟			
۱۸	نتایج بازرسی را در دفتر مخصوص ثبت نموده اند ؟			
۱۹	موقعی که از چشمه بسته استفاده نمی شود آن را در محفظه ای با شرایط ایمن قرار می دهند ؟			
چشمه رادیواکتیو باز				
۲۰	کارگاه ها متناسب با نوع عملیاتی که در آن ها انجام می شود بوسیله علایم خطری که به آسانی قابل تشخیص باشد مشخص شده اند ؟			
۲۱	اقدامات حفاظت فردی و جمعی مناسب برای اینکه حداکثر غلظت مجاز در اعضای بدن از حد مجاز تجاوز ننماید انجام شده است ؟			
۲۲	کارگاه هایی که در آن ها از مواد رادیواکتیو استفاده می شود بوسیله علامت خطر مناسب قابل تشخیص شده اند ؟			
۲۳	دیوارها و کف کارگاه و همچنین کلیه سطوح و وسایل موجود در آن از مصالح صاف و غیرقابل نفوذ ساخته شده است ؟			
۲۴	هوای محیط کار بوسیله دستگاه های تهویه مناسب بطور مطمئن تجدید می گردد ؟			
۲۵	سیستم تهویه به گونه ای می باشد که بازگشت مجدد هوا ممکن نباشد ؟			
حفاظت فردی				
۲۶	روش های کار با مواد رادیواکتیو و اشعه یونساز قبل از شروع بکار آزمایش شده و مورد تایید شخص ذیصلاح قرار گرفته است ؟			
۲۷	برای افرادی که با چشمه های رادیواکتیو باز کار می کنند دستشویی تهیه شده است ؟			

ردیف	عنوان	بلی	خیر	توضیحات
۲۸	ضوابطی وجود دارد که پیش از صرف غذا و قبل از پایان کار روزانه کسانی که با چشمه های باز رادیواکتیوها کار می کنند از دستشویی های اختصاصی استفاده نمایند ؟			
۲۹	حوله و دستمال های استفاده شده در زباله دان مخصوص انداخته می شوند ؟			
۳۰	بردن نوشیدنی و خوردنی و مواد و وسایل مربوط به استعمال دخانیات ، کیف های دستی در داخل کارگاه هایی که در آن جا چشمه های رادیواکتیو باز بکار برده می شود ممنوع است ؟			
۳۱	وسایل و لباس کار مناسب در دسترس کارکنان قرار دارد ؟			
۳۲	برای تعویض لباس عادی به لباس کار و بر عکس، اطاق مخصوص ، مجاور اطاق شستشوی بدن تعبیه گردیده است ؟			
۳۳	لباس حفاظتی کارکنان شامل لباس کار یکپارچه و بدون منفذ ، کلاه مخصوص ، کفش و دستکش های غیر قابل نفوذ می باشد ؟			
۳۴	ورود اشخاص غیر مجاز به محل های کار ممنوع می باشد ؟			

چک لیست ایمنی مولد بخار و دیگ های آب گرم

نام بازرس / مسئول ایمنی : تاریخ بازرسی :

نام کارگاه / کارخانه :

ردیف	عنوان	بلی	خیر	توضیحات
	کلیات مولد بخار			
۱	مولد بخار یک نفر اپراتور مستقل و با صلاحیت (دارای تجربه ومعلومات فنی) دارد؟			
۲	لوحة شناسی نصب شده بر روی مولد حاوی اطلاعات ذیل میباشد؟ نام سازنده ، شماره ردیف موسسه سازنده ، سال ساخت ، حجم مولد ، استاندارد مورد استفاده ، نوع سوخت مصرفی ، حداکثر فشار بخار مجاز ، فشار آزمایش هیدروستاتیک			
۳	لوحة مزبور در جلوی مولد و در معرض دید نصب شده است ؟			
۴	مولد دارای شناسنامه می باشد و این شناسنامه در دسترس می باشد؟			
۵	شناسنامه مولد دارای اطلاعات ذیل میباشد؟ مشخصات فنی کاربردی توسط سازنده ، محاسبات فنی ، اطلاعاتی که با پلاک شناسایی تطابق داشته باشد،آزمایش های مخرب وغیرمخرب انجام شده روی مولد			
۶	مولد حداقل سالانه سرویس می گردد؟			
۷	فرم کنترل های ادواری در هر سرویس تکمیل میشود؟ (تکمیل فرم و مهر نمودن آن توسط شرکت ارائه دهنده خدمات صلاحیت دار)			
۸	تست هیدروستاتیک در فواصل زمانی مناسب انجام میگردد؟ (حداقل هر ۱۲ ماه یکبار)			
۹	درسرویس سالانه تست ضخامت سنجی برروی مولد (بخصوص مولدهای قدیمی) انجام می شود؟ (جهت اندازه گیری میزان کاهش ضخامت بدنه مولد و محاسبه فشار مجاز با احتساب ضخامت موثر)			
۱۰	سوابق تعمیر ونگهداری مولد حفظ می گردد؟			
۱۱	درموارد ذیل از مولد بازرسی شده است؟ درحین ساخت ، قبل از راه اندازی، پس از تعمیرات اساسی ، قبل ازراه اندازی مجدد، در فواصل زمانی کمتر از یکسال			

ردیف	عنوان	بلی	خیر	توضیحات
۱۲	اگر پس از بازرسی مشخص گردید که مولد ایمن نمی باشد تا زمان رفع نقص از ادامه کار آن جلوگیری می شود ؟			
۱۳	بدنه مولد بخار جهت جلوگیری از پوسیدگی در فواصل زمانی مشخص رنگ آمیزی می شود ؟			
۱۴	کنترل های روزانه وهفتگی مولد توسط اپراتور آن انجام شده و در دفتر ثبت می گردد؟			
۱۵	دستورالعمل کنترل های روزانه و هفتگی مولد در مجاورت آن نصب شده است؟			
۱۶	دقت شده که مولد از مواد سوختنی دور بوده و بین آن و مخزن سوخت دیوار حایل باشد ؟			
۱۷	مولد خانه دارای ابعاد مناسب می باشد؟ (سقف آن ۱۵cm از بالای مرتفع ترین شیر بلند تر بوده و نیز ۱۸۰cm از کف مرتفع ترین سکو بالاتر باشد)			
۱۸	فشارسنج (مانومتر) حداقل هر شش ماه یکبار کالیبره می شود؟			
۱۹	سوپاپ اطمینان سالم است ؟ (نشستی ندارد- گیرپاژ نمی کند و بخار اضافی را در حداکثر فشار به راحتی تخلیه می نماید)			
۲۰	سوپاپ اطمینان بدون واسطه به مولد متصل شده است ؟ (به طوری که بین آن و مولد بخار و همچنین پس از آن تا دهانه خروج بخار هیچگونه مانع یا شیر دیگری نباشد)			
۲۱	شعله بطور مناسب می سوزد و احتراق ناقص وجود ندارد؟ (احتراق ناقص به علت نسبت نادرست سوخت به هوا منجر به ایجاد دوده و افت راندمان حرارتی مولد می شود)			
۲۲	آب ورودی به طور منظم کنترل شده و سختی گیری می شود و نتایج آن ثبت می گردد؟			
۲۳	اسیدیته آب ورودی به مولد کنترل می شود؟ ($ph = ۸/۵$)			
۲۴	دقت می شود لوله های مولد رسوبات سنگین نداشته باشد ؟ (این رسوبات باعث اختلال در عملکرد سیستم های کنترل ، افت راندمان مولد و حتی افزایش دمای لوله ها وشکافتگی آنها می شوند)			
۲۵	درصورت استفاده از سوخت مایع ، درپایین ترین نقطه مخزن سوخت برای خارج کردن آب جمع شده درمخزن شیرتخلیه تعبیه شده است ؟			
۲۶	تدابیر لازم جهت جلوگیری از آلوده شدن سوخت به سایرمواد خارجی صورت می گیرد؟			
۲۷	درصورت استفاده از سوخت مایع آیا پمپ سوخت فیلتر دارد ؟			

ردیف	عنوان	بلی	خیر	توضیحات
۲۸	در صورت استفاده از سوخت گازی ، آیا دقت شده که مولد در محوطه محصور نباشد و حداقل در صورت محصور بودن آیا تهویه بخوبی انجام می شود؟			
۲۹	مولد مجهز به دو دستگاه سیستم خودکار کنترل سطح آب می باشد که به ترتیب ذیل عمل نمایند ؟ (روشن کردن پمپ آب جهت تامین آب وخاموش کردن آن پس از تامین آب ، قطع سوخت مشعل در صورتیکه پمپ آن روشن نگردد و سطح آب پائین تر از حد مجاز باشد ، اگر پس از قطع سوخت باز هم پمپ عمل نکرد خاموش نمودن کل سیستم)			
دیگ بخار				
۳۰	فضای مولد خانه از سالن تولید وسایر تاسیسات (مثل تابلوهای برق) فاصله کمی دارد ؟ (حداقل ۳ متر)			
۳۱	دقت می شود از ورود افراد غیرمجاز به مولد خانه جلوگیری گردد؟			
۳۲	مولد طوری نصب شده که فضای کافی برای نصب تجهیزات و تمیز کردن لوله ها فراهم باشد؟			
۳۳	محل نصب مولد به تایید مقام صلاحیت دار رسیده است ؟			
۳۴	مولد خانه دارای حداقل دو راه خروج می باشد؟			
۳۵	فوندانسیون مولد مناسب می باشد ؟ (بطوری که مقاومت کافی در برابر فشارهای حاصله از وزن آن وانبساط و انقباض آن وفشار ناشی از انجام تست هیدروستاتیک را داشته باشد)			
۳۶	تمام سطح سالن بجز فوندانسیون مولد هم سطح است و مجاری توسط حفاظ پوشش داده شده اند ؟			
۳۷	مجاری مناسبی برای بخار خروجی از شیر تخلیه تعبیه شده و طراحی این مجاری صحیح می باشد؟			
۳۸	داخل دیگ خانه وسایل اطفاء حریق مناسب وجود دارد ؟			
۳۹	از رنگ آمیزی لوله ها برای متمایز کردن لوله های آب خام ، آب تصفیه شده ، هوای فشرده و بخار کندانس شده استفاده می شود ؟			
۴۰	در اطراف مولد برای صعود کارگران پله نصب شده است ؟			
۴۱	در صورت استفاده از سوخت گازی ، آیا دقت می شود که لوله ها ، اتصالات و شیرهای گاز رسانی نشستی گاز نداشته باشند ؟			
دودکش				
۴۲	آیا دودکش مولد ارتفاع مناسب دارد تا دود را به طرف بالا هدایت نماید؟ (حداقل ۶m)			

ردیف	عنوان	بلی	خیر	توضیحات
۴۳	آیا دقت شده سطح مقطع دود کش از سطح مقطع محل خروج کمتر نباشد ؟			
۴۴	آیا روی دودکش ترموکوپلی که به آژیر وصل است نصب شده ؟ (در اثر پائین افتادن سطح آب و از تنظیم خارج شدن شعله دمای دود بالا رفته و آژیر روشن می شود)			
۴۵	آیا کلیه منافذ مولد از نظر خروج دود در اطراف دودکش و دریچه های عقب و جلو مسدود شده است ؟			
۴۶	آیا دودکش دارای تنظیم کننده خودکار ورودی هوا و خروجی دود میباشد؟ (بطوریکه در زمان خراب شدن یا از کار افتادن مکانیسم خودکار مجرای ورودی هوا بسته شده و خروجی دود باز گردد)			
بازرسی تخصصی				
۱	جهت سهولت خواندن ، شیشه های آب نما ، صفحات مدرج و شیشه های مانومترها بطور مرتب تمیز و در صورت لزوم تعویض می گردند؟			
۲	دقت شده که دریچه های آتش دان که در ارتفاع کمتر از ۲ متر از کف مولدخانه یا سطح کار نصب شده اند از خارج به داخل باز شوند؟			
۳	دقت شده که لوله آب ورودی به مولد مستقیماً به سطوحی که در معرض تشعشع آتش می باشد برخورد ننماید و همچنین محل برخورد به اتصالات پرچ/جوش جداره مولد /پوسته کوره نزدیک نباشد؟			
۴	درب آتشخانه ابعاد مناسب را جهت ریختن سوخت دارد ؟(ابعاد ۴۰*۳۰ سانتیمتر برای بیضی و مستطیل و قطر ۴۰ سانتیمتر برای دایره)			
۵	دقت شده بخارخروجی شیر تخلیه به فاضلاب مستراح و روشویی مربوط نگردد؟			
۶	مولد دارای دریچه های آدم رو(بیضی به اقطار حداقل ۳۰*۳۰ سانتیمتر)، و دریچه های دست رو(بیضی به اقطار حداقل ۹۰*۷۰ میلیمتر) می باشد؟			
۷	در صورتیکه فوندانسیون مولد به صورت غلاف فولادی باشد آیا طراحی آن بطوری است که در اثر گرمای کوره مقاومت آن کاهش نیابد؟			
۸	دقت می شود چراغ های الکتریکی یا ابزارهای دستی کاربردی در بازرسی و تعمیرات مولد ولتاژ کمتر از ۲۴ ولت داشته باشد ؟			
۹	دقت شده که دیگ خانه ۱/۸ متر از کف مرتفع ترین سکوه های راهرو بالاتر بوده و ۱۵ سانتیمتر از بالای مرتفع ترین شیر مولد بالاتر باشد؟			
۱۰	در مولدهای افقی با طول زیاد دقت شده که در زیر پایه های یکی از دوسر مولد غلتک قرار داده شود؟			
۱۱	شیرهای قطع جریان بخار در مسیر لوله های انشعابات بخار وجود دارند؟			

ردیف	عنوان	بلی	خیر	توضیحات
۱۳	شرکتی که تست هیدروستاتیک را انجام می دهد موارد ذیل را رعایت می کند؟			
	فشار آزمایش از ۱/۵ برابر حداکثر فشار مجاز بیشتر نشود.			
	سوپاپ های اطمینان برداشته شود و محل آن درپوش با مقاومت کافی نصب شود.			
	مولد پس از پایان تست برای اطمینان صحت کار کنترل شود و در صورت لزوم ، فشار مجاز دستگاه به مقادیر کمتر کاهش داده شود.			
۱۳	پایه های مولد طوری نصب و عایق شده اند که در اثر گرمای کوره مقاومتشان کاهش نیابد؟			
۱۴	لوله های مولد دارای بست هایی می باشند که عمل انبساط و انقباض به آسانی صورت گیرد؟			
۱۵	بدنه مولد در قسمت زیرین حداقل ۳۰ سانتیمتر با زمین فاصله دارد به طوری که زیر آن قابل بازدید باشد؟			
۱۶	دریچه های بازدید و آتشدان مولد در ارتفاع کمتر از ۲متر از کف مولد خانه یا سطح کار بوده و از خارج به داخل باز می شوند؟			
۱۷	دریچه های انفجار، آتشخانه مولد های با سوخت مایع ، پودرذغال، گاز، در بالاترین نقطه فضای احتراق می باشد؟(در ارتفاع کمتر از دو متر باید دارای حایل باشد)			
۱۸	سوپاپ اطمینان دارای شرایط ذیل می باشد؟ ۱- جنس نشیمن مقاوم به خوردگی باشد. ۲- نشیمن به بدنه محکم شده باشد بطوری که کنده شدن آن ناممکن باشد. ۳- خرابی برخی قطعات مانع خروج بخار نگردد. ۴- در اثر کارکرد هیچگونه ضربه ای که مزاحم سوپاپ باشد ایجاد نگردد ۵- صفحه سوپاپ روی نشیمن بچرخد، به طور روان کار کند و قابل برداشتن در مواقع آزمایش باشد. ۶- ارتفاع آن از کف زمین کمتر از ۳متر نباشد. ۷- فرد غیر مجاز نتواند آن را از تنظیم خارج کند.			
۱۹	در صورت وجود لوله تخلیه بخار خروجی سوپاپ اطمینان آیا این لوله دارای شرایط ذیل می باشد. ۱- سطح مقطع داخلی لوله کمتر از سطح مقطع خروجی سوپاپ اطمینان نباشد ۲- دارای مجرای فاضلاب باز برای تخلیه بخار تقطیر شده باشد.			
۲۰	اگر خفه کن روی سوپاپ اطمینان بکار رود آیا دارای شرایط ذیل می باشد. ۱- مقطع خروجی کافی جهت ایجاد فشار مخالف داشته باشد. ۲- معبر بخار در اثر رسوبات تنگ نشود. ۳- صدای خروج بخار به سهولت توسط اپراتور شنیده شود .			

ردیف	عنوان	بلی	خیر	توضیحات
۲۱	سوپرهیتر و پیش گرم کن دارای سوپاپ اطمینان می باشند؟			
۲۲	اگر چند مولد به یک لوله اصلی وصل شوند آیا روی لوله انشعاب اصلی که دریچه آدم رو و شیر سد کننده دارد لوله فاضلاب نیز وجود دارد؟			
۲۳	آیا در مولد های با اجاق داخلی ورودی آب ۱۵ سانتیمتر زیر پایین ترین سطح آب و ۴۵ سانتیمتر بالاتر از سقف آتشیخانه می باشد؟			
۲۴	هرجا که لوله های آبرسان خم یا زانو دارند از سه راهی یا چهارراه استفاده می شود؟ (جهت گرفتن جرم آب)			
۲۵	آیا دقت شده لوله های بین مولد و منبع آب هیچگونه انشعابی بجز موارد ذیل نداشته باشد: ۱- تنظیم کننده بخار ۲- تنظیم کننده تغذیه آب ۳- زیرآب فشارسنج ۴- وسایلی که مانع قرار آب یا بخار شوند.			
۲۶	آیا دقت می شود فشارسنج در معرض لرزش نباشد و به راحتی قابل تنظیم باشد؟			
۲۷	شیرهای اصلی قطع جریان بخار را می توان توسط وسایل دستی و همچنین تله کماند بازو بسته نمود؟(میله شیربه قدر کافی طویل باشد که از داخل یا خارج مولدخانه با وسایل مکانیکی بازوبسته شود)			
۲۸	پس از شیرسد کننده بخار(درمواردی که خطر تقطیر وجود دارد) قطره گیر با لوله فاضلاب نصب شده است ؟			
۲۹	قطر لوله های آبرسان مولد مناسب بوده و دارای مسیرکوتاه می باشند؟(قطر لوله ها کمتر از ۲۵ میلیمتر نباشد)			
۳۰	فشارسنج در موقعیتی نصب شده که اپراتورمولد بتواند به راحتی آن را قرائت نماید؟			
۳۱	اتصال فشارسنج به قسمت بخار مولد توسط یک سیفون انجام می شود که دارای شرایط ذیل باشد ؟ ۱- قطر کافی بطوری که لوله فشار منبع همیشه مملو از آب باشد . ۲- جداکردن آن از دستگاه میسر نباشد مگر توسط یک شیر سماوری که در موقع باز بودن شیر موازی لوله باشد (در مورد مولدهایی با فشار ۳۵ کیلوگرم برسانتیمتر مربع توسط شیرفلکه کشویی یا سوپاپی بازگردد)			
۳۲	کلیه فشارسنج ها از یک نوع بوده و دارای صفحات یک شکل می باشند؟			
۳۳	در صفحه فشارسنج موارد ذیل رعایت شده ؟ ۱- تقسیمات صفحه از فاصله ۴متری دیده می شود.۲- برای فشار ۱/۵ تا ۲ برابر فشار مجاز ساخته و مدرج شده ۳- عقربه در حالت عادی قایم می ایستد. ۴- حداکثر فشار با رنگ قرمز مشخص شده است.			

ردیف	عنوان	بلی	خیر	توضیحات
۳۴	مولد دارای یک آب نما با شرایط ذیل می باشد ؟ ۱-طوری نصب شده باشد که به سهولت توسط اپراتور قابل رویت باشد ۲- در بالا و پایین آن شیر زودبند جهت بستن در مواقع شکسته شدن شیشه باشد ۳- توسط لوله ای با قطر بیش از ۱۲ میلیمتر مستقیماً به مولد وصل شود .			
۳۵	آب نما دارای شرایط ذیل می باشد ؟ ۱- مجهز به شیر تخلیه است ۲- مجهز به شیشه مسلح می باشد ۳- حدمجاز سطوح پایین و بالای آن توسط علامت روی آن مشخص شده ۴- اگر سطح آب به پایین ترین نقطه برسد هنوز آب به میزان کافی در مولد می باشد .			
۳۶	مولد دارای حداقل سه شیر کنترل سطح آب که در حدفواصل قسمت تحتانی و فوقانی شیشه آب نما نصب شده باشند می باشد؟			
۳۷	درموقعی که شیر کنترل سطح آب دور از دسترس است آیا شرایط ذیل رعایت می شود ؟ ۱- دارای دسته ای می باشد که به آن متصل بوده و بتوان به کمک آن شیر را از پایین باز و بسته نمود ۲- وسایلی برای حفاظت کارگردرمقابل ریزش آب یا بخار درحین بازکردن منظور شده است .			
۳۸	برای اعلام خطر کم شدن سطح آب از فشنگ فوزیبل استفاده می شود و آیا درمولدهایی با فشار بیش از ۱۷/۵ کیلوگرم برسانتیمتر مربع فشنگ فوزیبل به کار می رود ؟			
۳۹	فشنگ فوزیبل حداقل سالانه تعویض می گردد؟			
۴۰	فشنگ فوزیبل آتشی / بخاری در بالاترین نقطه کوره (درمعرض حرارت مستقیم) نصب شده است؟			
۴۱	در مواقعی که چند مولد در یک محل نصب شده اند و لوله های تخلیه آنها به یک مجرا متصل باشد آیا هریک از لوله ها به دوشیر تخلیه که به آهستگی باز شوند یا یک شیرآهسته و یک شیر تند باز شود مجهز هستند؟			
۴۲	شیرتخلیه از مانع یا حفره هایی که باعث جمع شدن رسوب گردد عاری است ؟			
۴۳	لوله های آبرسانی از مخزن به مولد بخار دارای یک شیر یک طرفه و یک شیر مولدرکه بین شیر یک طرفه و مخزن نصب شود می باشند؟ (اگرچند مولد از منبع مشترکی آب بگیرند ، هریک از انشعابات باید بین شیر یک طرفه و مخزن آب دارای حداقل یک شیر باشد)			
۴۴	شیرهای آبرسانی یا کنترل یک طرفه قبل از پیشگرم کن نصب شده اند ؟ (درصورت استفاده از پیشگرم کن ، شیربدون واسطه به مولد وصل شده است)			
۴۵	درصورتیکه دستگاه گرم کننده آب از نوع روباز باشد ، آیا روی لوله خروج بخار وسیله جداکننده روغن از آب نصب شده است ؟			

ردیف	عنوان	بلی	خیر	توضیحات
۴۶	دستگاه های آبرسانی مولد هایی که سطح حرارتی آنها بیش از ۲۵ مترمربع می باشد به تعداد کافی می باشد ؟			
۴۷	آیا پیشگرم کن به وسایل ذیل مجهز است ؟ ۱- دماسنج ۲- دریچه تنظیم کننده میزان خروج دود ۳- دهانه های دست رو ، روی کلکتورها ۴- سوپاپ اطمینان			
۴۸	اتاق پیشگرم کن دارای دریچه تهویه و دریچه انفجار می باشد؟ (در ارتفاع حداقل ۲ متر از پاگرد)			
۴۹	دردیگ های با سوخت گاز، هر مشعل به وسایل ذیل مجهز است ؟ ۱- شیر مخصوص قطع سریع گاز ۲- مجرای قابل تنظیم ورود گاز ۳- سد کننده قابل تنظیم هوای مورد نیاز ۴- لوله مخلوط کننده هوا و گاز ۵- گیرانه ۶- تنظیم کننده خودکار ورود گاز			
۵۰	مولدهای با سوخت ذغال که تغذیه خودکار می شوند با وسایل لازم حفاظت شده اند؟ (کلیه قسمت های متحرک که خطر برخورد با کارگرا دارند)			
۵۱	قبل از بازکردن شیرآب مولد جهت شروع به کار ، شیرتخلیه باز می شود ؟ (جهت خروج هوای داخل مولد)			
۵۲	قبل از روشن کردن اجاق ، مولد تا سطح مجاز بخار از آب پر شده و دریچه های تنظیم هوا و خروج دود باز می باشد؟			
۵۳	دقت می گردد گرم کردن مولد به آهستگی انجام شود ؟ (جلوگیری از اثرات انبساط ناشی از گرم شدن ناگهانی)			
۵۴	اگر چند مولد به دودکش مشترکی متصل شوند و بخواهند یکی از آنها را روشن کنند آیا دریچه ها و تنظیم کننده های دود و هوای مولد های خاموش مربوط به این دود کش بسته می گردد؟			
۵۵	در صورت استفاده از ذغال یا چوب به عنوان سوخت آیا دقت می شود که از سوخت مایع یا سایر مواد قابل اشتغال استفاده نگردد؟			
۵۶	در صورت استفاده از ذغال یا چوب به عنوان سوخت اگر مولد خارج از سرویس باشد آیا دقت می شود از چیدن و آماده کردن آتش گیرانه های مقدماتی جلوگیری شود؟			
۵۷	جهت شروع بکار مولد پس از گرم شدن مولد آیا به ترتیب ذیل عمل می شود ؟ ۱- سطح آب شیشه های آب نما توسط شیرهای کنترل آزمایش می شود ۲- شیر تخلیه هوا پس از خروج هوا بسته می شود. ۳- شیرتخلیه نشستی نداشته باشد. ۴- فشار بخار به آهستگی زیاد می گردد.			

ردیف	عنوان	بلی	خیر	توضیحات
۵۸	وقتی فشار بخار مولد به میزان لازم برای بهره برداری رسید آیا به ترتیب ذیل عمل می شود ؟ ۱- سوپاپ اطمینان با دست امتحان می شود ۲-لوله خروج دود بین مولد و دودکش اصلی بازباشد. ۳- شیرسدکننده بین مولد و لوله اصلی به آهستگی بازشود ۴- اگر از شیریک طرفه استفاده می شود شیربخار به نحوی باز می گردد که صفحه آن به طور خودکاربالا رود واگر از شیر یک طرفه استفاده نمی شود شیر سد کننده به آهستگی باز می شود.			
۵۹	درمولدهای قائم دقت شده است که پایه های مولد توسط قطعات فولادی به زمین مهار شود ؟			
۶۰	درهرشیفت کاری حداقل یک بار دوده گیری می شود ؟ (اگر مولد دارای گیرانه باشد و دائماً کار کند)			
۶۱	دریچه های اطمینان / دریچه های انفجار همیشه به وضع آزاد می باشند و حداقل هر ۲۴ ساعت یک بار آزمایش می شوند؟			
۶۲	اگر قرار باشد موقتاً کوره بدون استفاده روشن باشدآیا موارد ذیل رعایت می گردد؟ ۱- دریچه هواکش خاکستردان کاملاً بسته می باشد. ۲- دریچه آتشیخانه کمی بازاست ۳- دریچه های کشویی دودکش کمی باز باشند.			
۶۳	درمورد سوخت پاشهای مواد نفتی /گازآیا موارد ذیل رعایت می شود؟ ۱- درموقع پاشش مواد نفتی /گازشعله وجود داشته باشد. ۲- اگر سوخت پاش متوقف شد شیرورودی سوخت بسته شود و مجاری مربوطه تهویه کامل گردد.			
۶۴	برای تغییر میزان حرارت کوره با سوخت موادنفتی یا گاز آیا به ترتیب ذیل عمل می شود؟ ۱- قبل از زیاد کردن میزان سوخت کشش هوا زیاد شود. ۲- قبل از کم کردن کشش هوا میزان سوخت را کم نمایند.			
۶۵	اگر سطح آب در شیشه های آب نما پایین افتاده باشد آیا فشار وارده به مولد تدریجاً کاسته می شود؟			
۶۶	برای پایین آوردن فشار مولد بخار درهنگام پایین آمدن سطح آب آیا به ترتیب ذیل عمل می شود ؟ ۱- درصورت استفاده ازگازهای زاید آنها را از مسیر میانبر رد کرده و مستقیماً داخل دودکش نمایند. ۲- دریچه های ورود هوا بسته شود ۳- دراجاق های با سوخت ذغال سنگ خفه کن و هواکش زیر اجاق بسته شود ۴- درمورد سوخت مایع و گاز و خاکه ذغال خفه کن ها و دریچه های تنظیم هوا بسته شود و بادزن های کمک دم دودکش متوقف شود.			

ردیف	عنوان	بلی	خیر	توضیحات
۶۷	در صورت پایین آمدن سطح آب مولد پس از خنک شدن آیا شیرهای آبرسانی بسته می شوند تا مولد پس از جدا شدن از سرویس دقیقاً بررسی گردد؟			
۶۸	اگر آب داخل مولد کف نماید آیا به ترتیب ذیل عمل می شود ؟ ۱- شیر اصلی خروج بخار بسته شود ۲- آتش تنظیم شود و شیر تخلیه باز گردد ۳- اگر آب کافی در مولد باشد شیر تخلیه چندین بار متناوباً باز بسته شود تا قسمتی از آب مولد تعویض گردد و اگر موثر نشد مولد متوقف گردد.			
۶۹	اگر آثار روغن در مولد دیده شود آیا به ترتیب ذیل عمل می شود ؟ شیرهای تخلیه در صورت هم سطح بودن با آب باز شود تا روغن خارج گردد و اگر نتیجه حاصل نشد دستگاه خاموش گردد و مولد با محلول سودا شستشو شود.			
۷۰	آیا دقت می شود که شیر پیشگرم کن همیشه باز باشد ؟			
۷۱	جهت زیرآب زدن مولد به ترتیب ذیل عمل می شود ؟ شیر زیرآب به طور ملایم نیم باز شود بعد از آنکه سطح آب ۲۵ میلیمتر پایین آمد تدریجاً تمام شیر باز گردد بعد از آنکه سطح آب ۱۰ سانتیمتر پایین آمد شیر به طور ملایم بسته شود.			
۷۲	در مواردی که لوله زیرآب مولد دارای یک شیر معمولی و یک شیر تند باز شو باشد آیا به ترتیب ذیل عمل می شود؟ ابتدا شیر تند باز شو باز می شود و فقط زمانی بسته می شود که شیر معمولی بسته شده باشد.			
۷۳	اپراتور مولد اطلاع دارد که نباید در یک زمان زیرآب بیش از یک مولد باز کند و قبل از بستن آن نیز نباید محل را ترک کند ؟			
۷۴	اگر اپراتور در حین زیرآب باز کردن نتواند سطح آب مولد را بخواند، آیا یک نفر برای کمک به وی مامور می گردد؟			
۷۵	برای متوقف کردن مولدهای با سوخت ذغال به ترتیب ذیل عمل می شود؟ ۱- آتش فوراً تخلیه نگردد. ۲- دربهای اجاق بسته بماند تا آتش موجود به تدریج بسوزد. ۳- مادامی که فشار مولد توسط باز کردن سوپاپ اطمینان و بستن شیرسد کننده به کمتر از ۵/۳ کیلوگرم بر سانتیمتر مربع نرسیده دربهای اجاق باز نگردد. ۴- ورود آب به مولد تا خاموشی آتش ادامه یابد.			
۷۶	دقت می شود قبل از سرد شدن کامل مولد آب آنرا تخلیه ننمایند ضمناً تخلیه آب مولد های بزرگ ۸ ساعت پس از تقلیل فشار انجام می شود؟			
۷۷	در تخلیه مولد موارد ذیل رعایت می گردد؟ ۱- اگر تخلیه آب در فشار جو ممکن نباشد در کمترین فشار انجام می شود. ۲- در حین تخلیه آب ورود هوا به مولد آزاد باشد و در مدت تخلیه مجاری ورود هوا باز باشد و پس از پر شدن مولد یا تعطیل آن بسته گردد.			

ردیف	عنوان	بلی	خیر	توضیحات
۷۸	پس از تخلیه مولد موارد ذیل رعایت می شود ؟ ۱- دریچه های آدم رو و دست رو بازباشد. ۲- مولد با آب دارای فشار کافی شسته شود تا رسوبات آزاد از آن خارج گردد. ۳- آب باقیمانده با وسایل ممکنه خارج گردد.			
۷۹	اگر مولد و لوله های بخار تحت فشار باشند آیا دقت می شود که تعمیرات و محکم کردن اتصالات جهت آب بندی به هیچ وجه انجام نگیرد؟			
۸۰	هنگام تعمیر مولد موارد ذیل رعایت می شود ؟ ۱- قبل از صدور اجازه ورود تعمیرکار به دیگ شیرهای تخلیه و آبرسانی و مجاری بخار بسته شود و کلید آن نزد تعمیرکار باشد. ۲- روی مولد علامت گذاری گردد که کارگر داخل آن است. ۳- اگر مولد مزبور جزو دسته ای از مولد هایی است که یکی از آنها در حال کار است شیرهای بخار مولد تحت تعمیر قفل گردد. ۴- اگر شیرهای تخلیه چند مولد به یک مجرا وصل باشد شیرهای تخلیه مولدهایی که در محل کار هستند باید بسته و قفل شود. ۵- قبل از سرد شدن مولد به کارگران اجازه ورود به آن داده نشود مگر اینکه کارگر دیگری در خارج مولد مراقب وی باشد.			
۸۱	در هنگام تعمیرات تدابیر ذیل در نظر گرفته می شود ؟ تدابیر ایمنی که کارگرانی که داخل مولد هستند در تماس با خاکستر داغ مصدوم نگردند قبل از ورود به داخل مولد تهویه کامل انجام گردد به خصوص اگر مواد نفتی برای حل کردن رسوبات به کار رفته باشد و در صورت بالابودن رطوبت هوا تهویه دایمی صورت گیرد.			
۸۲	در هنگام تعمیرات موارد ذیل در نظر گرفته می شود ؟ ۱- چراغ های برقی دوره گرد و ابزارهای دستی کارگران بدون عیب باشد. ۲- از چراغهای لحیم کاری شده استفاده نگیرد. ۳- از چراغ های دوره گرد حفاظ دار با بدنه دارای روکش عایق استفاده شود.			
۸۳	در هنگام تعمیرات موارد ذیل در نظر گرفته می شود ؟ ۱- اگر برای تعمیرات دستگاه های بادی یا بخار به کار می رود کمپرسور آن خارج از مولد گذاشته شود و لوله های اتصال مورد بررسی دایم قرار گیرند. ۲- اگر از وسایل مکانیکی جهت تمیزکاری استفاده می شود ابزار به مدت طولانی در یک محل متمرکز ننماید.			
۸۴	اگر قرار باشد مولد به حالت تعطیل درآید خاموشی به روش خشک آیا به نحو ذیل عمل می شود ؟ ۱- پس از تمیزکاری و تعمیرات و بازدید مولد سوزاندن چوب یا دمیدن هوای داغ به داخل مولد آن را به خوبی خشک می نمایند تا زنگ نزنند. ۲- برای جذب رطوبت بعدی مقداری آهک زنده در حدود ۱۵ کیلوگرم به ازای هر تن بخار تولید در ساعت در ظرف سفالی و در داخل مولد قرار دهند. ۳- کلیه اتصالات محکم بسته گردد.			

ردیف	عنوان	بلی	خیر	توضیحات
۸۵	اگر قرار باشد مولد به مدت طولانی تعطیل باشد آیا به نحو ذیل عمل می شود ؟ ۱- هر ۲-۳ ماه یکبار مولد را باز نموده و ذخیره آهک تجدید گردد. ۲- کلیه سطوح گرماده را توسط پاشش بخار یا برس سیمی تمیز نموده و با روغن ماهی مخصوص چرب نمایند.			
۸۶	در صورت خاموش کردن مولد به روش خشک ، آیا هفته ای چندین دفعه موتورها چرخانده می شوند تا محور آنها مدت طولانی در یک وضعیت باقی نماند؟			
۸۷	در صورت خاموشی مولد به روش آبیگری ، آیا دقت می شود آبیگری دقیق انجام شود تا لوله ها انبساط و انقباض زیاد نداشته باشد؟			
۸۸	در صورت خاموشی مولد به روش آبیگری ، آیا دقت می شود هرروز شیربخار باز گردد و مولد ۵-۱۵ دقیقه با شعله زیاد کار کند؟			
۸۹	در مولد های با سوخت نفت آیا موارد ذیل رعایت می گردد ؟ عدم وجود نفت در کف اجاق و اطراف سوخت پاشها ، تهویه فضای مولد خانه			
۹۰	در صورت وجود بیش از دوسوخت پاش برای اجاق آیا دقت می شود ابتدا سوخت پاش وسط روشن گردد؟			
۹۱	در مولدهای با سوخت ذغال آیا برای خاموش نمودن مولد به ترتیب ذیل عمل می گردد؟ ۱- بستن دربهای اجاق خاموشی تدریجی آتش ۲- عدم تخلیه فوری آتش ۳- باز نکردن سوپاپ اطمینان و بستن شیر سدکننده تا قبل از رسیدن فشار مولد به ۳/۵ کیلوگرم بر سانتیمتر ، ورود آب به مولد تا خاموشی آتش .			
۹۲	در مولدهای با سوخت ذغال /چوب ، آیا موارد ذیل کنترل می گردد؟ از به کار بردن سوخته های مایع یا مواد قابل اشتعال خودداری شود و از چیدن و آماده کردن آتش گیرانه های مقدماتی جلوگیری شود.			
۹۳	در مولدهای با سوخت ذغال، آیا موارد ذیل رعایت می گردد؟ ۱- تخلیه سریع خاکستر مولد. ۲- در موقع آب زدن خاکستر دور نگه داشتن کارگران از محیط کار ۳- باز نمودن درب های انفجار آتش خانه در موقع تخلیه خاکستر با مکش ۳- عدم تولید گرد و خاک زیاد در روش تخلیه خاکستر با بخار.			
۹۴	در مولد های با سوخت ذغال مواقعی که مجاری خروج خاکستر مسدود می گردد آیا به نحو ذیل عمل می شود ؟ دوکارگر مامور باز کردن مجرا شوند به نحوی که یکی فقط مراقب مولد ری باشد و مسیر خاکستر تغییر داده شود تا روی کارگر ریزش نکند.			

ردیف	عنوان	بلی	خیر	توضیحات
۹۵	درمولدهای باسوخت ذغال و تغذیه دست آیا موارد ذیل توسط اپراتورمولد انجام می شود ؟ ۱- اطمینان از بازبودن دریچه های دود قبل از ریختن سوخت جدید .۲- ایستادن در پشت دریچه اجاق درزمان بازکردن آن .۳- هنگام ریختن مقادیرزیاد ذغال در یک جا در اجاق تعبیه منافذی جهت عبور گاز ضرورت دارد .۴- قرار دادن سیخ های همزن در محلی که قسمت داغ آن در دسترس نباشد.			
۹۶	در مولد های باسوخت نفت /گاز /ذغال آیا موارد ذیل رعایت می شود ؟ صفحات تنظیم خروج دود به اندازه کافی بازشوند ، اگر گیرانه خودکار موجود نباشد از مشعل دستی دسته بلند استفاده شود.			
۹۷	برای ورود بخار به لوله ها و اتصالات سرد ، آیا شیرهای مربوطه به آهستگی باز می شوند تا حرارت به تدریج بالا رود؟			

چک لیست ایمنی درپرس ها (پرسکاری سرد فلزات)

نام بازرس / مسئول ایمنی : تاریخ بازرسی :

نام کارگاه / کارخانه :

ردیف	عنوان	بلی	خیر	توضیحات
۱	کلیه قسمت‌های متحرک پرس نظیر چرخ دنده ها، تسمه و فلکه ها و امثالهم به نحو مناسبی حفاظ گذاری شده است؟			
۲	دستگاه پرس دارای یک لوح شناسایی حاوی اطلاعات و مشخصات کامل بوده و در محل قابل رؤیتی نصب شده است؟			
۳	از کدامیک از روشهای زیر جهت ایمن سازی پرس استفاده شده است و آیا سیستم سالم است؟ ☐ چشم الکترونیکی (وسایل حس کننده) ☐ قالبهای ایمن ☐ سیستم راه انداز دو شاسی ☐ حفاظ حصاری ثابت ☐ حفاظ حصاری قابل تنظیم ☐ حفاظ محصور دور قالب ☐ جاروب کننده (پس زننده دست) ☐ تغذیه اتوماتیک و نیمه اتوماتیک با ذکر نام			
۴	پرس هیدرولیک دارای سیستم حفاظ اینترلاک (الکتریکی - هیدرولیکی) برای عملیات عادی و تعبیه اسکاچ مکانیکی برای مقابله با ضربه های غیر منتظره است؟			
۵	پرس مجهز به لامپ نشان دهنده که نوع عملیات مورد نظر را مشخص می نماید می باشد؟			
۶	پرس دارای مدار اتصال به زمین و چراغ نشان دهنده این موضوع می باشد؟			
۷	پیش بینی لازم جهت تدابیر لرزه گیری در مقابل ارتعاشات ایجاد شده است ؟			
۸	کلیه کنترل های پرس از قبیل راه اندازی اصلی - تنظیم کشویی و ... دارای نوعی راه اندازموتورمی باشد که در صورت بروز نقص ارتباط موتور با منبع، نیرو را قطع کند؟			
۹	کلیه قطعات و تجهیزات الکتریکی و سیم کشی مدارات برقی از جنس مناسب و مرغوب بوده و روی اصول فنی نصب گردیده است؟			
۱۰	کلیه مدارهای کنترلی الکتریکی کلاچ / ترمز مجهز به فیوز و وسایل کنترلی در مقابل امکان انتقال جریان الکتریسیته ناگهانی در مدار می باشد؟			

ردیف	عنوان	بلی	خیر	توضیحات
۱۱	برای پرس ها سوئیچ اصلی قطع ارتباط که فقط در حالت خاموش قادر به قفل مدار می باشد در نظر گرفته شده است؟			
۱۲	پرس دارای وسیله مخصوص جلوگیری از تکرار ضربه یا تک ضرب می باشد؟			
۱۳	پرس مکانیکی دارای یک سیستم ترمز مطمئن و مؤثر مجهز می باشد تا در زمانی که عمل کلاچ قطع شده باعث توقف ضربه زدن در بالاترین حد خود شود؟			
۱۴	پرس مجهز به مکانیزم متوقف کننده (استاپ) فوری و اضطراری می باشد؟			
۱۵	شستی های استاپ اضطراری در محل های آشکاری که دسترسی سریع به آنها به راحتی مقدور باشد نصب گردیده است؟			
۱۶	اگر پرس دارای کنترل پایی می باشد این کنترل دارای حفاظ مناسب می باشد؟			
۱۷	ابزار تغذیه دستی مناسبی جهت استفاده کارگر هنگام برداشتن قطعه کار در نظر گرفته شده است؟			
۱۸	روش و دستورالعمل ایمن، باز و بسته کردن و تنظیم قالب و آماده سازی پرس در اختیار کارگران قرار داده شده است؟			
۱۹	روشنائی کافی برای پرس تأمین شده است؟			
۲۰	در کنار دستگاه دستورالعمل نصب و بهره برداری، تعمیر و نگهداری دستگاه متناسب با نوع قطعه و قالب نصب شده است؟			
۲۱	در پرس هایی با پدال پایی به منظور پیش گیری از آسیب دیدگی انگشتان اپراتور و سیستم محدود کردن کورس ضربه زن وجود دارد؟			
۲۲	وسایل فرمان دو دستی مانند اهرم و دگمه ها طوری طراحی و نصب شده که راه اندازی دستگاه با یک دست امکان پذیر نباشد. (حداقل فاصله ۲۱ اینچ)			
۲۳	در پرس هایی که همزمان چند پرسکار روی یک دستگاه کار می کند برای هر کدام یک دگمه فرمان مستقل فراهم شده و همزمان دگمه های فرمان با هم عمل می نمایند؟			
۲۴	پرسها و مواد اولیه پرس شده طوری نصب و چیدمان شده اند که فاصله کافی بین آنها قرار داشته و حوادثی برای اپراتور و سایر متصدیان ایجاد نشود؟			
۲۵	محفظه های مناسب جهت انبارش و چیدمان موقت قطعات قبل و بعد از عملیات پرسینگ در نظر گرفته شده است؟			
۲۶	وسایل کمک مکانیکی جهت جابجائی و نقل و انتقال قالب های سنگین در نظر گرفته شده است؟			
۲۷	افراد صلاحیت دار و آموزش دیده جهت بازرسی، تنظیم و تعمیرات پرس ها در نظر گرفته شده است؟			
۲۸	قبل از تعمیر دستگاه پرس به جهت راه افتادن اتفاقی سوئیچ اصلی قطع برق خاموش و قفل شده است؟			

ردیف	عنوان	بلی	خیر	توضیحات
۲۹	تابلو اخطار دستگاه در حال تعمیر برای دستگاه پرس تعمیری در نظر گرفته شده است؟			
۳۰	چک لیست جهت زمان و نحوه انجام بازرسی های دوره ای و مرتب از کلیه قسمت های دستگاه پرس در نظر گرفته شده است؟			
۳۱	آیا بلوک های ایمنی جهت عملیات تنظیم و یا تعمیر و باز و بسته کردن قالب ها پرس تدارک دیده شده است؟			
۳۲	آیا عوامل زیان آور محیط کار (سر و صدا، نور، ارتعاش و ...) می تواند عاملی برای افزایش حوادث ناشی از کار باشد؟			
۳۳	آیا مخازن تحت فشار در پرس ها به جهت تأمین هوای فشرده مورد نیاز کلاچ و تجهیزات بادی مطابقت با استانداردهای مربوطه می باشد؟			
۳۴	آیا اپراتور های دستگاه پرس دارای سلامت جسمی، فکری و روحی متناسب با نوع کار را دارا هستند؟			
۳۵	آیا اپراتورهای دستگاه پرس آموزش لازم در خصوص مسائل فنی و ایمنی کار با دستگاه را دیده اند؟			
۳۶	آیا تغییر وضعیت سیستم فرمان پرس توسط مدیر فنی و یا سرپرست مربوطه انجام می پذیرد؟			
۳۷	آیا بازرسی های ایمنی روزانه از نحوه فعالیت اپراتورهای پرس به صورت غیر محسوس توسط سرپرست در کلیه شیفت ها صورت می پذیرد؟			
۳۸	به منظور جلوگیری از انجام کار یکنواخت و خستگی مفرط و پیش گیری از بروز حوادث تدابیر لازم صورت پذیرفته است؟			
۳۹	انجام کار به صورت کارمزد و پرداخت افزایش تولید در ازای تعداد ضرب تولید بیشتر می تواند موجب کاهش دقت کارگر و بروز حادثه شود؟			
۴۰	برای استفاده از هر نوع قالب درتولید قطعات مختلف ، دستورالعمل روش کار ایمن تهیه و بر روی پرس الصاق می شود؟			

چک لیست ایمنی در پرس های تزریقی (پلاستیک و دایکاست)

تاریخ بازرسی :

نام بازرس / مسئول ایمنی :

نام کارگاه / کارخانه :

ردیف	عنوان	بلی	خیر	توضیحات
۱	آیا ماشین قالب گیری پلاستیک با خلاء، به سیستم و حفاظ اینترلاک دروازه ای مجهز گردیده است ؟			
۲	آیا گیره قالب (ضربه زن) در ماشین های تزریق پلاستیک دارای حفاظ کامل و موثری می باشد؟			
۳	آیا پرس های تزریق پلاستیک با قالب گیری افقی به حفاظ کشویی به نحوی که منطقه خطر و عمل پرس به طور کامل پوشانده شود مجهز می باشد ؟			
۴	آیا در پرس های مذکور زمانی که حفاظ کشویی باز است راه اندازی دستگاه (بسته شدن گیره قالب) امکان پذیر نمی باشد ؟			
۵	آیا در مواقعی که حفاظ کشویی در هنگام عملیات ماشین باز می شود از ادامه حرکت قالب جلوگیری کرده و یا آنرا در جهت معکوس باز می گرداند ؟			
۶	آیا ماشین تزریق پلاستیک دارای وسیله ای برای مقابله با ضربه غیر منتظره (سیستم اینترلاک ثانویه) نظیر میکروسوییچ ،اسکاج یا بازدارنده مکانیکی می باشد ؟			
۷	آیا میکروسوییچ ها به گونه ای طراحی و تعبیه شده اند که بلا اثر نمودن آنها به آسانی امکان پذیر نباشد ؟			
۸	آیا میکروسوییچ ها به صورت مضاعف بکار برده شده اند ؟			
۹	آیا میکروسوییچ ها نیاز به پوشش و حفاظ خاصی را دارند ؟			
۱۰	آیا اسکاج مکانیکی تعبیه شده توانایی لازم جهت محافظت درمقابل ضربه های ناخواسته و غیر منتظره را دارا می باشد ؟			
۱۱	آیا کلید اسکاج مکانیکی از طریق حفاظ کشویی با نیروی عملیات ماشین اینترلاک شده است ؟			
۱۲	آیا از وسایل حفاظت فردی مناسب در هنگام کار با دستگاه های پرس تزریق پلاستیک و دایکاست استفاده می شود ؟			

ردیف	عنوان	بلی	خیر	توضیحات
۱۳	آیا کلیه وسایل و دستگاه های برقی به سیستم ارت مناسب و موثر مجهز گردیده اند؟			
۱۴	آیا برای وسایل برقی قابل حمل از پریزهای ارت دار استفاده شده است ؟			
۱۵	آیا کارگاه به سیستم اطفاء حریق مناسب مجهز گردیده است ؟			
۱۶	آیا اپراتور دستگاه ها آموزش های لازم در خصوص نحوه کار با دستگاه ها و رعایت مسائل ایمنی را دیده اند ؟			
۱۷	آیا روشنایی محل کار به میزان لازم و کافی می باشد ؟			
۱۸	آیا ماشین های تزریق پلاستیک به سیستم محافظت از قالب به وسیله تغییر فشار هیدرولیک یا مولد پروتکشن مجهز گردیده اند ؟			
۱۹	آیا سیستم مذکور در بند ۱۸ به وسیله هشدار دهنده (آلارم) و خاموش کننده اتوماتیک ماشین پرس مجهز شده است ؟			
۲۰	آیا ماشین تزریق پلاستیک دارای سلکتور قفل کننده تغییر وضعیت (اتوماتیک ، نیمه اتوماتیک ، دستی و لاک پستی) می باشد ؟			
۲۱	آیا قبل از اقدام به تعمیر و روغن کاری و نظافت دستگاه ها و ادوات به طور اطمینان بخش خاموش و متوقف می گردند ؟			
۲۲	آیا کلیه وسایل انتقال دهنده نیرو نظیر تسمه فلکه ، چرخ دنده و دیگر قسمت هایی از ماشین که امکان ایجاد سانحه برای کارگران را دارند ، دارای پوشش مناسب و حفاظ موثر می باشند ؟			
۲۳	آیا در هنگام راه اندازی مجدد دستگاه حفاظت اپراتور تأمین می گردد ؟			
۲۴	آیا ماشین تزریق پلاستیک دارای قابلیت لازم و نیز تجهیزات ضروری نظیر آلارم ، سیکل، ترموکولاتورهای الکترونیکی با سیستم تعدیل اتوماتیک آمپرسنج ،فیلتر روغن ورودی ،فشارنهایی تزریق غیرمتحرک (ضربه زن) با کورس قابل تنظیم و غیره می باشد ؟			
۲۵	آیا قسمت های داغ ماشین تزریق پلاستیک به وسیله صفحات مشبک پوشیده شده است ؟			
۲۶	آیا حفاظ مذکور در قسمت نازل دارای میکروسوئیچ متوقف کننده حرکت کالسکه می باشد ؟			
۲۷	آیا پاکیزگی و نظم و ترتیب در کارگاه رعایت می شود واز جمع شدن روغن و گرانول های ریز پلاستیک در کف کارگاه جلوگیری می شود ؟			
۲۸	آیا فضای کارگاه برای استقرار ماشین ها و انبار کردن مواد اولیه و نهایی کافی است ؟			

ردیف	عنوان	بلی	خیر	توضیحات
۲۹	آیا از حذف کننده های الکتریسته ساکن به منظور کاهش بار الکتریکی به کار گرفته می شود؟			
۳۰	آیا آسیاب ضایعات مواد پلاستیکی محفوظ و در بسته است ؟			
۳۱	آیا کلونی تغذیه به گونه ای طراحی شده که امکان تماس دست یا پای کارگران با تیغه گردنده میسر نباشد ؟			
۳۲	آیا در اطراف باز بمبورهایی که (شبکه های گردنده) برای آمیختن مواد افزودنی (از قبیل رنگدانه ها ، نرم کننده ها ، آزیست ، کربن سیاه ، تثبیت کننده ها و سایر مواد) پلیمرها قبل از عملیات نهایی ساخت کاربرد دارد ، نرده های حفاظتی مناسب نصب گردیده اند ؟			
۳۳	آیا حفاظ کشویی ماشین تزریق از دو قسمت ثابت و متحرک تشکیل گردیده و به گونه ای است که در هنگام انجام عملیات عادی فقط قسمت حفاظت کشویی روبروی اپراتور باز و بسته شود ؟			
۳۴	آیا پرس دایکاست به حفاظ کشویی SLIDING COVER-SLIDING SHIELD که با نیروی عملیاتی هیدرولیک یا نیوماتیک ماشین اینترلاک شده مجهز گردیده است ؟			
۳۵	آیا حفاظ مذکور کارگر را از خطر گیر افتادن اعضاء بدن در میان قالب ها و نیز خطر پاشیدن فلز مذابی که ممکن است با سرعت زیاد از میان قالبی که کاملاً جفت نشده پرتاب شود محافظت می نماید ؟			
۳۶	آیا حفاظ کشویی ماشین های دایکاست فاقد منفذ و روزنه می باشد ؟			
۳۷	آیا حفاظ کشویی پرسهایی که با نیروی هیدرولیک کار می کنند به میکروسوئیچ های الکتریکی که با شیر اصلی کنترل برقی گیره متحرک اتصال الکتریکی دارند و در صورت باز بودن حفاظ کشویی راه اندازی پرس امکان ضربه نباشد مجهز گردیده اند ؟			
۳۸	آیا در حفاظ کشویی ماشین های دایکاست مانع باز دارنده مکانیکی « SCOICH » که به نیروی عملیاتی ماشین اینترلاک شده تعبیه گردیده است به گونه ای که در زمان باز بودن حفاظ کشویی و مواقعی که اپراتور مشغول گریس کاری، شستشو یا تعویض قالب است از بسته شدن گیره متحرک جلوگیری نماید ؟			
۳۹	آیا ماشین های دایکاست دارای سیستم مولد پروتکشن می باشد ؟			
۴۰	آیا آویزگاه پیستوله مایع شستشو دهنده قالب ها و شیلنگ ها دارای میکروسوئیچ الکتریکی جهت قطع برق فرمان اصلی دستگاه در صورت برداشتن پیستوله می باشد ؟			

چک لیست ایمنی حفر چاه های دستی

تاریخ بازرسی :

نام بازرس / مسئول ایمنی :

نام کارگاه / کارخانه :

ردیف	عنوان	بلی	خیر	توضیحات
۱	طراحی و ساخت چرخ چاه دستی به گونه ایست که نیرویی بیش از ۲۵ کیلوگرم جهت بالاراندن دلو از داخل میل چاه نیاز نداشته باشد ؟			
۲	اسکلت چرخ چاه دستی دارای پوشیدگی و یا ترک می باشد ؟			
۳	میل چرخ چاه دستی دارای مکانیزم ترمز جهت جلوگیری از بازگشت دلو به داخل چاه می باشد ؟			
۴	اگر چرخ چاه دارای دسته قابل جدا شدن است آیا بطور اطمینان آمیزی به میل چرخ متصل شده است ؟			
۵	پره های چرخ چاه به فاصله مساوی از یکدیگر قرار گرفته اند؟			
۶	پس از پیچیده شدن کل طناب به دور محور چرخ چاه آیا جای کافی برای قرارگیری طناب ها بر روی محور چرخ چاه وجود دارد ؟			
۷	پایه های نگهدارنده چرخ چاه استقامت و ایستایی کافی و لازم جهت جلوگیری از لغزش چرخ چاه را دارند؟			
۸	با کنترل ارتفاع محل قرارگیری چاه آیا فاصله قسمت زیرین آن تا سطح زمین بیش از ۲۰ سانتیمتر می باشد ؟			
۹	طناب مورد استفاده از کیفیت مطلوب و مناسب برخوردار بوده و عاری از پوشیدگی و پارگی می باشد ؟			
۱۰	طول طناب متناسب با عمق چاه بوده به گونه ای که پس از رسیدن به عمق لازم هنوز ۲ دور از آن بر روی محور چرخ چاه باقی مانده باشد ؟			
۱۱	قلاب متصل به طناب از استقامت کافی برخوردار می باشد ؟			
۱۲	قلاب متصل به طناب دارای ضامن (شیطانک) جهت جلوگیری از رهایی دلو می باشد ؟			
۱۳	جنس دلو مورد استفاده آیا از استحکام و مقاومت کافی برخوردار می باشد ؟			
۱۴	محل اتصال دلو به قلاب آیا مجهز به حلقه های فلزی با مقاومت کافی می باشد ؟			

ردیف	عنوان	بلی	خیر	توضیحات
۱۵	قبل از شروع عملیات چاه کنی بررسی های لازم درخصوص وجود لایه های خاک دستی و یا وجود قنوات و تونل های قدیمی در محل انجام گرفته است ؟			
۱۶	افراد مقنی آیا به تعداد کافی در حال حاضر هستند به گونه ای که از ۲ نفر از بدو شروع کار به حداقل ۲ نفر در عمق ۵ متری به بعد برسند ؟			
۱۷	قبل از شروع به کار وسایل کمکهای اولیه در محل تدارک شده است ؟			
۱۸	از قبل، نصب چراغ های راهنما و تخته گذاری در نظر گرفته شده است ؟			
۱۹	محل ریختن خاکهای حاصل از حفر چاه آیا در فاصله مناسب (حداقل ۲ متر از لبه چاه) در نظر گرفته شده است ؟			
۲۰	دور دهانه چاه دیواره ای با حداقل ارتفاع ۱۵ سانتیمتر (آستانه) جهت جلوگیری از ریزش خاک تعبیه گردیده است ؟			
۲۱	در صورت نیاز آیا تدابیر لازم جهت رسانیدن اکسیژن به کارگر مقنی پیش بینی شده است ؟			
۲۲	قبل از ورود مقنی به چاه آیا علایم قراردادی بین وی و افراد بالای چاه تعیین گردیده است ؟			
۲۳	در پایان ساعات کاری روزانه آیا تدابیر لازم جهت پوشانیدن و ایمن کردن دهانه چاه در نظر گرفته شده است ؟			
۲۴	نظر به اینکه بعضاً در چاه ها احتمال وجود گازهای قابل اشتعال وجود دارد جهت تامین وسایل روشنایی آیا تمهیدات لازم از قبیل ضد جرقه بودن چراغ ها پیش بینی شده است ؟			
۲۵	ولتاژ وسایل روشنایی مورد استفاده از سوی مقنی ۱۲ ولت و یا کمتر از آن می باشد ؟			
۲۶	تمهیدات لازم جهت بالآمدن فرد مقنی از میل چاه در نظر گرفته شده است (ایجاد جاپا به فاصله حداقل ۵۰ سانتیمتر)			
۲۷	الکتروپمپ مورد استفاده در چاه هایی که دارای آب و رطوبت می باشد آیا از وضعیت ایمنی مناسبی از نظر نشستی برق برخوردار می باشد ؟			
۲۸	محل نصب الکتروپمپ از نظر برخورد افراد و اشیاء مورد بررسی واقع شده است؟			
۲۹	سقف انباری بصورت قوسی پیش بینی شده است ؟			
۳۰	ابعاد انباری در حد قابل قبول (۱/۵ متر ارتفاع و ۱/۲ متر دهانه) می باشد ؟			
۳۱	کارگران حفار در هنگام حفر چاه از وسایل حفاظت فردی مناسب از قبیل کلاه ، کفش ، کمر بند و طناب ایمنی استفاده می کنند؟			

ردیف	عنوان	بلی	خیر	توضیحات
۳۲	دستگاه ها و تجهیزات مورد استفاده در هنگام حفر چاه بطور صحیح و کامل به سیستم اتصال زمین متصل شده اند ؟			
۳۳	در هنگام نصب الکتروپمپ آیا مکانی جهت استقرار فرد نصاب تعبیه گردیده است ؟			
۳۴	پس از تکمیل حفر چاه در هنگام وصل لوله فاضلاب آیا زاویه ریزش آب به گونه ایست که صدمه ای به دیوار چاه نزند ؟			
۳۵	گلدانی سرچاه آیا از استحکام کافی (از نظر نیروهای فوقانی) برخوردار است ؟			
۳۶	چاه در نقشه بطور دقیق و واضح علامت گذاری شده است ؟			

چک لیست ایمنی در معادن

نام بازرس / مسئول ایمنی : تاریخ بازرسی :

نام کارگاه / کارخانه :

ردیف	عنوان	بلی	خیر	توضیحات
کلیات				
۱	مسئول ایمنی در هر شیفت کاری قبل از ورود کارگران محل کار کارگران را در معدن بازدید نموده است ؟			
۲	شاغلین در معادن زیرزمینی و کارگرانی که بدلیل تغییر شغل از قسمتی به قسمت دیگر منتقل می شوند به راه های خروجی و اضطراری معدن آگاهی کامل دارند؟			
۳	سرپرست معدن تعداد و اسامی کارکنانی که در هر لحظه داخل معدن و به خصوص زیرزمین مشغول بکار می باشند را یادداشت نموده است؟			
۴	در محل های ممنوعه که افراد بدون مجوز حق ورود به محل را ندارند تابلوی هشدار دهنده نصب شده است ؟			
۵	تمامی شاغلین در معدن دارای پرونده پزشکی بوده و معاینات دوره ای انجام می شود؟			
۶	تابلوی استعمال دخانیات ممنوع در کارگاه های زیرزمینی نصب گردیده و خوانا می باشد؟			
۷	به منظور جلوگیری از آتش سوزی و انفجار در معادن ذغال سنگ تابلو هشداردهنده ممنوعیت ورود افراد با سیگار، کبریت ،فندک یا هر نوع وسایل و لوازم آتش زا نصب شده است ؟			
۸	علایم هشداردهنده مبنی بر ممنوعیت روشن کردن آتش در سطح زمین تا شعاع ۲۰متری از دهانه دویل ها ، چاه ها و ورودی معادن زیرزمینی نصب گردیده است؟			
۹	تمامی کارگران شاغل در معادن براساس نوع و شرایط کار خود مجهز به وسایل حفاظت فردی مناسب می باشند؟			
حفاری های معدنی و اکتشافی				
۱۰	در حفاری های سطحی و معادن روباز شیب موقت دیواره ها به گونه ای است که خطر ریزش نداشته باشد؟			

ردیف	عنوان	بلی	خیر	توضیحات
۱۱	به منظور جلوگیری از پرتاب سگمنت و یا صدمات ناشی از شلاق زدن سیم پاره شده در دستگاه سیم برش الماسه در مسیر سیم برش پوشش حفاظتی مناسب بکار گرفته شده است ؟			
۱۲	در هنگام برش ، جداکردن و جابجایی بلوک های سنگ ، افراد و ماشین آلات در پایین دست بلوک سنگ قرار می گیرند؟			
۱۳	در کارگاه های حفاری سطحی محل استقرار و عبور و مرور افراد دارای عرض و شیب مناسب می باشد؟			
۱۴	هنگام کار در مواقع باد ، برف یا باران شدید جوانب احتیاط در نظر گرفته شده است؟			
۱۵	در حفر ترانشه برای اکتشاف و نمونه برداری، از ریزش دیواره ها محافظت بعمل آمده است؟			
۱۶	در ترانشه و چاهک ها قبل از ورود افراد از بی خطر بودن و تهویه مناسب محل اطمینان حاصل می شود ؟			
۱۷	هنگامی که ماشین های حفاری مشغول به کار می باشند تمیزکردن یا میزان و مسطح کردن جبهه کار با اجازه مسئول دستگاه انجام می شود ؟			
۱۸	دهانه چاه های قائم دارای در فولادی بوده و در اطراف آن نرده حفاظ نصب شده است ؟			
۱۹	دهانه چاه های مایل و تونل های شیب دار به درب مسدود کننده یا راه بند مجهز می باشند؟			
۲۰	هنگام حفر چاه از سپر محافظ (سکو) در فاصله ای کمتر از ۳۰ متر از جبهه کار استفاده می شود؟			
۲۱	در تونل های شیب دار محل عبور افراد در تمام مسیر در یک سمت است ؟			
۲۲	در حفاریات شیب داری که برای عبور و مرور افراد اختصاص داده می شود در شیب های مختلف به شکل زیر تجهیز گردیده اند: الف - در شیب ۱۵-۷ درجه دستگیره سرتاسری ب - در شیب ۳۰-۱۵ درجه پله های وسیع شیب دار و دستگیره پ - در شیب ۴۵-۳۰ درجه نردبان و یا پله های افقی و دستگیره ت - در شیب ۴۵ درجه و بیشتر از آن ، قسمت عبور و مرور افراد به طور کلی مجزا و در این حالت مجهز به نردبان می گردد.			
۲۳	در تونل های شیب دار و چاه های مایل در محل سوزن های انشعاب ریل و نیز حداکثر هر ۵۰ متر فاصله یک جان پناه احداث شده است ؟			
۲۴	به منظور جلوگیری از سقوط و افتادن واگن و ماشین آلات از بالا به طرف سینه کار راه بند مسدود کننده عبور واگن نصب گردیده است ؟			

ردیف	عنوان	بلی	خیر	توضیحات
۲۵	در جبهه کار ها بخصوص پس از آتش باری ، کلیه قسمت های سست شده لق گیری شده است و با بطور مطمئنی از ریزش آنها جلوگیری بعمل آمده است ؟			
۲۶	حفاری های متروکه و کارگاه هایی که استخراج آنها تمام شده مسدود شده اند ؟			
۲۷	سنگ های استخراجی به طور منظم و روی بزرگترین سطح اتکاء خود انباشته شده اند تا از سقوط آنها جلوگیری بعمل آید ؟			
۲۸	برای بکسل کردن ماشین آلات ، بلوک های سنگ های استخراجی و غیره از سیم بکسل با مقاومت مناسب استفاده می شود ؟			
۲۹	کارگران به اندازه کافی از حوزه عملکرد کابل ها و طناب ها و جک ها فاصله می گیرند ؟			
ماشین آلات صنعتی				
۳۰	روغن کاری اجزاء متحرک ماشین آلات حفاری در هنگام کار انجام می گیرد؟			
۳۱	هنگام عبور ماشین حفاری از زیر کابل های انتقال برق فاصله ایمنی رعایت می شود؟			
۳۲	کلیه قسمت های متحرک و انتقال دهنده نیرو از قبیل تسمه فلکه ، زنجیر ، چرخ دنده و امثال آن دارای پوشش یا حفاظی مناسب و مقاوم می باشد ؟			
۳۳	هنگام کار با ماشین استخراج ذغال سنگ که با زنجیر یا سیم بکسل کشیده می شود افراد به محدوده ماشین و کار در پایین دست ماشین وارد نمی شوند؟			
۳۴	از ماشین های با موتور احتراقی در محیط های آلوده به گازهای قابل انفجار استفاده نمی شود؟			
۳۵	قبل از شروع به کار هر نوع ماشین ، متصدی اطرافیان را از راه اندازی دستگاه آگاه می نماید ؟			
۳۶	برای کار با پمپ های دستگاه حفاری اکتشافی از سیستم اتصال به زمین تایید شده استفاده می شود ؟			
۳۷	بیل های مکانیکی هنگام توقف کار جام و چنگک بیل را پایین آورده و روی زمین قرار می دهند؟			
۳۸	ظرفیت مجاز جرثقیل ها به وضوح بر روی آنها نوشته شده و جرثقیل برای بار بیش از حد مجاز مجهز به سیستم قطع کن یا آگاه کننده می باشد ؟			
۳۹	جام شاول (صندوقه بیل مکانیکی) در موقع کار بالای سرافراد، اتاق راننده کامیون و کابل های اتصال برق حرکت داده می شود ؟			
۴۰	شاول در فاصله کمتر از ۳ متر از خطوط برق ولتاژ بالا کار می کند؟			
۴۱	چرخ های ماشین آلات در حال توقف مخصوصاً ماشین آلاتی که در شیب قرار گرفته اند از قسمت های جلو و عقب مسدود می گردند ؟			

ردیف	عنوان	بلی	خیر	توضیحات
۴۲	محل توقف ماشین آلات معدنی به اندازه کافی از انبارهای سوخت فاصله داشته و از نگهداری مواد قابل اشتغال در داخل آنها خودداری می شود ؟			
۴۳	رانندگان ماشین آلات متحرک مانند بیل مکانیکی ، تراکتور ، لودر و . . . دارای گواهی نامه ویژه می باشند؟			
۴۴	موارد زیرهنگام کار با دستگاه های چال زنی رعایت می شود؟			
	دکمه های لباس کار گر بسته است.			
	مته ها کاملاً تمیز می باشند.			
	تمام چال های حفر شده هواگیری شده و دهانه چال های غیرافقی با درپوش چوبی پوشانده شده اند.			
	جبهه کار در معادن قبل از شروع به کار چال زنی لق گیری شده است.			
	چال زنی با دستگاه های الکتریکی به کمک دستکش عایق الکتریسیته انجام می شود.			
نگهداری				
۴۵	شبکه حفاری های زیرزمینی با توجه به پایداری سنگ ها و تغییر شکل آنها بطور دایم بررسی شده و در صورت لزوم به وسایل نگهداری مناسب مجهز گردیده است ؟			
۴۶	در صورت انجام حفاری های زیرزمینی بدون داشتن مشخصات فنی نگهداری (از قبیل محل - نقشه کارگاه - نگهداری و مصالح) فاصله نصب وسایل نگهداری از یکدیگر و از جبهه کار با تایید مسئول فنی یا سرپرست معدن انجام می شود؟			
۴۷	وسایل نگهداری به شکلی کار گذاشته شده است که با سقف و دیواره ها اتکای کامل داشته و حفره های ایجاد شده کاملاً پر می گردد؟			
۴۸	درموقع نصب ، تعویض ویا تعمیر وسایل نگهداری احتیاط های لازم برای جلوگیری از ریزش بعمل می آید؟			
۴۹	استادکار هر قسمت در هر نوبت کار حداقل یک بار سقف ، دیوارها، راهروها و وسایل نگهداری جبهه کار خود را کاملاً بازدید می نماید؟			
۵۰	بازیابی وسایل نگهداری توسط کارگران ماهر و با تجربه کافی و با نظارت مسئول ایمنی معدن صورت می گیرد؟			
۵۱	وسایل نگهداری چاه ها و کارگاه ها و حفاریاتی که بطور مداوم فعال نیستند حداکثر هر دوماه یک بار مورد بازدید و کنترل قرار می گیرد ؟			
۵۲	استحکاماتی که در اثر عملیات انفجاری ، برداشت و استخراج ، جابه جا نمودن نقاله و یا لوله های هوارسانی و . . . جابه جا می شوند و یا صدمه می بینند بلافاصله جای گذاری و مستحکم می گردند ؟			
۵۳	تعویض وسایل نگهداری در محل تقاطع حفاری ها طبق مشخصات فنی مربوطه تایید سرپرست معدن انجام می شود ؟			

ردیف	عنوان	بلی	خیر	توضیحات
	مواد ناریه و آتش باری			
۵۴	آتش بار دوره آموزشی لازم را گذرانده و صلاحیت وی توسط سازمانهای مربوطه تائید شده است ؟			
۵۵	به منظور آگاهی از سالم بودن فتیله و سرعت اشتعال از هر صندوق نمونه برداری و آزمایش می شود ؟			
۵۶	در جایی که مواد منفجره غیر امولسیونی استفاده می شود جریان آب کافی وجود دارد ؟			
۵۷	مازاد مواد ناریه یا مواد منفجره ای که به علت عدم نقص در عملیات انفجاری باقی مانده هر روز در جایگاه موقت نگهداری میشود ؟			
۵۸	داخل انبار مواد ناریه و محوطه اطراف آن تا فاصله ۵۰ متری از وجود هر گونه مواد سریع الاحتراق پاکیزه نگهداری می شود ؟			
۵۹	دفتر مخصوصی جهت ثبت مقدار مواد ناریه (وارده و صادره) با ذکر دقیق زمان موجود می باشد ؟			
۶۰	صندوق های حاوی مواد ناریه طوری قرار می گیرد که فشنگ ها به صورت قائم قرار نگیرند ؟			
۶۱	نحوه چیدن صندوق های محتوی مواد ناریه و چاشنی بصورتی است که از ۲ متر یا ۵ صندوق در هر ردیف تجاوز ننماید و بین هر دو ردیف فضای کافی برای تهویه وجود دارد؟			
۶۲	بمنظور جلوگیری از بروز و گسترش آتش ، ساختمان انبار مجهز به وسایل و تجهیزات اعلام و اطفاء حریق خودکار می باشد ؟			
۶۳	راهروهای انبار مواد ناریه با علائم اخباری شبرنگ مشخص شده اند ؟			
۶۴	در انبارهای مواد ناریه جهت روشنایی فقط از چراغ ایمنی استفاده میگردد؟			
۶۵	داخل انبار ، گرماسنجی که حداقل و حداکثر درجه حرارت را نشان بدهد نصب شده است ؟			
۶۶	انباردار مواد ناریه آموزش های لازم رادیده و دارای صلاحیت می باشد ؟			
۶۷	بازکردن صندوق محتوی مواد ناریه با فاصله حداقل ۵۰ متری از انبار و با وسایل مخصوص انجام می شود ؟			
۶۸	جابجا کردن مواد ناریه در داخل معدن و حمل آن از انبار به محل کار و نظیر آن تحت نظارت و با مسئولیت آتش بار انجام می گیرد ؟			
۶۹	عملیات آتش باری بعد از اتمام عملیات حفاری و تخلیه جبهه کار از کلیه تجهیزات ،مواد قابل اشتعال و دور کردن افراد غیر مجاز از محل انجام می شود ؟			
۷۰	وسایلی که ممکن است در حین آتش باری آسیب ببینند به نحو مناسبی حفاظت می شوند؟			

ردیف	عنوان	بلی	خیر	توضیحات
۷۱	چاشنی گذاری در نزدیکی جبهه کار و محل مطمئنی که در معرض ریزش سنگ نباشد انجام می شود ؟			
۷۲	قبل از خرج گذاری و تا لحظه انفجار تا ۳۰ متری محل آتش باری هوای فشرده آزادانه جریان دارد ؟			
۷۳	قبل از خرج گذاری ، چال را تا حصول اطمینان برای فشنگ گذاری تمیز می کنند؟			
۷۴	سنبه مورد استفاده برای خرج گذاری ، چوبی ، مقاوم و کاملاً راست و صاف است ؟			
۷۵	اتصال چاشنی به فتیله اطمینان منحصراً توسط انبردست مخصوص انجام می گیرد؟			
۷۶	در آتش باری با چاشنی معمولی در چالهای با قطر و طول کم فشنگ ها کاملاً بهم چسبیده و فضای خالی بین آنها وجود ندارد؟			
۷۷	در کلیه چال هایی که در یک نوبت آتش باری می شوند از یک نوع چاشنی الکتریکی (ساخت یک کارخانه) استفاده می شود ؟			
۷۸	قبل از اتصال کابل هدایت برق به دستگاه آتش کن مدار انفجار توسط اهم متر آزمایش شده و پس از اطمینان از صحت مدار سیم های اصلی هدایت برق را به دستگاه متصل می کنند ؟			
۷۹	پس از خرج گذاری ، چال ها را به طور معین و با موادی که طبق طرح تعیین شده است مسدود می نمایند؟			
۸۰	آتش بار اقدامات زیر را هنگام عملیات آتش باری به عمل می آورد:			
	از برقراری تهویه در جبهه کارهای زیرزمینی اطمینان حاصل می نماید.			
	گل یا مواد مسدود کننده چال ها را به اندازه کافی در اختیار دارد.			
	دستگاه آتش کن برقی را قبل از هر نوبت عملیات آتش باری آزمایش و نتیجه را ثبت می نماید.			
	قبل از آتش باری از ورود اشخاص به محل عملیات جلوگیری می نماید .			
۸۱	کلیه چال های خرج گذاری شده در یک نوبت منفجر می شوند ؟			
۸۲	اقدامات لازم برای از بین بردن چال منفجر نشده منحصراً با نظارت آتش بار انجام می شود ؟			
۸۳	در حال چاشنی گذاری اگر احتمال رعد و برق وجود داشته باشد کار را تا قطع کامل رعد و برق تعطیل می نمایند؟			
۸۴	برای منفجر کردن مواد ناریه به طریق الکتریکی از سیم های بدون روپوش استفاده می شود؟			
۸۵	در معادن ذغال سنگ آتش باری فقط از چاشنی الکتریکی ایمن استفاده می کند؟			

ردیف	عنوان	بلی	خیر	توضیحات
۸۶	درمعدن دارای گاز ذغال یا گرد ذغال سنگ منحصرأ از دستگاه های آتش کن مخصوص استفاده می شود ؟			
۸۷	کابل هدایت برق برای آتش باری دارای روپوش عایق می باشد ؟			
۸۸	در معدن گاز ذغال از مواد منفجره مجاز (ضد گاز ذغال) برای آتش بار در جبهه کارهای ذغال دار استفاده می شود ؟			
۸۹	میزان مصرف مواد منفجره برای هر چال از مقداری که کارخانه سازنده تعیین کرده است تجاوز نمی نماید ؟			
۹۰	در معدن دارای گرد ذغال سنگ قبل از آتش کردن چال ها، محوطه اطراف جبهه کار به اندازه کافی آب پاشیده می شود ؟			
۹۱	چال ها پس از خرج گذاری با مواد غیرسوختی و غیر سیلیسی مسدود می شوند ؟			
باربری در معدن				
باربری ریلی در راه افقی				
۹۲	راه های باربری تمیز و خالی از قطعات سنگ و سایر موانع دیگر می باشد ؟			
۹۳	برای کنترل حرکت واگن ها و همچنین متوقف کردن آنها در مواقعی که آنها رابه یکدیگر وصل یااز یکدیگر جدا می کنند کفشک ترمزو بست ها یا وسایل مناسب دیگر به اندازه کافی تهیه و بکار برده می شود؟			
۹۴	در جلوی وسیله کشش چراغ با نور کافی نصب گردیده است؟			
۹۵	در پشت آخرین واگن هر قطار چراغ قرمز نصب گردیده است؟			
۹۶	لوکوموتیو دیزلی مورد استفاده کاملاً سالم بوده و بدون دود کار می کند؟			
۹۷	واگن ها متناوباً تحت سرویس ، روغن کاری و تعمیر قرار می گیرند؟			
۹۸	جک مخصوص قراردادن واگن ها روی ریل درون لوکوموتیو و نیزجنب دهانه تونل قرار داده شده است ؟			
۹۹	دریچه دهانه بونکرها به جز هنگام بارگیری بسته است ؟			
۱۰۰	برای جلوگیری از حرکت احتمالی واگن در شیب مانعی زیر چرخ های واگن قرار داده می شود؟			
۱۰۱	جلوی محل های واگن برگردان مانع ایمن نصب گردیده است ؟			
۱۰۲	وینچ مجهز به ترمز یا وسیله خود بازدارنده می باشد؟			
۱۰۳	در هنگام شارژ باطری های لوکوموتیو ، درب جعبه باطری ها و همچنین دریچه المنت های باطری باز است ؟			
۱۰۴	در اتاق شارژمحلول ویا پودر خنثی کننده اثر اسید سولفوریک و هیدرات پتاسیم و کلسیم موجود است؟			

ردیف	عنوان	بلی	خیر	توضیحات
۱۰۵	راننده لوکوموتیو دارای گواهی و مجوز از سازمان ذیصلاح می باشد ؟			
۱۰۶	برای جلوگیری از حرکت فوری قطاری که از خط خارج شده پیش بینی های لازم صورت پذیرفته است؟			
باربری به وسیله نقاله ها				
۱۰۷	به مقدار کافی و متناسب با طول دستگاه وسایل اضطراری توقف دستگاه پیش بینی شده است؟			
۱۰۸	در محل تقاطع گالری ها، پل های کوچکی جهت عبور و مرور افراد از روی نقاله تعبیه شده و سالم می باشند؟			
۱۰۹	آیا ذغال سنگ و سنگ های ریخته شده در اطراف نقاله تمیز گردیده است؟			
۱۱۰	آیا هنگام نظافت نقاله ها و روغن کاری قسمت های متحرک آن دستگاه متوقف گردیده است ؟			
۱۱۱	نقاله های تسمه ای دارای مانع خروج تسمه از مسیر خود می باشد؟			
۱۱۲	روزانه طرز کار قرقره های نقاله توسط مسئول مربوطه مورد بازدید و کنترل قرار می گیرد؟			
۱۱۳	امکان روشن کردن و متوقف نمودن نقاله از هر نقطه پیش بینی شده است ؟			
باربری در چاه				
۱۱۴	دهانه چاه از روشنایی کافی برخوردار می باشد؟			
۱۱۵	بین پذیرگاه ها و متصدی چاه ارتباط تلفنی برقرار بوده و وسایل مذکور سالم می باشد؟			
۱۱۶	بازرسی روزانه قسمت های مربوط به دستگاه باربری در چاه از قبیل کابل ، ماشین ها ، ترمزها و پاراشوت ها انجام گردیده است ؟			
۱۱۷	چرخ چاه مجهز به عمق بوده و سالم می باشد؟			
۱۱۸	بازدید هفتگی وسایل باربری چاه ها توسط مسئول مربوطه انجام گردیده و ثبت شده است؟			
کابل ها (سیم بکسل ها)				
۱۱۹	آزمایش کابل ها در موعد مقرر وفق آیین نامه ایمنی معادن انجام گردیده است ؟			
۱۲۰	کابل هایی که ۲ سال از مدت استفاده آن گذشته از رده خارج شده اند؟			
۱۲۱	آزمایش های ایمنی برای کابل های نو قبل از استفاده آنها انجام گردیده است ؟			
۱۲۲	دفتر ثبت مشخصات فنی تهیه و عملیات صورت گرفته روی کابل ها و تمامی اطلاعات ثبت گردیده است؟			

ردیف	عنوان	بلی	خیر	توضیحات
تهویه				
۱۲۳	گازسنجی در محل هایی که کارگران مشغول کارند مرتباً انجام می شود ؟			
۱۲۴	اندازه گیری های صورت گرفته از آلاینده های معدن در دفتر مخصوص ثبت گردیده است؟			
۱۲۵	اندازه گیری های صورت گرفته از آلاینده های معدن روی تابلوهای اختصاص داده شده جهت رویت کارگران و مسئولین ثبت گردیده است؟			
۱۲۶	دستگاه های گازسنج و اندازه گیری مشخصات هوا به طور متناوب طبق دستورالعمل کارخانه سازنده بازدید شده اند؟			
۱۲۷	اندازه گیری مواد زیان آور در معادن جهت تعیین حد آستانه مجاز (۸ ساعت) انجام پذیرفته است ؟			
۱۲۸	تعیین مقدار مجاز لحظه ای در زمان های معین توسط مسئولین ذیربط در معدن انجام شده است؟			
۱۲۹	نقشه تهویه معادن هر شش ماه یک بار بازبینی می شود؟			
۱۳۰	راهروهای مخصوص گردش هوا مرتباً بازدید شده و همیشه تمیز و بدون مانع می باشند؟			
۱۳۱	بادبزن ها هر هفته به وسیله مسئول مربوطه بازدید می شوند؟			
۱۳۲	بادبزن های اصلی معدن دارای دستگاه تعیین اختلاف فشار بوده و همچنین مجهز به وسیله ای است که توقف بادبزن ها را اعلام می نماید؟			
۱۳۳	تابلوی مشخصات هوای معدن نصب شده و مشخصات هوای معدن روی آن ثبت گردیده است؟			
مقررات ویژه معادن گازدار و گرد ذغال دار				
۱۳۴	تمام تکنسین ها و سرکارگران معدن آموزش های لازم را برای اندازه گیری گاز دیده اند؟			
۱۳۵	قبل از شروع هر نوبت کاری ،کارگاه ها و محل های مشکوک بازدید شده و عیار گاز های مضر اندازه گیری شده است ؟			
روشنایی				
۱۳۶	چراغ های انفرادی دائماً در وضع سالم و بدون نقص نگهداری می شوند؟			
۱۳۷	متصدی چراغخانه از صلاحیت کامل برخوردار می باشد؟			
۱۳۸	چراغخانه به خوبی تهویه می شود؟			
۱۳۹	محل نگهداری سوخت چراغ های کاربردی کاملاً خشک و محفوظ از نفوذ آب می باشد؟			

ردیف	عنوان	بلی	خیر	توضیحات
۱۴۰	چراغخانه به وسایل آتش نشانی از قبیل کپسول های آتش نشانی و جعبه های مخصوص ماسه و غیره مجهز می باشد ؟			
۱۴۱	تعداد چراغ های سالم انفرادی در هر چراغخانه ده درصد بیشتر از کارگران زیرزمینی می باشد؟			
۱۴۲	چراغخانه مجهز به وسایل تهویه با قدرت کافی بوده و پیوسته تمیزنگهداری می شود؟			
۱۴۳	مسئول ایمنی معدن حداقل یک بار درماه تمام چراغ های انفرادی را بازدید و دقیقاً کنترل می نماید؟			
تاسیسات برق				
۱۴۴	کابل های مسلح و کابل های با روپوش فلزی طوری به دیواره گالری ها نصب شده اند که احتمال پاره شدن آنها وجود ندارد؟			
۱۴۵	تابلوهای تقسیم برق به طریقی نصب شده اند که در معرض چکیدن آب نیستند؟			
۱۴۶	سیم یا سیم های تغذیه الکتریکی به لوکوموتیوهای برقی به طریقی نصب شده اند که احتمال پاره شدن آنها وجود ندارد؟			
۱۴۷	هوای معدن طوری جریان دارد که تمام تاسیسات برق به خوبی تهویه می شوند ؟			
۱۴۸	کلیه وسایل و تجهیزات الکتریکی که در قسمت های دارای گاز و گرد قابل انفجار به کار برده می شوند ضد انفجاری باشند؟			
۱۴۹	متصدیان مربوطه، دستگاه های ضد انفجار برقی را روزانه بازدید و بررسی می کنند؟			
۱۵۰	کلیه وسایل و تجهیزات الکتریکی معدن و خطوط انتقال مطابق چک لیست وسایل برق و الکتریکی کارگاه بازدید شده اند؟			
آتش سوزی و انفجار				
۱۵۱	سرچاه و راه های زیرزمینی و ساختمان های مجاور تا شعاع ۲۰ متری خالی از مواد قابل اشتعال از قبیل مواد نفتی و گرد ذغال سنگ و امثال آن می باشند؟			
۱۵۲	وسایل آتش نشانی متناسب با نوع حریق و سطل های محتوی ماسه به اندازه کافی وجود دارد؟			
۱۵۳	دستگاه های آتش نشانی که در معدن بکار می رود از انواع مجاز و متناسب با نوع آتش سوزی احتمالی می باشند؟			
۱۵۴	وسایل آتش نشانی به طور منظم آزمایش شده و طوری نگهداری می شود تا اطمینان حاصل گردد که خوب کار می کنند؟			
۱۵۵	مسئول معدن در مورد آتش نشانی آموزش لازم را به کارگران خود داده است ؟			
۱۵۶	مسئول معدن ماسک تنفسی و چراغ ایمنی به تعداد کافی در سرمعدن برای آتش نشانی آماده کرده است ؟			

ردیف	عنوان	بلی	خیر	توضیحات
مقررات ویژه ذغال سنگ				
۱۵۷	معادن ذغال سنگ مجهز به شبکه لوله آب آتش نشانی با فشار مناسب می باشند؟			
۱۵۸	بازدیدهای مخصوص از نظر پیش گیری از آتش سوزی یا گرم شدن ذغال سنگ قبل از هر نوبت کاری انجام می گیرد؟			
۱۵۹	برای برطرف کردن و یا بی خطر ساختن گرد ذغال سنگ در نقاط نزدیک محل آتش سوزی خاک پاشی یا اقدامات کافی دیگر بعمل آمده است ؟			
۱۶۰	برای تسریع در احداث دیوارها و سدها ، در محل های مناسبی مصالح و وسایل ساخت دیوارهای مسدود کننده به اندازه کافی نگهداری می شود؟			
کمک های اولیه و نجات				
۱۶۱	در هر معدن برحسب موقعیت ،اهمیت و تعداد کارکنان حداقل وسایل نجات و کمک های اولیه موجود می باشد؟			
۱۶۲	وسایل نجات و کمک های اولیه مرتباً بازدید ومورد آزمایش قرار گرفته است ؟			
۱۶۳	افراد گروه نجات هر سال دوبار مورد معاینه پزشکی قرار می گیرند؟			

چک لیست ایمنی در کارگاه های ساختمانی

نام بازرس / مسئول ایمنی : تاریخ بازرسی :

نام کارگاه / کارخانه :

ردیف	عنوان	بلی	خیر	توضیحات
۱	برای پیشگیری از سقوط کارگران و افراد عابر به داخل محل گود برداری اقدامات احتیاطی از قبیل محصور کردن محوطه گودبرداری، نصب علائم هشدار دهنده، نصب نرده حفاظتی و ... انجام شود؟			
۲	قبل از شروع عملیات گود برداری ایمنی و پایداری دیوارها و ساختمان های مجاور از طریق نصب شمع و سپر و مهارهای مناسب تامین شده است؟			
۳	در معابر اطراف محوطه گود برداری روشنایی کافی تأمین و علائم هشدار دهنده شبانه نصب گردیده و به نحوی که عابران و رانندگان وسایل نقلیه از فاصله کافی و به موقع متوجه خطر گردند؟			
۴	کارگران کارگاه های ساختمانی مجهز به کلاه و کفش ایمنی هستند و علاوه بر آن حسب اقتضای شرایط و نوع کار سایر وسایل حفاظتی مورد نیاز به ایشان داده می شود؟			
۵	به کارگرانی که در ارتفاع کار می کنند کمر بند ایمنی و طناب نجات داده می شود؟			
۶	کارفرما مراقبت می نماید که کارگران مرتباً از وسایل حفاظت فردی که به وسیله او تهیه و در اختیار آنان گذاشته شده استفاده نمایند؟			
۷	کارگاه ساختمانی بطور مطمئن و ایمن محصور و از ورود افراد متفرقه و غیر مسئول به داخل آن جلوگیری می شود؟			
۸	کلیه پرتگاه های موجود در ساختمان از قبیل : چاله آسانسورها ، دهانه های باز و اطراف سقف ها بوسیله پوشش ها یا نرده های موقت محصور شده اند؟			
۹	دستگاه پله به منظور جلوگیری از سقوط کارگران به وسیله نرده های حفاظتی موقت ایمن هستند؟			
۱۰	راهرو سرپوشیده موقت در پیاده رو ها و معابر عمومی مجاور ساختمان جهت جلوگیری از سقوط ابزار و مصالح ساختمانی احداث گردیده؟			

ردیف	عنوان	بلی	خیر	توضیحات
۱۱	سرپوش حفاظتی مناسب برای جلوگیری از سقوط مصالح ساختمانی و ابزار کار بر روی کارگران و افرادی که در محوطه کارگاه ساختمانی عبور می نمایند احداث گردیده است؟			
۱۲	سیم بکسل بالابر کاملاً بی عیب و نقص بوده و قطر آن مناسب با کاری که انجام می دهند می باشد؟			
۱۳	دستگاه بالابر به طور مطمئن در محل نصب خود مهار شده و در محلی که بار تخلیه می شود قرار داد؟			
۱۴	قلاب دستگاه ها و وسایل بالابر مجهز به شیطانک یا ضامن می باشد تا مانع جدا شدن اتفاقی بار از آن گردد؟			
۱۵	کلیه قسمت های انتقال نیرو از قبیل تسمه بالابر و امثال آن که امکان ایجاد سانحه دارد دارای پوشش یا قاب حفاظتی مناسب می باشد؟			
۱۶	آیا کارگران بر روی بار مورد حمل سوار می شوند و یا برای جابجا شدن از وسایل بالا بر استفاده می نمایند؟			
۱۷	آیا از روی معابر و فضا های عمومی مجاور کارگاه ساختمانی بار به وسیله دستگاه های بالابر عبور داده میشود و چنانچه انجام این کار اجتناب ناپذیر باشد آیا این معابر محصور، محدود و همچنین تابلوهای هشدار دهنده مناسب نصب گردیده؟			
۱۸	با توجه به زیربناساختمان و تعداد کارگران ، مسئولین ایمنی فنی در ساختمان فعالیت می نماید؟(تعداد کارگران ۲۵ نفر زیر بنا ۳۰۰۰ متر به بالا)			
۱۹	وسایل کمکهای اولیه در محل مخصوص و در کارگاه وجود دارد ؟			
۲۰	پایه های داربست بطور مطمئن و محکم مهار شده اند تا مانع نوسان و جابجایی و لغزیدن داربست گردد؟			
۲۱	آیا هر بخشی از جایگاه کار که بلندی آن از ۱۲۰ سانتیمتر بیشتر می باشد و امکان سقوط از روی آن و جود دارد مجهز به نرده حفاظتی پشت، کمری ،پشت پای و پاخور می باشد؟			
۲۲	آیا جایگاه های کار به شیوه ای ساخته شود که الوارهای تشکیل دهنده آنها هنگام استفاده جابجا نشود؟(دو سر الوارها به طور اطمینان بخش مهار شود؟)			
۲۳	جایگاه کار بر روی آجرهای لق و سایر مصالح غیر مطمئن و نامناسب قرار گرفته است ؟			
۲۴	اتصال پله های نردبانهای چوبی به پایه های آن به صورت کام و زبانه می باشد؟			
۲۵	قبل از شروع عملیات ساختمانی درمجاورت خطوط هوایی برق فشار ضعیف اقدامات احتیاطی لازم از قبیل قطع جریان ، روکش کردن خطوط و ... انجام شده است ؟			

ردیف	عنوان	بلی	خیر	توضیحات
۲۶	روشنایی کافی در قسمت های مختلف کارگاه تأمین گردیده است ؟			
۲۷	پوشش ها - حفاظ ها و سایر قسمت های فلزی وسایل برقی وتابلوهای برق موقت که مستقیماً تحت فشار برق نیستند دارای اتصال زمین موثر هستند؟			
۲۸	سیم و کابل های برق دارای روپوش عایق مناسب و سایر شرایط (حفاظت در مقابل ضربه و ساییدگی و...) بوده و روی اصول فنی نصب شده اند؟			
۲۹	آیا استراحت گاه کارگران دارای استحکام و مقاومت کافی می باشدوتهویه آن به خوبی انجام می گیرد ؟			
۳۰	آیا مصالح و نخاله های ساختمانی در معابر عمومی مجاور ساختمان به شکل ناایمن قرار دارد؟			
۳۱	آیا سبد یا هرگونه وسیله حمل بار،متناسب با نوع بار وظرفیت بالابر انتخاب ودارای تعادل می باشد؟			
۳۲	آیا قبل از شروع عملیات اجرای مشخصات ساختمان بر روی تابلویی در کنار معبر عمومی به صورتی که ازفاصله مناسب برای عموم قابل دیدن باشندنصب شده است؟ (مبحث دوم مقررات ملی ساختمان)			
۳۳	آیا مالک شروع عملیات ساختمانی را کتباً به اطلاع مهندس ناظر رسانده و رسید دریافت نموده است ؟			

چک لیست ایمنی در مخازن آب و استخرها

تاریخ بازرسی :

نام بازرس / مسئول ایمنی :

نام کارگاه / کارخانه :

ردیف	عنوان	بلی	خیر	توضیحات
۱	طراحی مخازن به تایید سازمان نظام مهندسی و ساختمان رسیده است ؟			
۲	ساخت مخازن مطابق آیین نامه و مقررات حفاظتی ساختمان کارگاه مصوب شورای عالی حفاظت فنی صورت گرفته است؟			
۳	فاصله مکان نصب مخزن به گونه ای است که ریشه درختان به آنها آسیبی نرساند؟			
۴	پایه های مخازن هوایی تحمل حداکثر فشار بارهای وارده و فشارهای جانبی و همچنین بارهای معلق را دارد؟			
۵	تجهیزات ورودی ، خروجی ، تخلیه ، کنترل سطح آب ، سرریز ، ارتفاع سنج، دبی سنج و... مورد بازدید مستمر قرار می گیرند؟			
۶	در ساخت بدنه مخزن شرایط محیطی و آب و هوایی و تغییرات دما و رطوبت منطقه مد نظر قرار گرفته است؟			
۷	لوله خروجی سرریز مخزن قابل مشاهده است؟ (احتمال غرقاب شدن آن وجود نداشته باشد)			
۸	شیر تخلیه و خط انتقال تخلیه آب در خارج از مخزن نصب شده است؟			
۹	فاصله شیرتخلیه از مخزن به گونه ای است که احتمال برگشت آب مخزن در هنگام رسوب زدایی یا تعمیرات وجود نداشته باشد؟			
۱۰	سرریز مخزن به گونه ای است که مستقیماً به سیستم فاضلاب یا زهکش آب باران وصل نشود؟			
۱۱	برای دستیابی و بازدید از مخازن تعداد کافی دریچه بر روی سقف مخزن تعبیه شده است؟			
۱۲	ظرفیت لوله خروجی از ظرفیت لوله ورودی بیشتر است ؟			
۱۳	مخزن دارای سیستم تهویه مستقل می باشد؟			
۱۴	دقت شده است ناودانها وارد مخزن نشود و یا از داخل مخزن عبور ننماید؟			

ردیف	عنوان	بلی	خیر	توضیحات
۱۵	افرادی که برای شستشو داخل مخزن می شوند دارای وسایل و تجهیزات حفاظت فردی هستند؟			
۱۶	از میزان غلظت اکسیژن و همچنین گازهای سمی داخل مخزن قبل از ورود به مخزن ، اطلاعات کافی دارید؟			
۱۷	افرادی که وارد مخزن می شوند دارای لباس کار مناسب و چکمه بلند هستند؟			
۱۸	در مخزنی که مواد ریز و جامد یا رسوبی در کف یا دیواره های مخزن (استخر) با شعله افکن سوزانده می شود به کارگران تجهیزات ایمنی مناسب مانند ماسک تنفسی ، دستکش ، کمربندایمنی و طناب نجات ، عینک حفاظتی و... داده شده است؟			
۱۹	کارگرانی که امور مربوط به داخل مخازن را انجام می دهند از سلامت جسمانی و روانی کامل برخوردارند؟			
۲۰	از قسمت های مختلف مخزن فلزی در فواصل مناسب از لحاظ خوردگی بازدید شده است؟			
۲۱	پله ها و پایه های نردبانهای تانکهای هوایی وزمینی عاری از مواد روغنی و... می باشند؟			
۲۲	پله های نردبان تانکهای هوایی و زمینی بدون شکستگی و ترک خوردگی می باشد؟			
۲۳	سیستم برق گیر بر روی تانکهای هوایی با ارتفاع بالا وجود دارد؟			
۲۴	دقت شده است سر لوله تخلیه در محل خشک قرار گرفته و با آب یا زمینی که در پای شیر تخلیه جمع می شود تماس پیدا نکند؟			
۲۵	نردبان های مخازن هوایی مجهز به حفاظ کمری است ، همچنین راهروی اطراف محیط مخزن نیز مجهز به نرده حفاظتی است ؟			
۲۶	در مواقع کار بر روی مخازن هوایی کارگران از کمربند ایمنی و طناب نجات استفاده می کنند؟			
۲۷	دقت شده است سر ریز مخازن در راستای نردبان مخازن نباشد؟			
۲۸	سیم اتصال به زمین (ارت) به بدنه فلزی کلیه مخازن هوایی و زمینی وصل است ؟			
۲۹	از دستگاه های برقی ضد آب و مجهز به اتصال زمین در مخازنی که در داخل آب قرار می گیرند استفاده شده است ؟			
۳۰	کلیه کابلها ، تجهیزات ، متعلقات ، اتصالات و... که در محیط های مرطوب مخازن استفاده می شوند به سیستم ارتینگ مجهز شده اند؟			
۳۱	جهت تردد افراد از روی کانال های ارتباطی مابین مخازن ، پل هایی در فاصله های مناسب و مجهز به نرده حفاظتی بر روی کانال نصب شده است؟			

ردیف	عنوان	بلی	خیر	توضیحات
۳۲	در هنگام تعمیر مخازن هوایی جهت حمل و نقل مواد و ابزار آلات سنگین و حجیم، از جرثقیل استفاده می شود ؟			
۳۳	در موقع تعمیرات داخل مخازن که منجر به تولید دود ، گاز، بخار ، یا غیره می شود از تهویه هوای مناسب استفاده می شود؟			
۳۴	در هنگام نصب کلیه تاسیسات و تجهیزات مخازن از کارگران آموزش دیده ایمنی استفاده می شود؟			
۳۵	روکش ها و رنگهای مصرفی در مخازن از نوع غیر سمی بوده واز نظر بهداشتی مورد تایید می باشد؟			
۳۶	درموقع اندود کردن داخل مخازن ویا انجام اموردیگر، از اشتغال انفرادی افراد جلوگیری میشود؟ (استفاده حداقل دو کارگر الزامی است به طریقی که یک نفر بیرون از مخزن باشد)			
۳۷	از خوردن، آشامیدن، استعمال دخانیات ، خوابیدن و . . . داخل مخازن توسط کارگران جلو گیری می شود؟			
۳۸	کلیه قسمت های کف ، بدنه ، دیوار، و سایر سطوح داخل استخر دارای گوشه گرد و بدون لبه تیز است؟			
۳۹	دقت گردیده از پانل های گچی برای سقف کاذب استفاده نشود ؟			
۴۰	کلیه سیم کشی ها دارای رنگ بندی مشخص بوده واز داخل لوله ، سینی و یا کانال مناسب عبور داده شده است؟			
۴۱	از هواکش ضدآب برای تهویه مناسب درمحل استخرهای سرپوشیده استفاده گردیده است؟			
۴۲	تابلوهای نشان دهنده عمق آب در محل ها و فاصله های مناسب نصب شده است؟			
۴۳	در اطراف استخرهایی مانند مخزن آب آتش نشانی ، یا کشاورزی نرده حفاظتی مناسب تعبیه گردیده است؟			
۴۴	در محوطه داخلی استخرهای سرپوشیده از کلید و پریز استفاده نشده است؟			
۴۵	از چراغ های حداکثر با ولتاژ ۱۲ ولت واز نوع ضد آب در داخل آب استفاده می شود؟			
۴۶	کارگرانی که در محل استخرها فعالیت دارند از کفش مخصوصی که مانع لیز خوردن آنها بشود استفاده می کنند؟			
۴۷	وسایل کمک های اولیه همواره در محل استخرها موجود می باشد؟			
۴۸	در هنگام تعمیرات و سرویس های استخرها ، افراد تعمیر کار از کمربند ایمنی و طناب نجات استفاده می کنند؟			

ردیف	عنوان	بلی	خیر	توضیحات
۴۹	جهت ورود و خروج افراد به داخل استخر از نردبان های مطمئن استفاده می شود؟			
۵۰	چراغ های روشنایی ضدآب در قسمت دوش ها و سرویس های بهداشتی استفاده می شود؟			
۵۱	در استخرهای لجن و بخصوص مخازن هاضم لجن که گازها و یا مایعات قابل اشتعال وجود دارد هشدارهای ایمنی مبنی بر عدم استفاده از شعله های آزاد ، استعمال دخانیات و بکار نبردن وسایل تولید جرقه نصب شده است؟			
۵۲	در هنگام تعمیرات دستگاه های کلر زنی شیرهای محتوی گاز کلر کاملاً بسته است؟			
۵۳	در هنگام استفاده از دستگاه جت آب (برای نظافت دیواره های استخر و مخازن) از سالم بودن شیلنگ ها اطمینان داشته و از گواهی حفاظتی استفاده می شود؟			
۵۴	درب اتاق کلر زن به طرف بیرون باز می شود و همچنین دارای دستگیره از نوع اضطراری می باشد؟			
۵۵	بازدیدهای روزانه از محل استقرار دستگاه های کلر زن و همچنین قراردادن سیلندرهای کلر ، توسط دو نفر انجام می گیرد؟			
۵۶	اطراف کانالهای (روباز) انتقال پساب بوسیله نرده حفاظتی و یا درپوش های مناسب پوشانده شده است؟			
۵۷	در اطراف استخرهای جمع آوری پساب علاوه بر نرده گذاری حفاظتی ، تابلوهای هشدار دهنده نصب گردیده است؟			

چک لیست ایمنی کار در آزمایشگاه ها

نام بازرس / مسئول ایمنی : تاریخ بازرسی :

نام کارگاه / کارخانه :

ردیف	عنوان	بلی	خیر	توضیحات
۱	آیا محل کار آزمایشگاه از کف تا سقف ۳ متر ارتفاع دارد و فضای مفید برای هر کدام از کارکنان ۱۲ متر مکعب است ؟			
۲	آیا فضای کافی برای انجام آزمایش و نظافت در آزمایشگاه وجود دارد و نصب تجهیزات و قرار دادن اشیاء و محصولات ،مزاممتی برای کارکنان ایجاد نمی نماید ؟			
۳	آیا کف اتاق ها و قسمتی که محل عبور یا حمل و نقل می باشد صاف و هموار بوده و عاری از حفره و سوراخ و برآمدگی می باشد ؟			
۴	آیا دیوار-کف و سقف آزمایشگاه و انبار قابل شستشو بوده و کف آن دارای شیب کافی جهت هدایت مواد به طرف مجاری فاضلاب می باشد ؟			
۵	جنس لوله های فاضلاب آزمایشگاهی از نوع مقاوم در برابر اسید و باز می باشد ؟			
۶	دیوارهای اتاق آزمایشگاه حداقل از کف تا ارتفاع ۱/۶۰ متر قابل شستشو می باشد ؟			
۷	آیا هر اتاق کار حداقل دو درب خروجی دارد و محل باز شدن آنها به طرف بیرون اتاق بوده و به طور اتوماتیک نیز بسته می گردد ؟			
۸	آیا آلاینده های شیمیایی موجود در محل کار به طور مؤثر به خارج از محیط هدایت می شود تا همیشه کارکنان هوای سالم تنفس نمایند ؟			
۹	آیا پلکان،نردبان و نرده های حفاظتی در ساختمان آزمایشگاه و انبار مطابق با آیین نامه های حفاظت و بهداشت کار احداث گردیده است ؟			
۱۰	در محل کار امکانات شستشوی خودکار اضطراری برای چشم،دست و بدن وجود دارد؟			
۱۱	در محل آزمایشگاه و انبار لوازم اعلام و اطفاء حریق سیار و ثابت متناسب با نوع کار نصب گردیده و لوازم آتش نشانی و کمک های اولیه در محل های مناسب مشخص و در دسترس کارکنان قرار گرفته است و آموزش های لازم در این خصوص دیده اند؟			

ردیف	عنوان	بلی	خیر	توضیحات
۱۲	آیا نقشه یا طرح در آزمایشگاه که به طور واضح آشکار کننده موارد ذیل باشد وجود دارد؟ نقشه فیزیکی اتاقها-راهروها و مسیرهای ورودی و خروجی - ابعاد اتاقها-محل ورود و خروج اضطراری-محل تجهیزات و لوازم ایمنی و آتش نشانی - جعبه کمکهای اولیه-تلفن اضطراری-محل تهویه و سیستم های گرمایشی و سرمایشی - محل نگهداری مواد شیمیایی و خطرناک-شبکه های تاسیساتی آزمایشگاه			
۱۳	آیا سیم کشی برق آزمایشگاه به طور مناسب عایق و در کانال قرار گرفته و تعقیب مسیر آن آسان و دارای نقشه می باشد ؟			
۱۴	آیا در آزمایشگاه رختکن و سرویس بهداشتی در محل مناسب وجود دارد و محل خوردن و آشامیدن خارج از محیط آزمایشگاه است ؟			
۱۵	آیا پنجره های آزمایشگاه برای جلوگیری از نفوذ آب -گردوغبارو سایر عوامل جوی مجهز به حفاظ مناسب می باشد و لبه پنجره دارای شیب مناسب است؟			
۱۶	آیا میزهای کار آزمایشگاهی از وسعت مناسب برخوردار بوده و مجهز به شیر خلاء ، شیر گاز ، شیر هوا و شیر آب (سرد و گرم) می باشد؟			
۱۷	آیا شستشوی روپوش های آزمایشگاهی در محل کار انجام می گیرد؟			
۱۸	آیا آزمایشگاه بیولوژیک مجهز به سیستم شستشوی اتوماتیک دست می باشد و محل آن نزدیک درب خروجی آزمایشگاه تعبیه گردیده است؟			
۱۹	آیا ساختمان و طبقات نگهدارنده در انبارهای مواد شیمیایی از جنس مصالح نسوز و مقاوم ساخته شده و انبار جداگانه ای به مواد شیمیایی قابل اشتعال و انفجار اختصاص داده شده است؟			
۲۰	آیا آزمایشگاه و انبار مجهز به تجهیزات تهویه عمومی و در صورت لزوم تهویه موضعی ضد جرقه می باشد؟			
۲۱	آیا انبار و آزمایشگاه دارای کمترین تعداد پنجره است و جنس آنها از نوع شیشه مات و مقاوم در برابر شکستگی می باشد؟			
۲۲	آیا انبار و آزمایشگاه مجزا از همدیگر است تا از انتقال خطرات احتمالی به یکدیگر جلوگیری گردد؟			
۲۳	آیا قفسه بندی و نحوه چیدمان در انبار به گونه ای است که فضای مناسب جهت دسترسی آسان و حمل و نقل ایمن فراهم گردیده است ؟			
۲۴	آیا سیستم الکتریکی در انبار ضد جرقه می باشد و مجهز به سیستم اتصال به زمین است ؟			

ردیف	عنوان	بلی	خیر	توضیحات
۲۵	آیا محل نگهداری حیوانات آزمایشگاهی مجزا از سایر آزمایشگاه بوده و کف و دیوارهای آن قابل شستشو می باشد؟			
۲۶	آیا محل نگهداری حیوانات آزمایشگاهی مجهز به دوش شستشو بوده و کارکنان این بخش دارای کفش - دستکش و لباس کار مناسب می باشند و به هنگام ورود و خروج کف کفش ها ضدعفونی می گردد؟			
۲۷	آیا هنگام کار با تجهیزات گرمازا و اجسام داغ همواره از ابراز و پوشش مناسب مقاوم در برابر گرما استفاده می گردد ؟			
۲۸	آیا هنگام کار با تجهیزات سرمازا و گرمازا از دستکش های عایق به منظور حفاظت از دست ها و بازوها استفاده می گردد؟			
۲۹	آیا هنگام کار با نیتروژن مایع از پوشش های حفاظتی از قبیل دستکش - حفاظ صورت و چکمه مناسب استفاده می گردد؟			
۳۰	آیا درهای ورود و خروج سردخانه ها مجهز به اهرم هایی است که از داخل قابلیت باز شدن را دارند؟			
۳۱	آیا دستگاهی که سرو صدای زیاد ایجاد می کند توسط عایق صوتی مناسب مهار گردیده و در محیط هایی که سرو صدای بالاتر از حد مجاز دارند کارگران از گوشی مناسب حفاظتی استفاده می کنند؟			
۳۲	آیا تجهیزات و لوازمی که به سیستم خلاء متصل هستند به منظور جلوگیری از پرتاب شدن به نحو صحیح مهار شده اند؟			
۳۳	آیا در آزمایشگاه هایی که با مواد رادیواکتیو کار می کنند کلیه موازین و مقررات انتشار یافته از سوی سازمان انرژی اتمی ایران رعایت می گردد؟			
۳۴	آیا افرادی که به نوعی در معرض تشعشعات زیان آور می باشند مجهز به وسایل حفاظت فردی متناسب با نوع اشعه و فیلم می باشند؟			
۳۵	آیا علائم هشداردهنده در محل هایی که از مواد رادیواکتیو استفاده می گردد نصب شده است؟			
۳۶	آیا هنگام کار با لیزر، از وسایل حفاظتی چشم و پوست متناسب با نوع لیزر و انرژی آن استفاده می گردد و دسترسی به آزمایشگاه مخصوصا " در زمان کار با لیزر محدود است؟			
۳۷	آیا اجزاء مختلف دستگاه ها از جمله میکروویو به لحاظ حصول اطمینان از نظر عدم نشتی تست گردیده است؟			
۳۸	آیا هنگام کار در محیط آزمایشگاه لامپ UV خاموش می باشد؟			
۳۹	آیا کلیه تجهیزات برقی سیار و ثابت به نحو مناسب به سیستم اتصال به زمین مجهز گردیده است؟			

ردیف	عنوان	بلی	خیر	توضیحات
۴۰	آیا در محیط های مرطوب از وسایل الکتریکی ضدآب استفاده می گردد؟			
۴۱	آیا در محل هایی که احتمال وجود گازهای قابل اشتعال و انفجار وجود دارد از ادوات برقی ضدجرقه استفاده می گردد؟			
۴۲	آیا تابلو برق در محل مناسب استقرار یافته و مجهز به کفپوش عایق در پیرامون آن می باشد؟			
۴۳	آیا در آتش سوزی های ناشی از برق فقط از دی اکسید کربن و یا خاموش کننده های شیمیایی خشک استفاده می گردد؟			
۴۴	آیا سیلندرهای گاز اعم از پر یا خالی در محل مناسب و به حالت عمودی و با استفاده از تسمه زنجیر یا بست به طور ایمن مهار گردیده است؟			
۴۵	آیا جهت حمل سیلندر های گاز از چرخ دستی های مناسب استفاده می گردد و به هنگام جابجایی آن رگلاتور از شیر گاز جدا شده و توسط درپوش محافظت می گردد؟			
۴۶	آیا رنگ بدنه سیلندر گاز بر اساس استاندارد و متناسب با نوع گاز داخلی آن می باشد و برچسب شناسایی نوع گاز روی آن نصب شده است؟			
۴۷	آیا اطلاعات ایمنی مواد (MSDS) در محل آزمایشگاه برای کلیه مواد شیمیایی در دسترس است؟			
۴۸	آیا مواد واکنش پذیر دوزازحرارت ، ضربه و اصطکاک نگهداری می شود؟			
۴۹	آیا از قفسه بندی ضد زنگ و مقاوم به مواد شیمیایی بالبه های حفاظتی در آزمایشگاه استفاده می شود ؟			
۵۰	آیا پسماندهای حلال های شیمیایی مطابق دستورالعمل ها تفکیک و در ظروف مناسب و مقاوم به نشت و دارای برچسب موادشیمیایی جمع آوری شده است؟			
۵۱	آیا محل آزمایشگاه بیولوژیک دوزاز سایر آزمایشگاه ها فضای اداری می باشد ؟			
۵۲	آیا دستگاه های ضد عفونی کننده نظیر اتوکلاو در نزدیکترین محل دسترسی آزمایشگاه قرار دارد ؟			
۵۳	آیا از هودهای بیولوژیک برای کنترل عملیاتی که به نحوی ذرات معلق ایجاد می نمایند استفاده می شود؟			
۵۴	آیا در فعالیت های بیولوژیک روپوش های آزمایشگاهی فقط در محیط آزمایشگاه استفاده می شود؟			
۵۵	آیا رفع آلودگی بیولوژیک فقط توسط افراد ذیصلاح صورت می گیرد ؟			
۵۶	آیا ضایعات بیولوژیک در ظروف دردار مناسب جمع آوری ،برچسب گذاری و به نحو مناسب آلودگی زدائی گردیده و از محیط آزمایشگاه خارج شده است ؟			

ردیف	عنوان	بلی	خیر	توضیحات
۵۷	آیا کلیدلامپ UV در خارج از اتاق بوده و دارای لامپ هشداردهنده جهت اطلاع از روشن بودن لامپ UV می باشد ؟			
۵۸	آیا حمل و نقل نمونه های بیولوژیک در ظروف ایمن و فاقد نشتی با برچسب مشخصات انجام می گردد؟			

چک لیست ایمنی در خط تولید

نام بازرس / مسئول ایمنی : تاریخ بازرسی :

نام کارگاه / کارخانه :

ردیف	عنوان	بلی	خیر	توضیحات
۱	*آموزش			
	آموزش بدو خدمت برای هر شغل تعیین شده است؟			
	در طی دوره آموزش بدو خدمت مروری بر خطرات و حوادث شغل مورد نظر می شود؟			
	آموزش کافی در مورد نحوه استفاده از وسایل حفاظت فردی وجود دارد؟			
۲	*محیط			
	وسایل مواجهه با شرایط خیلی گرم یا سرد در دسترس می باشد (آب آشامیدنی ، دستکش های دارای آستر، پوتین های عایق بندی شده)			
	کف جایگاه کار به هنگام خیس شدن از ایمنی کافی برخوردار است؟			
	کارگران با علایم گرفتگی عضلات ناشی از گرما و سرمازدگی آشنایی دارند؟			
۳	*فرآیند کاری			
	سعی در به حداقل رساندن و کاهش حرکات تکراری می شود ؟			
	اعضای کمیته های ایمنی و بهداشت به برگه اطلاعات ایمنی مواد دسترسی دارند؟			
	با علایم و برچسب ها، خطرات به کارگران هشدار داده شده است ؟			
	کامیون ها، بالابر ها و دیگر وسایل نقلیه مورد بازرسی و نگهداری قرار می گیرند ؟			
	وسایل تهویه هوا به شکل مؤثر کار می کند ؟			
	هودهای مخصوص جمع آوری گرد و غبار و فیوم ، به شکل مناسب تهیه و تنظیم شده است ؟			
۴	* روش های مبارزه با حریق			
	برنامه مبارزه با حریق در محیط کاری نصب گردیده است ؟			

ردیف	عنوان	بلی	خیر	توضیحات
	کارگران از این برنامه شناخت کافی دارند ؟			
	تمرین به شکل مداوم برگزار می گردد ؟			
	آیا وسایل اطفاء حریق متناسب با حریقی که در آن محیط ممکن است ایجاد شود انتخاب شده است؟			
	آیا کپسول های اطفاء حریق باندازه کافی وجود دارد؟			
	آیا محل های کپسول های آتش نشانی به شکل مشخص علامتگذاری شده است؟			
	آیا کپسول های آتش نشانی به شکل مناسب نصب و براحتی قابل دسترسی می باشد؟			
۵	* راههای خروجی			
	برای فرار سریع راه های خروجی به اندازه کافی وجود دارد؟			
	کارکنان به راحتی به راههای خروجی دسترسی دارند؟			
	راه های خروجی قفل نمی باشند؟			
	راه های خروجی دارای نشان و علامت می باشند؟			
	راه های خروجی دارای چراغ اضطراری می باشند؟			
۶	* انبار و حمل و نقل			
	سکوها، پلکان و راه پله ها در شرایط مناسب می باشند؟			
	وسایل نگهدارنده سبک در وضعیت مناسبی می باشند؟			
	محیط های کاری تمیز و عاری از زباله می باشد؟			
	مواد در انبار به شکل مناسب قرار داده شده است؟			
	ظروف فلزی برای قراردادن پارچه ها و زباله های آغشته به روغن در آنها موجود می باشد؟			
	نشتی روغن در قسمت کف ساختمان وجود دارد؟			
	ماده جاذب برای تمیز نمودن سریع نشتی در دسترس می باشد؟			
۷	* مکان های بارگیری و بارگذاری			
	پلکان، نرده ها و پله های متحرک و سکوهای مرتفع در وضعیت مناسبی می باشند؟			
	لوله گذاری و وسایل و تجهیزات مصرفی در خط تولید در وضعیت خوب و عاری از نشتی می باشد؟			
	بازوهای بارگذاری به نحو قابل قبولی عمل می کنند؟			

ردیف	عنوان	بلی	خیر	توضیحات
	سوپاپ های دو مرحله ای به شکل مناسب عمل می کنند؟			
	کابل های اتصال وارت عاری از پارگی می باشند؟			
	اتصالات محکم و سالم می باشند؟			
	وضعیت کلی سیم ها و تابلوهای برق و غیره مناسب می باشد؟ (بازدید چشمی)			
۸	* نور			
	میزان نور برای انجام کار ایمن و راحت، کافی است؟			
	نور به شکلی است که ایجاد خیرگی بر سطح کار، صفحه مانیتور و کی بوردها می کند؟			
	پیش بینی چراغ اضطراری مناسب شده است و به شکل مرتب آزمایش می گردد؟			
۹	* حفاظ های ماشین آلات			
	تمام قسمت های خطرناک ماشین به شکل مناسب حفاظ گذاری شده است؟			
	حفاظ های ماشین استاندارد می باشند؟			
	در زمان تعمیر و برداشتن حفاظ، دستگاه ها از کار انداخته می شوند؟			
۱۰	* الکتریکی			
	تمام ماشین ها به شکل مناسب به سیستم ارت متصل شده اند؟			
	ماشین های دستی و پرتابل به سیستم ارت متصل شده اند یا دارای عایق دوبل می باشند؟			
	درب تابلوهای برق بسته بوده و جلوی آن فرش عایق گسترده می باشد؟			
	سیم اتصال دستگاه ها به برق در مسیر رفت و آمد می باشد؟			
	سیم اتصال دستگاه ها به برق بعنوان سیم کشی دائم مورد استفاده قرار می گیرد؟			
۱۱	* وسایل و ماشین آلات			
	کتابچه راهنما برای ماشین آلات و وسایل وجود دارد؟			
	تجهیزات برقی استاندارد می باشند؟			
	وسایل برای استفاده کارگران به شیوه صحیح طراحی شده است؟			
	وسایل معیوب برچسب گذاری و برای تعمیر از خط تولید خارج شده است؟			
	وسایل و تجهیزات خاصی برای جلوگیری از خطرات ناشی از برق گرفتگی وجود دارد؟			
	آموزش کافی در مورد استفاده ایمن از تجهیزات و وسایل داده شده است؟			

ردیف	عنوان	بلی	خیر	توضیحات
۱۲	* فضاهای سربسته و محدود			
	راههای ورود و خروج به این فضاها در دسترس بوده و باندازه کافی می باشد ؟			
	نیروی نجات در این گونه فضاها وجود دارد؟ (مأمورین آموزش دیده ایمنی)			
۱۳	* نظافت محیط کار			
	محیط کار تمیز و منظم می باشد؟			
	کف اطاق ها عاری از میخ های بیرون زده، براده، سوراخ و یا تخته های شل می باشد؟			
	در راهرو و معابر، موانعی وجود دارد؟			
	راهروها و معابر دارای علامت می باشند؟			
	نرده و حفاظ در اطراف چاله های باز مخازن و کانال ها وجود دارد؟			
۱۴	* شکافها و سوراخ های موجود در کف و دیوار			
	راه هایی که عبور و مرور در آنها از طریق نردبان امکان پذیر است و یا قسمت ها و درب های ورودی با نرده حفاظ گذاری شده است؟			
	سوراخ ها و چاله هایی که به شکل موقت در کف زمین ایجاد شده اند، دارای نرده حفاظتی استاندارد می باشد در غیر اینصورت آیا شخص یا اشخاصی برای نگهداری از این محل ها گمارده شده اند؟			
۱۵	* وسایل بالا برنده			
	وسایل بالا برنده در ظرفیت مجاز مورد استفاده قرار می گیرد؟			
	ظرفیت مجاز حمل بار توسط این وسایل بر روی آنها مشخص شده است؟			
	این وسایل مورد بازرسی، آزمایش و تعمیر مداوم قرار می گیرد؟			
	اپراتورهای مربوطه آموزش دیده اند؟			
۱۶	* میزان سروصدا			
	میزان سروصدای موجود در محل کار بطور منظم اندازه گیری می شود؟			
	گوشی محافظتی در دسترس کارکنان می باشد؟			
۱۷	* ساختمان های موقتی			
	ساختمان های موقتی در مواقعی که از نوع دائمی آن نتوان استفاده نمود مورد بهره برداری قرار می گیرد؟			
	این ساختمان ها نیز از کلیه شرایط بهداشتی و ایمنی که برای ساختمان های دائمی در نظر گرفته می شوند، تبعیت می کنند؟			

ردیف	عنوان	بلی	خیر	توضیحات
۱۸	*امکانات رفاهی کارکنان			
	امکانات رفاهی کارکنان تمیز و بهداشتی می باشد؟			
	امکانات از وضعیت تعمیری مناسبی برخوردار است؟			
	سالن غذاخوری بدور از مواد شیمیایی سمی است؟			
۱۹	*کمکهای اولیه پزشکی			
	کلینیک یا بیمارستان نزدیک محل کار وجود دارد؟			
	کارکنانی که به مسایل کمکهای اولیه آشنایی دارند در هر شیفت کاری حضور دارند؟			
	لوازم و تجهیزات کمک های اولیه موجودند؟			
	لوازم و تجهیزات کمک های اولیه، بعد از مصرف با لوازم جدید جایگزین می گردند؟			
۲۰	*وسایل حفاظت انفرادی			
	لوازم مورد نیاز تهیه، نگهداری و مورد استفاده قرار می گیرد؟			
	لوازم، شرایط و کیفیت مورد نظر را دارا می باشد؟			
	لوازم قابل اطمینان هستند؟			
	در صورتیکه فرآیند یا مواد خطرناک قابل حذف یا کنترل نباشند از وسایل حفاظت انفرادی استفاده می شود؟			
	تابلوهای اعلام خطر در جای مناسب در محیط های خطرناک نصب شده است؟			
۲۱	*انببار کردن و حمل و نقل مواد			
	فضای ایمن برای همه تجهیزات در راهروها و کارگاه ها وجود دارد؟			
	مواد به شکل محکم و مطمئن انبار شده اند؟			
	در انبار احتمال سرریز شدن مواد خطرناک وجود دارد؟			
	فقط از نفرات آموزش دیده برای هدایت بالابرها استفاده می شود؟			
	عمل شارژ باتری های الکتریکی در فضاهای در نظر گرفته شده انجام می گیرد؟			
	در حین عملیات بارگیری از سکو به داخل کامیون از صفحات یا تخته های مخصوص استفاده می شود؟			
	از وسایل و علائم هشدار دهنده بهنگام بارگیری استفاده می شود؟			
	میزان حداکثر بار مجاز در قفسه ها، کف اتاقها و سقف ها در محل های معین نصب شده است؟			
	سکوها تا مقدار مجاز ظرفیت، مورد بارگیری قرار می گیرند؟			

توضیحات	خیر	بلی	عنوان	ردیف
			تسمه، طناب و زنجیر جرثقیل برای بارگیری مناسب می باشند؟	
			تمام زنجیرها و تسمه های با جنس آلیاژ فولاد که نو بوده یا تعمیر و تعویض شده اند قبل از استفاده مورد آزمایش قرار می گیرند؟	
			پالت ها از نوع مناسب بوده و مورد بازرسی قرار می گیرد؟	
			پرسنل از روش های مناسب حمل بار استفاده می کنند؟	
			سایز و شرایط کانتینرهای جایگاه کارگران برای آنان خطرناک است؟	
			در هنگام کار با بالابرها، جرثقیل ها و تسمه نقاله ها و غیره از علائم هشدار دهنده استفاده می شود؟	

چک لیست ایمنی در بخش اداری

تاریخ بازرسی :

نام بازرس / مسئول ایمنی :

نام کارگاه / کارخانه :

ردیف	عنوان	بلی	خیر	توضیحات
۱	* تابلو اعلانات و علائم ویژه			
	تمیز و قابل خواندن هستند؟			
	مطالب مرتباً تعویض می شوند؟			
۲	* کف اطاق ها			
	تمیز و فاقد هرگونه آشغال می باشد؟			
	کف اطاق ها لغزنده، روغنی یا مرطوب می باشد؟			
۳	* راهروها و راه پله ها			
	تمیز و غیرمسدود می باشند؟			
	راه پله ها از روشنایی مناسب برخوردارند؟			
	راهروها دارای علامت می باشند؟			
۴	* وسایل و تجهیزات			
	حفاظ، حائل ها و وسایل مانع صدا در محیط کار وجود دارد و از کارایی مناسب برخوردار می باشد؟			
	اسباب و وسایل ایمن می باشند؟			
	صندلی ها دارای طراحی مناسب می باشند؟			
	میزها و قفسه ها دارای لبه های تیز می باشند؟			
	ارگونومی وسایل مناسب است؟			
	تجمع وسایل به شکل مناسب است؟			
	نردبان ها ایمن می باشند و بخوبی نگهداری و جایگاه آن محکم می باشد؟			
۵	* وسایل و تجهیزات اضطراری			
	وسایل اطفاء حریق به شکل مداوم توسط فرد یا واحد مربوطه کنترل می شوند؟			

ردیف	عنوان	بلی	خیر	توضیحات
	وسایل اطفاء حریق با توجه به نوع حریق احتمالی، مناسب می باشند؟			
	وسایل روشنایی اضطراری موجود بوده و متوالیاً توسط فرد یا واحد مربوطه کنترل می شود؟			
۶	* ساختمان			
	ساختمان از نظر کاربرد ، استقرار وسایل ، سرویس ها و لوله کشی مناسب است و استانداردهای مربوطه رعایت شده است؟			
	آیا بخش های زیر در ساختمان ایمن می باشند:			
	درهای چرخان			
	شکاف ها و محل های باز موجود در کف و دیوار			
	نردبان ها، راه پله ها و پلکانهای متحرک			
	نرده های محافظ			
	آیا وسایل و مواد مصرفی به شکل ایمن انبار شده اند ؟			
۷	* سیستم جابجایی هوا			
	آیا سرعت جابجایی هوا مطابق با شرایط استاندارد است؟			
۸	* امکانات بهداشتی			
	آیا دستشویی ها و محوطه آشپزخانه تمیز می باشد؟			
	آیا موارد زیر به شکل مناسب فراهم شده اند:			
	توالت ها			
	دوش های آب			
	آب آشامیدنی			
	کمد لباس			
	اطاق های تعویض لباس			
	محل استراحت			
	ناهار خوری ها			
	تمهیداتی برای جلوگیری از شیوع بیماری ها، در نظر گرفته شده است؟			
۹	* تدابیر امنیتی			
	آیا کارشناس مسئول ایمنی دستگاه مشخص شده است ؟			

ردیف	عنوان	بلی	خیر	توضیحات
	تمهیداتی جهت مواقع اضطراری نظیر انتقال افراد و تخلیه فوری محل در هنگام آتش سوزی و غیره در نظر گرفته شده است؟			
۱۰	*روشنایی			
	رفلکتور لامپ ها تمیز است؟			
	لامپ های سوخته تعویض نشده وجود دارد؟			
	محوطه ای تاریک وجود دارد؟			
۱۱	*انبار مواد			
	مواد به شکل مناسب و ایمن روی هم انبار شده اند؟			
	در راهروها و محوطه های کاری انبارها موانع مزاحم رفت و آمد افراد وجود دارد؟			
۱۲	*آموزش			
	آیا کارکنان آموزش اطفاء حریق و ایمنی بحران را فرا گرفته اند؟			
	آیا افراد مسئول جهت مدیریت در مواقع حوادث مشخص شده اند؟			
۱۳	*شرایط عمومی			
	تعداد سیم های اتصال به برق زیاد است؟			
	سیم های برق و تلفن در محل های رفت و آمد کارکنان قرار گرفته است؟			
	دستگاه ها حفاظ مناسب دارند؟			
	سیم های برق دارای پوشش مناسب می باشند؟			
	وسایل دارای قسمت های بیرون زده و تیز می باشد؟			
	وسایل نگهدارنده ای که در سقف و دیوار وجود دارد محکم بسته شده اند؟			
	زباله ها در مواقع مناسب تخلیه می شوند؟			
	لوازم اداری در جای مطمئن قرار داده شده اند؟			
	پرونده ها در میزها و قفسه ها قرار داده شده است؟			
	ظروف مخصوص زباله در مکان هایی قرار داده شده اند که احتمال لغزش و برگشتن آنها وجود دارد؟			
	وسایل گازسوز موجود در آبدارخانه از ایمنی کافی برخوردار است؟			
	وضعیت ایمنی آسانسور توسط کارشناس فنی مربوطه بصورت ماهانه بررسی می شود؟			
	وضعیت ایمنی دیگ بخار و آب گرم موجود در ساختمان شرکت و تاسیسات مربوطه بصورت ماهانه بررسی میشود؟			